

3.1 底座模块化钣金件冲压模具开发方案

3.1 平台新开钣金件19个，开发方案两种：全部自制方案、部分委外方案：

1. 全部自制：

第一批开发27套成型、冲孔模具，3月底能试模出10件，费用预计42万；

第二批开发剩余15套落料冲孔模，费用预计12万；

根据初步分序，两次开发合计42套模具，开发费用54万（材料费+外加工费，未含内部费用）。

2. 部分自制：

拿出5个相对复杂钣金件委外开发（其余14个自制，自制费用估：34万元）；

两家供应商（天津方昕、沧州瑞宇）进行了首次方案报价；

天津方昕方案：排序21套，报价65.24万元，10件日期3月27号；

沧州瑞宇方案：排序18套，报价41.96万元，10件日期3月20号；

经评估：沧州瑞宇方案经验偏弱，分序不合理，有风险，10件满足3月20号；

天津方昕出10件时间与自制开发时间相差不大；

风险点：存在商务洽谈周期、货款预付款到位等等因素。

3. 结论：

经评估，自制开发具备可行性，费用成本较低，且10件时间略长（3月底）。

资金投入：

A: 全部自制方案总投入：54万

B: 部分自制方案总投入：

天津方昕 65.24万 + 自制 34万 = 99.24万

沧州瑞宇 41.96万 + 自制 34万 = 75.96万

建议全部自制

VRP

2024.02.04

2024.2.4

全部自制：让模具设计师假期加班（不在家）设计师出差时
充分利用好春节期间加班加工资源按时交付！



工作联系函



Of202407100005

基本信息

申请人:	彭锋	岗位:	
日期:	2024/07/10 10:27:04	申请人部门:	工艺工程部
邮箱:	pengfeng@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	A6-安全带卷收器固定钣金SHT0017244制作新模		
编码:	GZLXH-20240710-039	申请人:	彭锋
组织架构:	工程研究院	部门:	工艺工程部
职位:	冲压模具设计工程师	申请类型:	申请
内容说明:	A6-安全带卷收器固定钣金SHT0017244 制作新模 共计3套	审批人:	冯敬乾,冯永江

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	彭锋	发起		新建申请	2024/07/10 10:29:28
2	冯敬乾	审批一		同意	2024/07/10 10:37:52
3	冯永江	审批二		同意	2024/07/10 11:07:54



工作联系函



Of202407230012

基本信息

申请人:	刘建群	岗位:	
日期:	2024/07/23 15:52:23	申请人部门:	工艺工程部
邮箱:		联系电话:	
标题:	SS3.1-上框前横梁-侧冲孔模开发模具申请		
编码:	GZLXH-20240723-119	申请人:	刘建群
组织架构:	工程研究院	部门:	工艺工程部
职位:	冲压模具设计员	申请类型:	申请
内容说明:	根据试模及质量检测上框前横梁SHT00 17062钣金件成型后孔径及孔位置度无法保证, 现对冲压工艺进行更改, 由原来先冲孔后成型变更为先成型后冲孔, 以解决孔径及孔位置度的问题, 需增加一套侧冲孔模具, 预估开模费用1.2万元 (详见下表)	审批人:	冯敬乾,王磊,冯永江

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘建群	发起		新建申请	2024/07/23 16:10:14
2	冯敬乾	审批一		同意	2024/07/24 10:30:45
3	王磊	审批二		同意	2024/07/24 15:04:57
4	冯永江	审批三		同意	2024/07/24 21:29:57



工作联系函



Of202406250025

基本信息

申请人:	刘建群	岗位:	
日期:	2024/06/25 15:21:38	申请人部门:	工艺工程部
邮箱:		联系电话:	
标题:	一汽解放轻卡减震-直线阀下支架设变更开发模具申请		
编码:	GZLXH-20240625-219	申请人:	刘建群
组织架构:	工程研究院	部门:	工艺工程部
职位:	冲压模具设计员	申请类型:	申请
内容说明:	根据产品设变通知, 直线阀下支架外形及孔位改变, 需增加冲孔模具一套成形模具一套 (详见下表) 预估金额: 5100元。	审批人:	冯敬乾,冯永江

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘建群	发起		新建申请	2024/06/25 15:45:40
2	冯敬乾	审批一		同意	2024/06/25 15:50:22
3	冯永江	审批二		同意	2024/06/25 17:41:42



工作联系函



Of202407030009

基本信息

申请人:	邓春博	岗位:	
日期:	2024/07/03 11:58:22	申请人部门:	工艺工程部
邮箱:	dengchunbo@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	重卡机械减震挂簧板落料模模具配件、模板购买申请		
编码:	GZLXH-20240703-071	申请人:	邓春博
组织架构:	工程研究院	部门:	工艺工程部
职位:	冲压模具设计员	申请类型:	申请
内容说明:	明: 重卡机械减震挂簧板新开落料模具, 需购买模具配件、模板	审批人:	冯敬乾,冯永江

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	邓春博	发起		新建申请	2024/07/03 11:59:14
2	冯敬乾	审批一		同意	2024/07/03 12:01:28
3	冯永江	审批二		同意	2024/07/03 14:01:15



工作联系函



Of202406240011

基本信息

申请人:	彭锋	岗位:	
日期:	2024/06/24 16:30:31	申请人部门:	工艺工程部
邮箱:	pengfeng@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	3.1-SHT0017065_A_上框左纵梁切断模具 新开		
编码:	GZLXH-20240624-146	申请人:	彭锋
组织架构:	工程研究院	部门:	工艺工程部
职位:	冲压模具设计工程师	申请类型:	申请
内容说明:	3.1-SHT0017065_A_上框左纵梁切断模具 新开 3.1-SHT0017066_A_上框右纵梁切断模具 新开 共用同一套模具	审批人:	冯敬乾,冯永江

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	彭锋	发起		新建申请	2024/06/24 16:33:19
2	冯敬乾	审批一		同意	2024/06/24 16:35:00
3	冯永江	审批二		同意	2024/06/24 16:50:00



工作联系函



Of202406200001

基本信息

申请人:	康振伟	岗位:	
日期:	2024/06/20 08:58:03	申请人部门:	河北模具车间
邮箱:	kangzhenwei@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	数控刀具采购申请		
编码:	GZLXH-20240620-015	申请人:	康振伟
组织架构:	工程研究院	部门:	河北模具车间
职位:	钳工	申请类型:	申请
内容说明:	购买数控用铣刀	审批人:	冯敬乾,冯永江

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	康振伟	发起		新建申请	2024/06/20 08:59:49
2	冯敬乾	审批一		同意	2024/06/20 12:08:37
3	冯永江	审批二		同意	2024/06/20 13:04:00



工作联系函



Of202407260008

基本信息

申请人:	邓春博	岗位:	
日期:	2024/07/26 14:26:44	申请人部门:	工艺工程部
邮箱:	dengchunbo@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	A6滑轨解锁手柄压型模模板、配件购买申请		
编码:	GZLXH-20240726-112	申请人:	邓春博
组织架构:	工程研究院	部门:	工艺工程部
职位:	冲压模具设计师	申请类型:	申请
内容说明:	A6滑轨解锁手柄压型模新开模具, 需购买模板、配件	审批人:	冯敬乾,王磊,冯永江

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	邓春博	发起		新建申请	2024/07/26 14:29:57
2	冯敬乾	审批一		同意	2024/07/26 14:36:12
3	王磊	审批二		同意	2024/07/30 08:52:12
4	冯永江	审批三		同意	2024/07/30 09:57:21