

	样件采购/制作申请单(外部采购)	表单编号	GR-61-00-233(A/1)
		纸张	A4(210×297)
		顺序号	20240619-01
项目名称: 奔驰H6延伸卧铺项目	编制/日期	2024年6月26日 星期三	
项目编号: ZY1707	审核/日期		
需求场地: 北京光华荣昌	批准/日期		
用途: 旋转座椅样件使用 技术负责人: 高冰川 到货要求: 8月5日到货 收货人: 董会娟, 19831788696, 河北省沧州市黄骅市经济技术开发区泰山路南端光华荣昌			

序号	零件号	零件名称	单件定额(a)	需求订单数量(b)	定额数量(c=a*b)	预计损耗量(d)	计划采购量(e=c+d)	单位	供应商信息
1		转盘锁止传感器	1	2			2	件	供应商样品
2	SHT0017298_sample_a3_004	转盘下板	1	2			2	件	CNC加工(45#)
3	SHT0017298_sample_a3_003	下板固定盘	1	2			2	件	CNC(45#)
4	SHT0017298_sample_a3_001	转盘上板	1	2			2	件	CNC(45#)
5	BFA0010062	焊接方螺母	6	2			12	件	标准件
6	SHT0017298_sample_a3_002	上板固定盘	1	2			2	件	CNC(45#)
7	BFA0010038	内梅花盘头带介自攻螺钉	6	2			12	件	标准件
8	SHT0017294-33	上板前支撑块	1	2			2	件	3D打印(PA6)
9	HZB-01-150	轴承	1	2			2	件	外购件
10	SHT0017294-32	下板前支撑块	1	2			2	件	3D打印(PA6)
11	SHT0017294-23	滑块	6	2			12	件	3D打印(PA6)
12	BFA0010031	内六角花型盘头螺钉	24	2			48	件	标准件
13	Q2140525	十字槽盘头螺钉	16	2			32	件	标准件
14	Q43640	开口挡圈	1	2			2	件	标准件
15	Q5100532	锁止机构销轴	1	2			2	件	机加工
16	SHT0017294-34-1	主驾锁止机构回位簧	1	2			2	件	供应商加工(海兴中盛)、65Mn
17	SHT0017294-27-1	主驾转盘解锁杆扭簧	1	2			2	件	供应商加工(海兴中盛)、65Mn
18	BFA0010089	内六角花形盘头螺钉	12	2			24	件	标准件
25									

备注:
a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;
b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几份量产品;
c-定额数量: 装配所需求的产品份量需要此零件的数量。c=a*b
d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;
e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d



工作联系函



Of202407260006

基本信息

申请人:	吕喜	岗位:	
日期:	2024/07/26 09:50:45	申请人部门:	国际项目部
邮箱:	lvxi@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	H6座椅旋转转盘样件制作		
编码:	GZLXH-20240726-076	申请人:	吕喜
组织架构:	海外事业部	部门:	国际项目部
职位:	项目助理	申请类型:	申请
内容说明:	H6座椅旋转转盘样件制作	审批人:	董会娟,张笑,冯永江,葛雁宇,刘海英

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吕喜	发起		新建申请	2024/07/26 11:01:30
2	董会娟	审批一		同意	2024/07/26 11:13:48
3	张笑	审批二		同意	2024/07/26 15:25:24
4	张笑	审批二		同意	2024/07/26 15:26:16
5	冯永江	审批三		同意	2024/07/26 15:51:31
6	葛雁宇	审批四		同意	2024/07/26 16:40:49
7	刘海英	审批五	新产品, 8月5日交付无法达成, 请知悉	同意	2024/07/26 16:46:00



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号 GR-61-00-233(A/1)
纸张 A4(210×297)
顺序号 20240619-01

项目名称: 奔驰H6延伸卧铺项目
项目编码: ZY1707
需求场地: 北京光华荣昌
编制/日期: 2024年6月26日 星期三
审核/日期:
批准/日期:

用途: 旋转座椅样件使用
技术负责人: 高冰川
到货要求: 8月5日到货
收货人: 董会娟, 19831788696, 河北省沧州市黄骅市经济技术开发区泰山道南端光华荣昌

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1		转盘锁止传感器	1	2			2	件	供应商样品 20240729-1
2	SHT0017298_sample a3_004	转盘下板	1	2			2	件	CNC加工(45#) 河北加工
3	SHT0017298_sample a3_003	下板固定盘	1	2			2	件	CNC(45#) 20240727-2
4	SHT0017298_sample a3_001	转盘上板	1	2			2	件	CNC(45#) 河北加工
5	BFA0010062	焊接方螺母	6	2			12	件	标准件 河北
6	SHT0017298_sample a3_002	上板固定盘	1	2			2	件	CNC(45#) 20240727-2
7	BFA0010038	内梅花盘头带介自攻螺钉	6	2			12	件	标准件 河北
8	SHT0017294-33	上板前支撑块	1	2			2	件	3D打印(PA6) 20240727-3
9	HZB-01-150	轴承	1	2			2	件	外购件 无需采, 技术有样件
10	SHT0017294-32	下板前支撑块	1	2			2	件	3D打印(PA6) 20240727-3
11	SHT0017294-23	滑块	6	2			12	件	3D打印(PA6) 20240727-3
12	BFA0010031	内六角花型盘头螺钉	24	2			48	件	标准件 河北
13	Q2140525	十字槽盘头螺钉	16	2			32	件	标准件 河北
14	Q43640	开口挡圈	1	2			2	件	标准件 河北
15	Q5100532	锁止机构销轴	1	2			2	件	机加工 河北加工
16	SHT0017294-34-1	主驾锁止机构回位簧	1	2			2	件	供应商加工(海兴中盛)、65Mr 20240727-4
17	SHT0017294-27-1	主驾转盘解锁杆扭簧	1	2			2	件	供应商加工(海兴中盛)、65Mr
18	BFA0010089	内六角花形盘头螺钉	12	2			24	件	标准件 河北 20240727-5
25									

备注:
a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;
b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品;
c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a*b
d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;
e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
生效日期	2024年7月29日
订单号	20240727-2

项目:	H6转盘座椅项目 (ZY1707)	结算 (开票) 主体:	北京光华荣昌	要求到件日期:	2024/8/5	编制日期	2024/7/27
发至:	公司名称 (部门)		接收人		联系方式		邮箱
	北京木也科技有限公司		王召飞		18612936210		s1s10@homeka.com
发起人:	刘海英	审核:				批准:	
技术联系人:	高冰川	联系电话:	15652221943	邮箱:	gaobingchuan@bjghrc.com		

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司 的每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

送货地址: 北京市昌平区流村镇工业园区 北京光华荣昌汽车部件有限公司 刘海英 18510181922

序号	零件号	物料名称	采购数量	单位	含税单价	含税总价	最迟到货时间	备注
1	SHT0017298_sample a3_003	下板固定盘	2	件	368.38	736.76	2024/8/5	CNC加工, 45#钢
2	SHT0017298_sample a3_002	上板固定盘	2	件	648.62	1297.24	2024/8/5	
3	SHT0017294-33	上板前支撑块	2	件	228.83	457.65	2024/8/5	3D打印, PA6
4	SHT0017294-32	下板前支撑块	2	件	116.96	233.91	2024/8/5	
5	SHT0017294-23	滑块	12	件	12.71	152.55	2024/8/5	
合计			20			2878.11		

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈如下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期
1							
...							

回执单位: 回执人: 日期:
注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。

送货单

供货公司：北京木也科技有限公司

收货单位：北京光华荣昌汽车部件有限公司

序号	项目名称	零件名称	送货数量	单位	实收数量	批次	备注
1	SHT0017298 sample3 003	下板固定盘	2	件		2024-7-29	
2	SHT0017298 sample3 002	上板固定盘	2	件		2024-7-29	
3	SHT0017294-33	上板前支撑块	2	件		2024-7-29	
4	SHT0017294-32	下板前支撑块	2	件		2024-7-29	
5	SHT0017294-23	滑块	12	件		2024-7-29	
6							

送货人：王召飞

收货人：[Signature]

日期：2024-8-15



材料入库单

NO: 2450241

供应商名称	北京木也	供应商代码		接收商	公司名称：北京光华荣昌汽车部件有限公司				
到货日期	24年8月16日	供应商地址			公司地址：北京市昌平区流村镇南雁路				
供应商联系人		联系电话			采购单号： 地点：				
存根部门：1. 库管（白） 2. 财务（红） 3. 供应商/驻厂服务（蓝） 4. 调度员（绿） 5. 档案室（黄）				检验方式	<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检	判定结果	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
调度员填写						实收IQC、仓库填写			
序号	QAD 代码	物料名称	单位	采购订单数	交货数	检验合格数	仓库实收数	事务号	备注
1	SHT0017298-03	下板固定盘	件		2		2		
2	SHT0017298-02	上板固定盘	件		2		2		
3	SHT0017294-33	上板前支撑块	件		2		2		
4	SHT0017294-32	下板前支撑块	件		2		2		
5	SHT0017294-23	滑块	件		12		12		
6									
7									
8									

签字栏目：

调度员	外检员	库管员	供应商/驻厂
		[Signature]	

表单规格：A5

1. 请正确书写数据及记录，涂改同时备注姓名。
2. 不良品检验后7天内不领时，如有丢失，责任供应商自承。
3. 供应商联系取回或由驻厂服务代存，供应商对账、结算时需提供。
4. 调度员存根需以旧换新且旧本存至档案室。
5. 虚假填写单据信息的，移交公安司法机关处理。

表单：GR-43-00-12

整后的税率/征
发票。

第三条 原材料

1、完成本