



工作联系函



Of202407120003

基本信息

申请人：	李斗斗	岗位：	
日期：	2024/07/12 09:10:23	申请人部门：	项目管理部
邮箱：	lidoudou@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	3.1焊接夹具开模指令申请		
编码：	GZLXH-20240712-023	申请人：	李斗斗
组织架构：	工程研究院	部门：	项目管理部
职位：	项目工程师	申请类型：	申请
内容说明：	3.1底座模块化经过首批次17套装配，座框焊接总成使用临时焊胎存在焊接尺寸不合格，影响正常使用，故申请对座框焊接总成开发正式焊接夹具，来保证焊接尺寸。要求9月30日完成开发	审批人：	苏东,冯永江

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李斗斗	发起		新建申请	2024/07/12 09:14:06
2	苏东	审批一	冯总：9.30日完成是不是时间太晚了？	同意	2024/07/12 17:08:36
3	冯永江	审批二	晚了	同意	2024/07/12 17:12:12