



工作联系函



Of202405130026

基本信息			
申请人:	刘荣浩	岗位:	
日期:	2024/05/13 16:20:06	申请人部门:	工艺工程部
邮箱:	liuronghao@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	关于增补购买G3整椅组装机线托盘快换层的申请		
编码:	GZLXH-20240513-193	申请人:	刘荣浩
组织架构:	工程研究院	部门:	工艺工程部
职位:	整椅总装工艺工程师	申请类型:	申请
内容说明:	<p>一、现状说明: 1、目前G3整椅组装机专用托盘四个, 只满足两套座椅上线组装机流转, 单班8小时产能10套座椅 2、生产线托盘总数26个, 其中22个需放空流转, 四个专用托盘流转一个循环, 人员等待时间约20min; 效率较低 二、需求说明: 1、增加生产线G3组装机专用托盘快换层10个, 生产线共14个专用托盘, 按照间隔两个H6托盘放置两个G3专用托盘放置, 实现线体整体流转, 2、专用托盘增至14个, 可实现8小时单班产能20套座椅组装机生产; 3、增加10个专用托盘快换层涉及费用预估, 10-5000元=50000元</p>	审批人:	冯敬乾,苏东,葛雁宇,冯永江

审批记录					
序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘荣浩	发起		新建申请	2024/05/13 16:39:32
2	冯敬乾	审批一		同意	2024/05/13 16:40:54
3	苏东	审批二		同意	2024/05/14 08:09:01
4	葛雁宇	审批三		同意	2024/05/14 16:05:30
5	冯永江	审批四		同意	2024/05/14 16:29:33