

议题	周项目例会-重汽3.0项目问题点		
时间	2024.7.9 14:00		
地点	一楼会议室		
主持	冯亮亮	辅导	
出席	范瑶臣、司艳策、陈伟、向利新、郭煜、张龙、邓春博、刘建群、刘荣浩、刘建伦、葛雁宇、吴英各、冯敬乾、王磊、梅晓飞、苏东、连晓雨、吴孝伟、李斗斗、彭锋、姬胜阳、刘洪彬		
抄送	夏永飞、冯永江、葛雁宇、王磊		
列席		记录	冯亮亮

**议 程 内 容**

追踪事项:

序号	工作内容	负责人	预计完成时间	关闭情况或者具体要求
A6	A6靠背骨架焊胎新开方案评价，会议决策夹具形式为气动夹具	郭煜	7月8日	
	A6总装线体的电检设备前期为借用H4线体后序批量生产会冲突，需重新制作电检设备	李斗斗	/	
	A6项目生产支持： 冲压车间7月8日和7月9日根据订单需求试模、打件 焊接车间人员支持主副驾靠背骨架焊接	姬胜阳 向利新	7月10日	
	方昕模具转移完成 A6第二批钣金件模具开发	邓春博 彭锋	7月13日 /	
3.1平台	3.1平台项目目前开发的项目只有长春一汽，福田H4和陕汽X5000-S需立项，涉及新开发的零件、模夹检落实输入给其他部门	苏东	7月13日	
	3.1总计开发44套冲压模具，已完成29套，剩余15套七月底组装完成。	康振伟	7月31日	
	3.1DVP试验8月底完成，八月初执行小批量试装，八月底文件及模夹检具备量产条件	苏东	8月31日	
G3	G3加到客户订单需求6套，7月15日前交付	向利新	7月15日	
	恩杰的底支架模具移模后冲压车间支持试模打件，焊接车间衔接底支架焊接	姬胜阳 向利新	7月11日	
	G3新到滑轨试装，本周6套计划装配时现场验证	连晓雨	7月10日	
	G3项目和重汽3.0滚轮优先切换POM尼龙滚轮，设变下发	高冰川	7月13日	

	关于G3正式焊胎调试，根据模具回厂试模合格进行焊胎调试、验证。	葛雁宇/郭煜/ 邓春博	/	
重汽3.0	泊头捷润冲压件落料模具未开，协调质量给采购输入进行落料模具的开发	梅晓飞	7月13日	
	左侧罩壳模具开发完成，零件发北京试装	冯亮亮	7月10日	
	利辉滑轨到货延期，落实到货并跟催	吴英各	7月9日	
	重汽3.0排产10套验证工装、工艺、系统试运行	梅晓飞	7月19日	
	河北工厂落实100套物料进度并反馈项目，根据到货情况小批量试装	吴英各	45482.00	
王总要求	1、新项目后期开发模夹检管控，焊胎规划电控为主 2、关于交付： 明确客户需求，明确工厂哪些支持，要特别考虑焊接和发泡产能是否匹配，供应链信息是否良好，异常提前识别 3、关于质量： 包装，产品质量，文件图纸及指导文件完整性 4、关于成本： 新项目BOM先行，组织各模块多轮评价 执行的设计变更，材料、材质变化时要和采购做好	/	/	
变更	主驾靠背方案评价完成，可实现变更方案 副驾临时方案为头枕管焊接后补漆，肩部钢丝和侧翼支撑钢丝提前电泳后再焊接调角器 小背改为整体骨架电泳，强度、耐久验证中。	/ 向利新 吴孝伟	7月13日	
	欧马可一级调节右旁板增加限位柱焊接，供应商和新做的产品按照新状态执行，涉及基础款半成品库存返修	姬胜阳	7月13日	
	H6靠背涡簧为增加涂抹防锈油要求，原来的皂磷化处理不取消，涉及成本变化需重新和供应商签价格协议	吴英各	7月13日	
	H6底支架新增配置，状态为在原底支架基础上增加消音棉，跟进采购到货情况，落实返修粘贴。	吕喜/方立金/ 向利新	7月20日	
	工厂重点工作内容各模块负责人跟进落实并更新	/	/	