



工作联系函



Of202405220009

基本信息

申请人:	李斗斗	岗位:	
日期:	2024/05/22 15:25:20	申请人部门:	项目管理部
邮箱:	lidoudou@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	采购申请-A6		
编码:	GZLXH-20240522-087	申请人:	李斗斗
组织架构:	工程研究院	部门:	项目管理部
职位:	项目工程师	申请类型:	申请
内容说明:	福田A6项目2-1批订单及DV试验需求座椅,需按照以下零部件进行调货,请领导批示	审批人:	刘海英,苏东,冯永江,葛雁宇

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李斗斗	发起		新建申请	2024/05/22 15:27:32
2	刘海英	加签		后加签董会娟	2024/05/22 15:32:57
3	刘海英	审批一		同意	2024/05/22 15:33:01
4	董会娟	加签		后加签同意	2024/05/24 08:32:17
5	苏东	审批二		同意	2024/05/24 10:01:51
6	冯永江	审批三		同意	2024/05/24 14:55:13
7	葛雁宇	审批四		同意	2024/05/24 16:10:30



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号

GR-61-00-233(A/1)

纸张

A4(210×297)

顺序号

编制/日期

审核/日期

批准/日期

项目名称: 福田A6项目

项目编码: ZY2248

需求场地: 河北光华荣昌

用途: 福田2-1批订单及DVP试验需求, 需外购一下零部件技术对接人: 张甲、付成野, 要求5月27日完成。

收货地址: 河北光华荣昌

到货要求: 5月27日

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息	库存数量
1	SHT0017092	滑轨解锁手柄	1	36	36	0	36	件	新强力	0
2	SHT0016862	进气接头支架	1	30	30	4	34	件	黄骅再兴	0
3	SHT0016148	宽车主驾驶左侧钣金	1	26	26	4	30	件	方昕	0
4	SHT0016149	宽车主驾驶右侧钣金	1	26	26	4	30	件	方昕	0
5	SHT0016145	宽车主驾驶前侧钣金	1	26	26	4	30	件	方昕	0
6	SHT0016146	宽车主驾驶前侧钣金	1	26	26	4	30	件	方昕	0
7	SHT0016382	A6宽车副司机座椅底支架上板	1	26	26	4	30	件	方昕	0
8	SHT0016383	A6宽车副司机座椅底支架左下板	1	26	26	4	30	件	方昕	0
9	SHT0016384	A6宽车副司机座椅底支架右下板	1	26	26	4	30	件	方昕	0
10	SHT0016386	A6中宽车副司机座椅底支架左下板	1	26	26	4	30	件	方昕	0
11	SHT0016387	A6中宽车副司机座椅底支架右下板	1	26	26	4	30	件	方昕	0
12	SHT0016385	A6中宽车副司机座椅底支架上板	1	26	26	4	30	件	方昕	0
13	SHT0016185	中宽车主驾驶左侧钣金	1	20	20	5	25	件	方昕	0
14	SHT0016187	中宽车主驾驶右侧钣金	1	20	20	5	25	件	方昕	0
15	SHT0016188	中宽车主驾驶前侧钣金	1	20	20	5	25	件	方昕	0
16	SHT0016189	中宽车主驾驶后侧钣金	1	20	20	5	25	件	方昕	0
17	SHT0016805	中宽车副驾左侧钣金	1	20	20	5	25	件	啸宇	0
18	SHT0016808	中宽车副驾右侧立板	1	20	20	5	25	件	啸宇	0
19	SHT0016151	支撑轴套	4	30	120	0	120	件	霸州政锦	0
20	SHT0016190	支撑轴套	3	30	90	0	90	件	霸州政锦	0
21	BFA0010152	大垫圈	2	30	60	0	60	件		0
22	SHT0016627	固定轴套	2	30	60	0	60	件	河北工厂	0
23	SHT0017315	调角器连动杆保护钢丝	1	81	81	9	90	件	海兴中盛	0
24	BSP0010026	主驾驶靠背调节手柄卡接簧 (H4-3.0)	1	100	100	0	100	件	海兴中盛	0

25	SHT0016063	副驾驶安全带总成	1	45	45	0	45	件	赛凯	0
26	SHT0016062	主驾安全带总成	1	36	36	0	36	件	赛凯	0
27	SHT0016089	A6 主驾标配靠背发泡模具（无通风加热）	1	16	16	0	16	件	唐山京盟	0
28	SHT0016179	A6 主驾标配坐垫发泡模具（无通风加热）	1	16	16	0	16	件	唐山京盟	0
29	SHT0016208	A6 副驾座椅靠背发泡模具（滑动副驾座分）	1	35	35	0	35	件	唐山京盟	0
30	SHT0016692	A6 副驾座椅靠背发泡模具（滑动副驾座分）	1	35	35	0	35	件	唐山京盟	0
31	SHT0016196	A6 副驾座椅靠背发泡模具（翻折副驾）	1	35	35	0	35	件	唐山京盟	0
32	SHT0016119	A6 副驾座椅坐垫发泡模具（翻折副驾）	1	35	35	0	35	件	唐山京盟	0
33	SHT0016090	A6 主驾高配靠背发泡模具（通风加热）	1	20	20	0	20	件	唐山京盟	0
34	SHT0016180	A6 主驾高配坐垫发泡模具（通风加热）	1	20	20	0	20	件	唐山京盟	0
35	BEC0010281	主驾安全带扣延长线束	1	20	20	0	20	件	河北航凌	0
36	BEC0010278	标配加热通风系统线束总成	1	20	20	0	20	件	河北航凌	0
37	SHT0016405	靠背3D网格	1	20	20	0	20	件	新梦顶	0
38	SHT0016414	坐垫3D网格	1	20	20	0	20	件	新梦顶	0
39	BEC0010323	靠背风扇总成	1	20	20	0	20	件	美好生活	0
40	BEC0010324	坐垫风扇	1	20	20	0	20	件	美好生活	0
41	---	普通型刺毛条（宽度9mm）	3117	81	252477		265100.85	mm	发往唐山京盟	0
42	---	葫芦型刺毛条（宽度9mm）	1835	81	148635		156066.75	mm	发往唐山京盟	0

备注：

a-单件定额：即每一个产品该零件定额数量是几个；

b-需求订单数量：此次项目组需求装配几量份产品；

c-定额数量：装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a*b

d-预计损耗量：预计在装配这几量份的产品，会产生不合格的该零件数量；

e-计划采购量：此次采购的总数量，即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234 (A/0)
生效日期	2024年5月24日
订单号	20240524-12

项目:	福田A6座椅项目 (ZY2248)	结算 (开票) 主体:	北京光华荣昌	要求到件日期:	2024年5月27日	编制日期	2024/5/24
发至:	公司名称 (部门)		接收人		联系方式		邮箱
	河北航凌电路板有限公司		王兆林		13920684725		
发起人:	刘海英	审核:		批准:			
技术联系人:	付成野	联系电话:	18943928870	邮箱:	fuchengye@bjghrc.com		

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司 的每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

送货地址: 河北黄骅市经济技术开发区泰山道南端 河北光华荣昌 董会娟 19831788696

序号	零件号	物料名称	规格参数	采购数量	单位	未税单价	最迟到货时间	备注
1	BEC0010281	主驾安全带扣延长线束	/	20	根	/	2024/5/27	
2	BEC0010278	标配加热通风系统线束总成	/	20	根	/	2024/5/27	

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈如下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期
1							
...							

回执单位: 回执人: 日期:
注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。

收货人：河北光华荣昌汽车部件有限公司 董娟 电话：
河北航凌电路板有限公司送货单 A6

送货日期：2024年5月30日

序号	物料名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	备注
1	座椅通风加热线束	BEC0010278	根	20			
2	安全带延长线	BEC0010281	根	20			
3							
4							
金额合计(大写):			小写金额:				
备注: 送货			收货确认:				

河北航凌电路板有限公司



供应商送货单 A6

2200369

供应商名称	航凌	供应商代码		接收商	公司名称:	河北光华荣昌汽车部件有限公司
到货日期	24年5月31日	供应商地址			公司地址:	河北省黄骅市经济技术开发区
供应商联系人		联系电话			采购单号:	地点:

存根部门: 1. 电脑录入员(白) 2. 库管员(红) 3. 供应商/驻厂服务(蓝) 4. 质量管理部(绿) 5. 采购(黄)

检验方式	<input type="checkbox"/> 全检	<input type="checkbox"/> 抽检	判定	<input type="checkbox"/> 合格
	<input type="checkbox"/> 略检	<input type="checkbox"/> 免检	结果	<input type="checkbox"/> 不合格

供应商填写						客户实收IQC、仓库填写		
序号	QAD 代码	物料名称	事务号	单位	交货数	检验合格数	仓库实收数	备注
1	BEC0010278	座椅通风加热线束		件	20			
2	BEC0010281	安全带延长线		件	20			
3								
4								
5								
6								
7								
8								

- 请正确书写粗线框内数据及记录, 涂改同时备注姓名
- 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 责任自承
- 供应商栏请联系取回或由驻厂服务代存, 供应商对账时需提提供
- 电脑录入员存根需月结对账时整理备附每月存至档案室

签字栏目:				
供应商/驻厂	调度员	外检员	库管员	信息录入

表单规格: A5