

预算号: □□□□-□□□□-□□□□□□□□□□

支出审批单 (□预算内/□预算外)

供应商 (员工): 伟德五金(无锡)机械有限公司 申报时间: 2024.8.5

支出项目	支出事由		请选择	
资金计划	约定付款时间		<input type="checkbox"/> 紧急付款 <input type="checkbox"/> 约定付款 <input type="checkbox"/> 普通发票 <input type="checkbox"/> 17% 增值税票 <input type="checkbox"/> 3% 增值税票 <input type="checkbox"/> 现金 <input type="checkbox"/> 支票 <input type="checkbox"/> 电汇	
支出金额	大写: 前拾玖万柒仟伍佰贰拾肆元肆角捌分 小写: ¥ 297524.68			
开户行	银行账户			
签字人员	经办人	部长	费用归口 部门负责人	费用归口 部门预算员
签字	李娟			
分管副总				
财务审核			附单据 张	
总经理				
财务总监			领款人	

QAD	物料名称		未税单价	数量	合计金额	
SCS0004543	升降棘轮总成 (2231390X)	个	49.00	2496	138203.52	5月20日订单, 8月15日交货
SCS0005511	副驾塑料耦合器 (自然色) (1383125X)	个	4	1000	4520	7月17日订单, 8月15日交货
BEC0000053	调角器电机总成 (2722968X)	个	58	1536	100669.44	7月17日订单, 8月15日交货
SCS0005393	电动调角器连动杆 (2079619X)	个	5	2400	13560	7月17日订单, 8月15日交货
SCS0006607	手动调角器连动杆 (2079618X)	个	6	2400	16272	7月17日订单, 8月15日交货
SCS0006008	P203电动升降棘轮机构总成1515593X	个	84	256	24299.52	7月25日订单, 8月25日交货
			合计:		297524.48	



湖南光华荣昌汽车零部件有限公司 采购订单 (2024年8月P203订单)

采购订单号:
HNGR-43-00-01

订单时间:
20240715 14:00

需求方: 湖南光华荣昌汽车零部件有限公司
地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房
电话: 18075767587
接收人: 李晶
联系人: 刘广亦
地址: 中国无锡新区梅村梅育路86号
电话: 13817827553

供货方: 佛吉亚 (无锡) 座椅部件有限公司
收货人: 齐承平
收货人联系方式: 18932136317

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量	8月15日	合计	要求交货期	备注
1	SCS000511	副驾塑料耦合器 (自然色) (1383125X)	个	1000		1000	2024年8月	严格按期交付, 如有异常, 提前报备
2	SCS0006607	手动调角器连动杆 (2079618X)	个	2400		2400		
3	SCS0005505	主驾塑料耦合器 (黑色) (1383124X)	个			0		
4	BEC0000053	调角器电机总成 (2722968X)	个	1536		1536		
5	SCS0005393	电动调角器连动杆 (2079619X)	个	2400		2400		
6	SCS0001528	MA501联动杆卡环 (1152965X)	个			0		
7	SCS0004543	升降棘轮总成 (2231390X)	个			0		
8	SCS0006008	P203电动升降棘轮机构总成 1515693X	个			0		
9	SCS0008148	P203电动升降棘轮机构总成 1540058X	个			0		
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								

1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;

2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;

3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单: [Signature] 日期: [Blank]

审批: [Signature] 日期: [Blank]

批准: [Signature] 日期: [Blank]

供应商签字 (盖章): [Blank] 日期: [Blank]



湖南光华莱昌汽车零部件有限公司
采购订单 (2024年6月P203订单)

采购单号: HNGR-43-00-01
NO.2024051517
日期: 20240515 11:00

需方: 湖南光华莱昌汽车零部件有限公司
地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园清洲基地7-1房
电话: 18075767587
联系人: 杨晓人
需方地址: 中国湖南省株洲市天元区栗雨工业园清洲基地7-1房
电话: 13817827533
联系人: 刘江华
送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园清洲基地7-1房
收货人: 齐承平
收货人联系方式: 18932136317

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量	8月15日	数量	备注
1	SCS0005511	副驾塑料耦合器 (自然色) (1383125X)	个	0		0	
2	SCS0005507	手动调角器连动杆 (2079618X)	个	0		0	
3	SCS0005505	主驾塑料耦合器 (黑色) (1383124X)	个	0		0	
1	BEC0000053	调角器电机总成 (2722968X)	个	0		0	
3	SCS0005393	电动调角器连动杆 (2079619X)	个	0		0	
6	SCS0001528	MA501联动杆卡环 (1152965X)	个	0		0	
7	SCS0004543	升降棘轮总成 (2231390X)	个	2496		2496	
8	SCS0006008	P203电动升降棘轮机构总成 1515593X	个	0		0	
9	SCS0008148	P203电动升降棘轮机构总成 1540058X	个	0		0	
10							
11							
12							
13							
11							
19							
20							
21							
22							
23							
24							

1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (生产人员反馈的数量) 为准;
2. 采购订单不滚动, 不叠加, 当月采购订单数量月未自动清零, 次月采购数量以当月订单数量为准;
3. 其他事项请与双方签署的相关合同;
需方审批后下传供方, 供方上接收订单起2小时内签字确认后回传
制单: [Signature] 日期: 2024/5/15
审批: [Signature] 日期: 2024/5/15
批准: [Signature] 日期: [Signature]
供应商签字 (盖章): [Signature] 日期: [Signature]

2024年6月
有异常, 提前报备
严格按期交付, 如