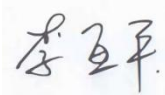
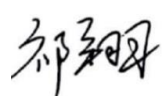



检 测 报 告

试验名称: 安全带固定点强度

主检:		日期:	2024 年 6 月 26 日
审核:		日期:	2024 年 6 月 27 日
批准:		日期:	2024 年 6 月 27 日

北京光华荣昌汽车部件有限公司实验室
检测专用章



声 明

- (1) 报告无实验室“检测专用章”无效。
- (2) 报告无主检、审核、批准人签字无效。
- (3) 报告涂改无效。
- (4) 复制报告未重新加盖“检测专用章”无效。
- (5) 对检测报告若有异议, 请收到报告后 15 个工作日内通知实验室。
- (6) 送样检测仪对样品负责。
- (7) 电子版报告无安全密码无效

试验单位: 北京光华荣昌汽车部件有限公司实验室

地 址: 北京市昌平区流村镇工业园区

电 话: (010) 60793358-5711 邮 编: 102200

样品名称	驾驶员座椅总成	车 型	一汽奥杰
样品件号	SBS0010125	样品数量	1 件
委托单位	座椅开发部	生产单位	/
送 样 者	马盼盼 电话: 13731253687	送样日期	2024 年 6 月 21 日
试验地点	北京光华荣昌汽车部件有限公司实 验室	试验日期	2024 年 6 月 25 日
试验项目	安全带固定点强度		
试验标准	GB 14167-2013		
试验状态	其他		
试验结论	对 2024 年 6 月 21 日座椅开发部送检的一汽奥杰驾驶员座椅总成按照 GB 14167-2013 标准进行安全带固定点强度检测, 检测结果符合标准要求。		
备 注	/		

一、试验条件

试验时间:	2024 年 6 月 25 日—2024 年 6 月 25 日
试验地点:	北京光华荣昌汽车部件有限公司实验室
试验人员:	李亚平
环境温/湿度:	温度: 29.3℃; 湿度: 34.1%

二、试验仪器设备

序号	设备名称	设备编号	规格型号	厂家	精度	有效期
1	六通道座椅强度试验机	Q-008	QXII-CFY-06	长春市齐祥科技有限责任公司	5%	2024 年 7 月 8 日
2	直角尺	L-188	250*500mm	德力西	/	2024 年 11 月 12 日
3	数显倾角仪	Q-072	0-90°	韦度电子	±0.2°	2024 年 11 月 12 日

三、试验方法及评价标准

1、试验方法

- 同一组座椅的全部安全带固定点应同时进行试验。
- 沿平行于车辆纵向中心平面并与水平线成向上 10° ±5° 的方向施加载荷。
- 如果安全带固定点在座椅上, 应同时对上模块施加 6750±200N, 下模块同时施加 6750±200N,
- 通过座椅质心水平向前及向后, 加载时要求逐渐加载到 10 倍的座椅总成重量负荷。
- 先施加总载荷 10% (误差±30%) 的预加载, 然后增加载荷至总载荷。
- 在 60s 内加载至规定值, 并保持 0.2s 以上。

2、评价标准

- 试验期间, 下有效固定点最小间隔不得小于 350mm, 对于 M1 类和 N1 类车辆的后排中间乘坐位置, 若中间座椅与其他座椅不可交换, 则上述距离不可小于 240mm。
- 试验期间, 上有效固定点应在 C 点以上且前向位移不应超过 R 点平面前倾 10° 的范围 (等效位移量≤/mm, 该值由客户提供)。
- 如果在规定的时间内, 持续按规定的力加载, 则允许固定点或周围区域有永久变形, 包括部分断裂或产生裂纹。
- 卸载后, 保证所有座位上的乘员手动操作位移装置和锁止装置即可撤离车辆。

四、标准偏离

1、标准偏离

无

五、试验结果

1、试验结果

样品名称	样品编号	车辆类型	下有效固定点间隔 (mm)	上有效固定点位移量 (mm)	是否保证所有座位上的乘员手动操作位移装置和锁止装置即可撤离车辆。	是否在规定的时间内, 持续按规定的力加载。	备注
驾驶员座椅总成	102-001-202406	N2	515	该座椅无上固定点	该座椅无座位上的乘员手动操作位移装置和锁止装置	是	/

六、试验照片



试验前



试验中



试验后

****报告结束****