



# 工作联系函

(内部)

编号: QR7.4-02 NO.sc-162

## 关于总装车间的补偿申请报告

### 关于总装车间补偿申请报告

尊敬的公司领导:

2024年7月1日至7月31日因P203右舵车座椅面套褶皱生产和返修,连体皮卡生产,协助质量部P203右舵车简美打版,协助物料科月底盘点等组织总装车间员工返工返修。合计总工时152小时,按照总装车间15元/小时对员工进行薪资补偿,总金额为2280元!具体补偿名单以实际出勤人数为准!

序号	日期	原因	数量	人数	工时	总工时	补偿金额
1	7月2日	连体皮卡	10套	17	1	17	255
2	7月3日	22款高配简美面套褶皱重复返修	22套	8	3	24	360
3	7月4日	素雅黑2台正价碰撞实验		1	2	2	30
4	7月8日	22款高配简美面套褶皱重复返修	12套	8	3	24	360
5	7月12日	金琥试制	2	1	1	1	15
6	7月12日	22款高配简美面套褶皱重复返修	79套	16	1.5	24	360
7	7月19日	22款高配简美面套褶皱重复返修	前后排26套	16	1.5	24	360
8	7月23日	简美打版	p203	1	4	4	60
9	7月30日	协助物料盘点		4	8	32	480
10							
合计总金额						152	2280

是否?请领导批示。

拟文:	审核:	日期: 2024-7-30	发起部门: 生产制造部
批准:			批准日期: