

支出审批单 (□预算内/□预算外)

供应商(员工): **黄科市广亿**

申报时间:

支出项目	支出事由		请选择	
资金计划	约定付款时间		<input type="checkbox"/> 紧急付款 <input type="checkbox"/> 约定付款 <input type="checkbox"/> 普通发票 <input type="checkbox"/> 17%增值税票 <input type="checkbox"/> 3%增值税票 <input type="checkbox"/> 现金 <input type="checkbox"/> 支票 <input type="checkbox"/> 电汇	
支出金额	大写: 柒拾玖万壹仟伍佰零玖元玖角四分	小写: ¥ 1507	元	
开户行	银行账户			
签字人员	经办人	部长	费用归口 部门负责人	费用归口 部门预算员
签字	李晶			
分管副总				
财务审核	附单据		张	
总经理				
财务总监	领款人			



模具验收单

生效日期：2024年7月24日

编号：2024072401

项目名称 金琥右舵副驾坐盆冲孔模

资产代码 QAD 0THN05111240

项目金额 3000

资产类别 模具

设备编号

供货单位 黄骅市广亿汽车部件有限公司

验收项目

设备明细：

金琥右舵副驾坐盆冲孔模

是否有与合同不符的情况

相符

设备使用性能是否达到要求

达到要求

设备技术指标是否与合同相符

相符

设备配件是否与采购要求相符

相符

设备是否完好

是

技术文档是否齐全

是

设备在安装调试、试用过程中的情况

正常运行

验收结果

达到合格验收标准，可以验收

参加验收人员签名

王赤斌 张平

设备完成时间

2024.7.19

验收日期

2024.7.24

设备存放地点

黄骅市广亿汽车部件有限公司

固定资产归口管理部门负责人

张平



电子发票 (增值税专用发票)



发票号码: 24132000000096608831

开票日期: 2024年07月24日

购买方信息
名称: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司
统一社会信用代码/纳税人识别号: 91430211055811476G

销售方信息
名称: 黄骅市广亿汽车部件有限公司
统一社会信用代码/纳税人识别号: 91130983762068618Q

项目名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率/征收率	税额
*模具*右舵副驾坐盆冲孔 模具		套	1	2654.86725663716	2654.87	13%	345.13

合计

¥2654.87

¥345.13

价税合计 (大写)

叁仟圆整

(小写) ¥3000.00

销方开户银行: 河北黄骅农村商业银行股份有限公司常郭支行; 银行账号: 0328058862012;

收款人: 安文掌; 复核人: 刘凤英;

备注

开票人: 刘凤英

委托合同

需方：湖南光华荣昌汽车零部件有限公司
供方：黄骅市广亿汽车零部件有限公司

合同编号：HNCJHC20240619
签订地点：湖南株洲
签订时间：2024年6月19日

产品名称、规格型号、数量、金额

序号	名称	单位	数量	含税单价	含税总价 (13%)	备注
1	金琥右舵副驾坐盆 冲孔模	套	1	3000	3000	
				合计含税金额 (13%)	3000	
				合计大写金额 (含税)：	叁仟元整	

- 质量要求和技术标准：原厂全新产品，符合国标、行标、企标及需方技术要求。
- 质量保证期：质保期内发生的质量问题由供方负责处理并承担费用。
- 交货时间、地点及方式：交货地点为需方指定地点，时间10天。
- 运输费用：由供方承担，运输过程中造成的损失由供方负责。
- 验收标准及方法：由需方对其进行最终验收，根据国标技术协议及质量保证书。
- 包装标准：包装物的供应与回收：按标准包装、满足运输要求，包装物不回收。
- 结算方式：预付50%，验收合格支付50%，供方提供13%增值税全额发票。
- 违约责任：按《合同法》执行，由于供方产品质量问题发生的一切费用由供方承担。
- 本合同一式两份，双方各执一份。
- 十一、解决纠纷方式：双方协商解决，协商不成通过需方所在地人民法院诉讼解决。

需方：湖南光华荣昌汽车零部件有限公司
地址：
委托代理人：
时间：



供方：黄骅市广亿汽车零部件有限公司
地址：
委托代理人：
时间：





工作联系函



OF202406240010

基本信息

申请人:	李昂	岗位:	
日期:	2024/06/24 15:42:05	申请人部门:	生产制造部
邮箱:	lijing@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	黄骅广亿金球右舵副驾增加SR冲孔模具合同		
编码:	GZLXH-20240624-120	申请人:	李昂
组织架构:	零部件事业部	部门:	生产制造部
职位:	采购计划员	申请类型:	申请
内容说明:	因金球右舵座椅增加SR,需要对座盆增加两个孔,需要增加一个冲孔模,与广亿签订冲孔模委托合同,金额3000元含税,请各位领导审批		

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李昂	发起		新建申请	2024/06/24 15:44:10
2	刘文政	审批一		同意	2024/06/24 15:50:06
3	李开阳	审批二		同意	2024/06/24 15:58:45
4	刘本	审批三		同意	2024/06/25 09:06:40
5	刘东明	审批四		同意	2024/06/25 10:45:39



工作联系函

编号: NO.JS2021061103

申请 通知 通报 报告

主题: 关于金琥增加SBR发泡和镶块模具修改申请

尊敬的领导:

由于金琥右舵座椅增加SBR,需对发泡镶块修模和座框增加模具,详细如下:

1、座垫发泡模具需要进行设置,模具发外周期长,可能影响生产,特中内部设计镶块,委外加工,车间内部修模(材料:铝,完成日期:2024年6月21日前到厂内)。

2、副驾座盆需要增加2个孔,U型管需要增加2个孔特申请增加2副冲孔模具。

金琥修改镶块和模具需求

序号	名称	图片	需求数量	预估单价	合计	备注
1	金琥增加 SBR 修模块 1		1	400		
2	金琥增加 SBR 修模块 2		1	100		
3	副驾座盆增加 冲孔模		1	4800		
				总计	5300	

请批示!

拟文: 伍赤斌

审核:

日期: 2024年6月11日

发起部门: 技术质量部

批准日期:



工作联系函

基本信息

申请人:	伍赤诚	岗位:	
日期:	2024/06/11 16:46:42	申请人部门:	技术质量部
邮箱:	wuchicheng@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	关于金琥右舵增加SR坐垫发泡镶块和坐垫模具修改申请		
编码:	GZXH-20240611-181	申请人:	伍赤诚
组织架构:	零部件事业部	部门:	技术质量部
职位:	质量工程师	申请类型:	申请
内容说明:	审批人: 卢中华,李开阳,刘本,刘东明		

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	伍赤诚	发起		新建申请	2024/06/11 16:49:22
2	卢中华	审批一	审批顺序不对	退回	2024/06/11 22:45:56
3	伍赤诚	发起		同意	2024/06/11 22:53:45
4	卢中华	审批一	同意	同意	2024/06/11 22:56:21
5	李开阳	审批二		同意	2024/06/12 08:21:22
6	刘本	审批三		同意	2024/06/12 12:22:09
7	刘东明	审批四	不能增加费用	同意	2024/06/12 12:32:09

金球项目副驾座盆报价					
序号	名称	模具名称	数量	模具价格 (含税13%)	产品价格
1	主驾坐盆	冲孔模	1	3600	工序费加0.3元



3600
↑