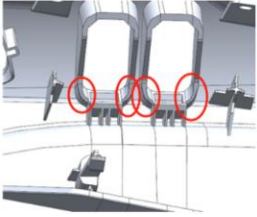


修模通知单

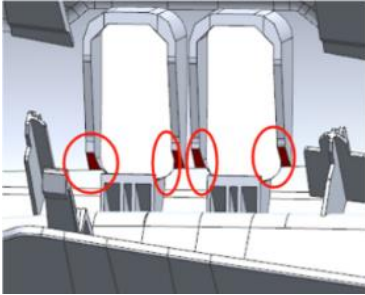
编号：

项目名称	G3	零部件名称	基础左右罩壳
图号（数模名称）		模具编号	RCS0261-02 RCS0261-03
修模申请时间	20224.7.25	要求完成时间	2024.8.10
模具厂联系人		联系电话	
申请人	王召学	联系电话	13312087939

修模原因：A面收缩，红色圈内4R角处壁厚4-5mm,高于主壁1-2mm是收缩的主要原因。



修模方案：R角处筋位减胶。



试模要求：满足产品数据，试模提交样件，满足量产需求。

编制	王召学	审核		批准	
----	-----	----	--	----	--

修模厂家详细修模计划：

模具厂计划编制：		模具厂审核：	
----------	--	--------	--

修模进度和效果确认：

签字：

采购部付款评价和考核：

签字：

备注：若需制造部将模具调至模具厂，将此单复印一份发制造部。 需要 不需要