

工作联系函

编号： NO. JS2022072601

 申请 通知 通报 报告

主题：关于金琥项目大罩壳增加嵌件开发模具申请

尊敬的领导：

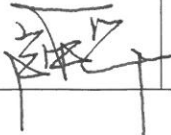
一、情况描述：

由于金琥项目大罩壳在市场出现大罩壳批量断裂事宜，经和金琥客户研究分析大罩壳产品设计强度不够，分别为驾驶员左侧大罩壳、副驾驶员右侧大罩壳出现频率比较多，现客户要求两种大罩壳基础上增加嵌件提升罩壳强度。

二、申请要求：

因嵌件要求为冲压件，现申请开发嵌件冲压模具，预计含税费用 12000 元，周期 15 天（模具和嵌件费用由客户承担）。

请批示！

拟文：伍赤诚	审核： 	日期：2024 年 07 月 22 日	发起部门：技术质量部
批准：			批准日期：



工作联系函



Of202407220002

基本信息

申请人：	伍赤诚	岗位：	
日期：	2024/07/22 09:24:36	申请人部门：	技术质量部
邮箱：	wuchicheng@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	金琥项目大罩壳增加嵌件，嵌件开模事宜		
编码：	GZLXH-20240722-029	申请人：	伍赤诚
组织架构：	零部件事业部	部门：	技术质量部
职位：	质量工程师	申请类型：	申请
内容说明：	一、情况描述：由于金琥项目大罩壳在市场出现大罩壳批量断裂事宜，经和金琥客户研究分析大罩壳产品设计强度不够,分别为驾驶员左侧大罩壳、副驾驶员右侧大罩壳出现频率比较多，现客户要求两种大罩壳基础上增加嵌件提升罩壳强度。二、申请要求：因嵌件要求为冲压件，现申请开发嵌件冲压模具，预计含税费用12000元,周期15天（模具和嵌件费用由客户承担，开模费用已支付一半）。请批示！	审批人：	卢中华,刘本,刘东明

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	伍赤诚	发起		新建申请	2024/07/22 09:26:58
2	卢中华	审批一		同意	2024/07/23 16:41:51
3	刘本	审批二		同意	2024/07/23 17:29:03
4	刘东明	审批三		同意	2024/07/24 11:53:24