



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号

GR-61-00-233(A/1)

纸张

A4(210×297)

顺序号

20220126-01

编制/日期

林东伟 2024/8/09

项目名称: H6

项目编码: ZY1707

需求场地: 河北光华荣昌

审核/日期

批准/日期

1号 2024.08.09

用途: H6 转盘试制(自制塑料轴承)

技术负责人: 林东伟

到货要求: 2024/8/16

收货人: 刘海英 北京光华荣昌汽车部件有限公司

序号	零件号	零件名称	单件定额(a)	需求订单数量(b)	定额数量(c=a*b)	预计损耗量(d)	计划采购量(e=c+d)	单位	供应商信息
1	SHT0017294-轴承压板	轴承压板	1	2	2	0	2	件	材料: 45# 加工方式: CNC 表面处理: 镀白锌
2	SHT0017294-轴承转盘	轴承转盘(45#)	1	1	1	0	1	件	材料: 45# 加工方式: CNC 表面处理: 镀白锌
3	SHT0017294-轴承转盘	轴承转盘(铝合金2A12)	1	1	1	0	1	件	材料: 铝合金2A12 加工方式: CNC 表面处理: 氧化
4	SHT0017298-支撑塑料件	支撑塑料件	1	2	2	0	2	件	材料: 尼龙 加工方式: 3D打印
5	SHT0017294-塑料轴承	塑料轴承(POM)	32	2	64	0	64	件	材料: POM 加工方式: CNC
6	SHT0017294-塑料轴承	塑料轴承(PTFE)	32	1	32	0	32	件	材料: PTFE 加工方式: CNC
7									
8									
9									
10									

备注:

a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;

b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品;

c-定额数量: 装配所需的产品量份需要此零件的数量。c=a\*b

d-预计损耗量: 预计在装配这量份的产品,会产生不合格的该零件数量;

e-计划采购量: 此次采购的总量,即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d



## 工作联系函



Of202408090003

## 基本信息

申请人:	林东伟	岗位:	
日期:	2024/08/09 11:06:02	申请人部门:	产品开发部
邮箱:	lindongwei@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	采购申请单 (外部调货) -H6 转盘试制零件-20240809		
编码:	GZLXH-20240809-037	申请人:	林东伟
组织架构:	工程研究院	部门:	产品开发部
职位:	技术员	申请类型:	申请
内容说明:	采购申请单 (外部调货) -H6 转盘试制零件-20240809	审批人:	葛雁宇,刘文政

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	林东伟	发起		新建申请	2024/08/09 11:09:30
2	葛雁宇	审批一		同意	2024/08/12 11:13:57
3	刘文政	审批二		同意	2024/08/12 11:17:37