



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号	GR-YF-XJS-02-2024040
纸张	A4(210×297)
工装编号	

项目名称: 轻卡减震	编制/日期	张峰	2024.7.12
项目编码: ZY2124	审核/日期		
需求场地: 北京	批准/日期	张峰	2024.7.12

用途: 用于轻卡悬浮阀新开模件实验验证

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	材质	供应商信息
1	BPC0010318	阀杆改制	1	20	20	0	20	POM	

注: 用于轻卡气阀试验件验证。要求在 7 月 16 日前完成。



工作联系函



Of202407120017

基本信息

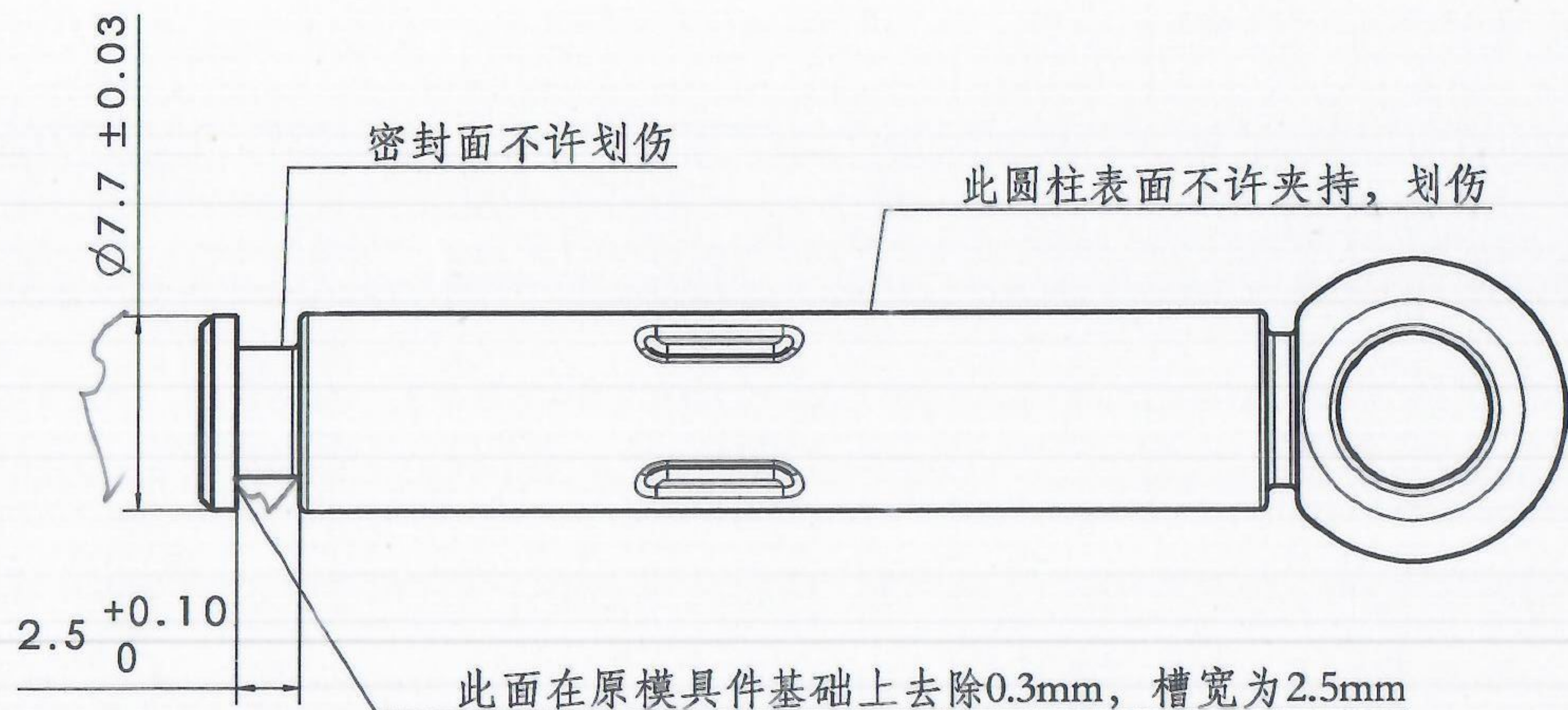
申请人：	孙国	岗位：	
日期：	2024/07/12 17:20:06	申请人部门：	智能气控产品开发部
邮箱：	sunguo@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	轻卡阀杆改制加工临采申请单		
编码：	GZLXH-20240712-130	申请人：	孙国
组织架构：	安路普公司	部门：	智能气控产品开发部
职位：	机械设计工程师	申请类型：	申请
内容说明：	葛总，已电话沟通，试验用阀杆改制，已交刘海英，补流程。附件为申请单和图纸。	审批人：	葛雁宇

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	孙国	发起		新建申请	2024/07/12 17:25:09
2	葛雁宇	审批一		同意	2024/07/12 17:28:46

BPC0010318

其余: 1.6



技术要求

- 1、在原有模具件基础上改制加工;
- 2、凹槽加宽至2.5mm, 凹槽头部直径 $\phi 7.7$;
- 3、未标注尺寸部位保持不变。

A		A	零件新增, 图纸下发	孙国	20240712				
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准

<p>第一角投影视图</p>	一般公差		北京光华荣昌汽车部件有限公司		
	线性	GB/T1804-f	材料		名称
	角度	GB/T1804-f	POM(SW-01)		
形位	GB1184-H	阶段标记		重量(Kg)	比例
特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性			B	0.003	1:1
设计		标准化			件号(图号)
审核		批准			BPC0010318
			共 1 张		第 1 张

项目代码: