



新产品试制零部件采购订单

表单编号 GR-61-00-234(A/0)

生效日期 2024年7月29日

订单号 20240727-1

项目:	H6转盘座椅 (ZY1707)	结算 (开票) 主体:	北京光华荣昌	要求到件日期:	2024年8月5日	编制日期	2024/7/29	
发至:	公司名称 (部门)		接收人		联系方式		邮箱	
	温州鑫锐电器有限公司		夏定琴		13515870298		xiadingqin@163.com	
发起人:	刘海英	审核:				批准:		
技术联系人:	李佳伟	联系电话:	13932601479	邮箱:	lijiawei@bjghrc.com			
要求:	1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司 的每个零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。 2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人； 3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人； 4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人； 送货地址：河北黄骅市经济技术开发区泰山道南端 河北光华荣昌 董会娟 19831788696							
序号	零件号	物料名称	规格型号	采购数量	单位	含税总价	最迟到货时间	备注
1		转盘锁止传感器		7-10	件	880.00	2024/8/5	最低交付7件，争取10件
回 执 单								
研发中心：我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核实确认，反馈如下通过核实确认，特向贵公司反馈如下：A：保证准时到位B：存在以下影响因素								
序号	图 号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期	
1								
...								
回执单位:		回执人:		日期:				
注：请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人，以便我们及时安排试制计划。								