



工作联系函



Of202406190012

基本信息

申请人:	吕喜	岗位:	
日期:	2024/06/19 17:50:34	申请人部门:	国际项目部
邮箱:	lvxi@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	5个转盘低支架采购		
编码:	GZLXH-20240620-101	申请人:	吕喜
组织架构:	海外事业部	部门:	国际项目部
职位:	项目助理	申请类型:	申请
内容说明:		审批人:	董会娟,刘海英,张笑,冯永江,葛雁宇,刘海英

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吕喜	发起		新建申请	2024/06/19 17:52:42
2	张笑	审批一		同意	2024/06/19 17:53:03
3	冯永江	审批二		同意	2024/06/19 17:59:36
4	葛雁宇	审批三	流程不对。先库房确认后,在领导们审批,请修改流程	退回	2024/06/20 09:06:57
5	吕喜	发起	客户支付费用,报价已发给客户,需要在7月15日前把样件交付给甲方。需尽快安排采购。	同意	2024/06/20 13:00:07
6	董会娟	审批一		同意	2024/06/20 13:29:48
7	张笑	审批三		同意	2024/06/20 19:48:03
8	冯永江	审批四		同意	2024/06/21 13:35:58
9	葛雁宇	审批五		同意	2024/06/21 13:47:15
10	刘海英	审批六	1、附件1内部调货单中,好多物料没有填写零件号,请补充完整。如果是新产品无零件号的请补充数据、图纸。 2、附件2外部采购申请单中,所有零件均未填写零件号,如果都是新产品请补充图纸,标准件请注明规格型号。	同意	2024/06/21 15:09:37

 样件采购/制作申请单(外部采购)			表单编号		GR-61-00-233(A/1)				
			纸张		A4(210×297)				
			顺序号		20240619-01				
项目名称: 奔驰H6延伸卧铺项目			编制/日期		2024年6月19日 星期三				
项目编码: ZY1707			审核/日期						
需求场地: 北京光华荣昌			批准/日期						
用途: 旋转座椅样件使用 技术负责人: 高冰川 到货要求: 7月5日到货 收货人: 董会娟, 19831788696, 河北省沧州市黄骅市经济技术开发区泰山道南端光华荣昌									
序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1		转盘锁止传感器	1	5			5	件	供应商样品
2	SHT0017294-7	转盘下板防脱钩	4	5			20	件	CNC加工(钢材)
3	SHT0017294-2	下板锁孔	1	5			5	件	CNC加工(钢材)
4	SHT0017294-4	转盘垫片	1	5			5	件	CNC加工(PA6)
5	SHT0017294-3	转盘上板	1	5			5	件	CNC加工(钢材)+拼焊
6	SHT0017294-6	转盘上板防脱钩	4	5			20	件	CNC加工(钢材)
7	SHT0017294-15	滑块	4	5			20	件	CNC加工(PA6)
8	SHT0017294-5	转盘连接压板	1	5			5	件	CNC加工(钢材)
9	SHT0017294-001	外层滚珠保持架	1	5			5	件	3D打印(PA6)
10	SHT0017294-000	内层滚珠保持架	1	5			5	件	3D打印(PA6)
11	SHT0017294-14	手柄固定件	2	5			10	件	CNC加工(PA6)
12	SHT0017294-112	锁止机构扭簧	1	5			5	件	供应商加工(海兴中盛)
13	SHT0017294-103	主驾转盘解锁杆	1	3			3	件	供应商加工(海兴中盛)
14	SHT0017294-104	转盘解锁杆	1	3			3	件	供应商加工(海兴中盛)
15	Q5280420	弹性圆柱销	2	3			6	件	标准件(采购)
16	SHT0017294-105	主驾转盘解锁杆扭簧	2	3			6	件	供应商加工(海兴中盛)
17	SHT0017294-101	解锁手柄	1	3			3	件	3D打印(PA6)
18	SHT0017294-102	脚踏	1	3			3	件	3D打印(PA6)
19	SHT0017294-107	副驾转盘解锁杆	1	2			2	件	供应商加工(海兴中盛)
20	SHT0017294-104	转盘解锁杆	1	2			2	件	供应商加工(海兴中盛)
21	Q5280420	弹性圆柱销	2	2			4	件	标准件(采购)
22	SHT0017294-108	副驾转盘解锁杆扭簧	1	2			2	件	供应商加工(海兴中盛)
23	SHT0017294-101	解锁手柄	1	2			2	件	3D打印(PA6)
24	SHT0017294-102	脚踏	1	2			2	件	3D打印(PA6)
25	Φ10	外层滚珠	36	5		10	190	个	上锐
26	Φ6	内层滚珠	36	5		10	190	个	上锐
备注: a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个; b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品; c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a*b d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量; e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d									



工作联系函




Of202407260006

基本信息

申请人:	吕喜	岗位:	
日期:	2024/07/26 09:50:45	申请人部门:	国际项目部
邮箱:	lvxi@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	H6座椅旋转转盘样件制作		
编码:	GZLXH-20240726-076	申请人:	吕喜
组织架构:	海外事业部	部门:	国际项目部
职位:	项目助理	申请类型:	申请
内容说明:	H6座椅旋转转盘样件制作	审批人:	董会娟,张笑,冯永江,葛雁宇,刘海英

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吕喜	发起		新建申请	2024/07/26 11:01:30
2	董会娟	审批一		同意	2024/07/26 11:13:48
3	张笑	审批二		同意	2024/07/26 15:25:24
4	张笑	审批二		同意	2024/07/26 15:26:16
5	冯永江	审批三		同意	2024/07/26 15:51:31
6	葛雁宇	审批四		同意	2024/07/26 16:40:49
7	刘海英	审批五	新产品, 8月5日交付无法达成, 请知悉	同意	2024/07/26 16:46:00

	样件采购/制作申请单(外部采购)	表单编号	GR-61-00-233(A/1)
		纸张	A4(210×297)
		顺序号	20240619-01
项目名称: 奔驰H6延伸卧铺项目	编制/日期	2024年6月26日 星期三	
项目编号: ZY1707	审核/日期		
需求场地: 北京光华荣昌	批准/日期		
用途: 旋转座椅样件使用 技术负责人: 高冰川 到货要求: 8月5日到货 收货人: 董会娟, 19831788696, 河北省沧州市黄骅市经济技术开发区泰山路南端光华荣昌			

序号	零件号	零件名称	单件定额(a)	需求订单数量(b)	定额数量(c=a*b)	预计损耗量(d)	计划采购量(e=c+d)	单位	供应商信息
1		转盘锁止传感器	1	2			2	件	供应商样品
2	SHT0017298_sample_a3_004	转盘下板	1	2			2	件	CNC加工(45#)
3	SHT0017298_sample_a3_003	下板固定盘	1	2			2	件	CNC(45#)
4	SHT0017298_sample_a3_001	转盘上板	1	2			2	件	CNC(45#)
5	BFA0010062	焊接方螺母	6	2			12	件	标准件
6	SHT0017298_sample_a3_002	上板固定盘	1	2			2	件	CNC(45#)
7	BFA0010038	内梅花盘头带介自攻螺钉	6	2			12	件	标准件
8	SHT0017294-33	上板前支撑块	1	2			2	件	3D打印(PA6)
9	HZB-01-150	轴承	1	2			2	件	外购件
10	SHT0017294-32	下板前支撑块	1	2			2	件	3D打印(PA6)
11	SHT0017294-23	滑块	6	2			12	件	3D打印(PA6)
12	BFA0010031	内六角花型盘头螺钉	24	2			48	件	标准件
13	Q2140525	十字槽盘头螺钉	16	2			32	件	标准件
14	Q43640	开口挡圈	1	2			2	件	标准件
15	Q5100532	锁止机构销轴	1	2			2	件	机加工
16	SHT0017294-34-1	主驾锁止机构回位簧	1	2			2	件	供应商加工(海兴中盛)、65Mn
17	SHT0017294-27-1	主驾转盘解锁杆扭簧	1	2			2	件	供应商加工(海兴中盛)、65Mn
18	BFA0010089	内六角花形盘头螺钉	12	2			24	件	标准件
25									

备注:
a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;
b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几份量产品;
c-定额数量: 装配所需求的产品份量需要此零件的数量。c=a*b
d-预计损耗量: 预计在装配这几份量的产品, 会产生不合格的该零件数量;
e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号 GR-61-00-233(A/1)
纸张 A4(210×297)
顺序号 20240619-01

项目名称: 奔驰H6延伸卧铺项目
项目编码: ZY1707
需求场地: 北京光华荣昌

编制/日期 2024年6月26日 星期三
审核/日期
批准/日期

用途: 旋转座椅样件使用
技术负责人: 高冰川
到货要求: 8月5日到货
收货人: 董会娟, 19831788696, 河北省沧州市黄骅市经济技术开发区泰山道南端光华荣昌

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1		转盘锁止传感器	1	2			2	件	供应商样品 20240729-1
2	SHT0017298_sample a3_004	转盘下板	1	2			2	件	CNC加工(45#) 河北加工
3	SHT0017298_sample a3_003	下板固定盘	1	2			2	件	CNC(45#) 20240727-2
4	SHT0017298_sample a3_001	转盘上板	1	2			2	件	CNC(45#) 河北加工
5	BFA0010062	焊接方螺母	6	2			12	件	标准件 河北
6	SHT0017298_sample a3_002	上板固定盘	1	2			2	件	CNC(45#) 20240727-2
7	BFA0010038	内梅花盘头带介自攻螺钉	6	2			12	件	标准件 河北
8	SHT0017294-33	上板前支撑块	1	2			2	件	3D打印(PA6) 20240727-3
9	HZB-01-150	轴承	1	2			2	件	外购件 无需采, 技术有样件
10	SHT0017294-32	下板前支撑块	1	2			2	件	3D打印(PA6) 20240727-3
11	SHT0017294-23	滑块	6	2			12	件	3D打印(PA6) 20240727-3
12	BFA0010031	内六角花型盘头螺钉	24	2			48	件	标准件 河北
13	Q2140525	十字槽盘头螺钉	16	2			32	件	标准件 河北
14	Q43640	开口挡圈	1	2			2	件	标准件 河北
15	Q5100532	锁止机构销轴	1	2			2	件	机加工 河北加工
16	SHT0017294-34-1	主驾锁止机构回位簧	1	2			2	件	供应商加工(海兴中盛)、65Mr 20240727-4
17	SHT0017294-27-1	主驾转盘解锁杆扭簧	1	2			2	件	供应商加工(海兴中盛)、65Mr
18	BFA0010089	内六角花形盘头螺钉	12	2			24	件	标准件 河北 20240727-5
25									

备注:
a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;
b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品;
c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a*b
d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;
e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d