

模具设计评审单

模具名称: K1左固定板压型模具-0P20

序号	项目	说明	备注
1	产品图片		
2	产量(月)	500件/月	
3	总工序	共3序	
4	分工序	第2序	
5	原模具问题	下模开裂	
6	模具设计思路	下模做分体结构, 外围使用45#, 托芯使用Cr12MoV, 保证模具不易开裂	
7	模具分模图片		
8	模具预估费用	1500元	

评审会签栏:

