

天津瑞胜特模具科技有限公司			(回信用)			天津瑞胜特模具科技有限公司						贵处裁决					
裁决	检讨	承认	模具制作 (修理, 设定)									裁决	检讨	承认			
	2024/7/16																
车种	品名	品号	材质	收缩率	CARITY	产品尺寸			TON	外观式样	客户	北京光华荣昌					
H6	RCS0263-01		*	*					*	*	数量EA	单价(¥)	金额(¥)				
作业内容	模具类型	制作日程			部品名	材质	L	W	H	重量/KG	¥/KG						
	注塑模具	16天			模架	S50C				0	0		-				
<p>保功能 不保尺寸</p> <p>包含皮纹费</p>  <p>产品变形</p> <p>修模方案: 根据产品与数模调整产品变形 蓝色区域加胶 红色区域减胶 加胶量与减胶量有模具供应商自定, 满足我司产品要求即可。</p>  <p>模具数据0.985mm, 弹簧片装 配松动, 易散出。</p> <p>客户数据0.952mm, 弹簧片总装 配OK</p> <p>曾加刻字</p> <p>圆孔直径数据5.1mm, 产品要求5.0mm</p>				上面板	S50C				0	17	1	-	-				
				流道板	S50C				0	17	1	-	-				
				流道套	738				0		2	-	-				
				镶件	718				0	23	1	-	-				
				标准件(STD)													
				紫铜(CU)													
				其它													
				(热流道HOT)													
				合计:													-
				机种	凭率	工数	金额(RMB)	机种	凭率	工数	金额(RMB)						
设计 (설계)	100	15	1,500.00	深孔钻 (컨드릴)	200												
编程 (CAM/프로그램)	100	10	1,000.00	拆装 (조립, 분해)	80	5	400.00										
车床 (선반)	100		-	抛光 (사상)	80	6	480.00										
CNC车床 (선반)	100		-	抛光镜面 (경면사상)	100		-										
一般铣床 (범용밀링)	100		-	焊接AL (용접)			3,000.00										
卧铣床 (5호밀링)			-	激光焊 (레이저용접)			-										
放电(小) (방전)	100	9	900.00	表面处理 (皮纹)			模德	9,000.00									
放电(大) (방전)	200		-	线切割W/C (快丝)	100		-										
研磨 (연마)	90		-	线切割W/C (中丝)	150		-										
研磨(平面) (연마)	100		-	T/O (시험비)	800	1	800.00										
摇臂钻床 (레디알)	80		-	出厂 (출장비)			-										
电极NC加工 (전극가공)	200	6	1,200.00	热处理 (열처리)			-										
CNC (高速铣) (고속기)	200	8	1,600.00	部件组装 (부품조립)	80	5	400.00										
CNC (铣床) (CNC)	150	5	750.00	整体研配 (전체세합)	80	5	400.00										
雕刻 (조각) [CNC]	120	5	600.00	运费			600.00										
合计:			7,550.00	合计:			15,080.00										
项目																	
直接材料费(A)							● 备注: 以上金额用人民币计算, 签合同同时协议交货期 (含13%税)										
加工费(B)				22,630.00			● 皮纹[EMBO] 试用 上模(下模) 材质 变更 - 报价重新检讨必要										
制造原价(A+B)				22,630.00													
一般管理费(10%)(C)				2,263.00													
允许利益(10%)(A+B+C)				2,489.30													
合计(RMB):				见绩价	27,382.30												
				检讨价													
TNTS-WX-1810				三河市泰纳特斯汽车零部件有限公司				A4/1									

备注: 报价有效期7天 (不包含皮纹费用)