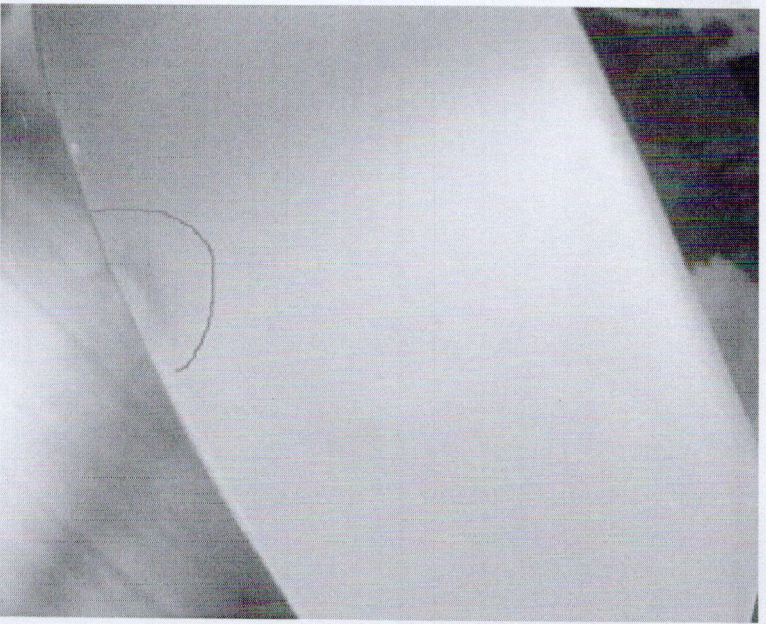


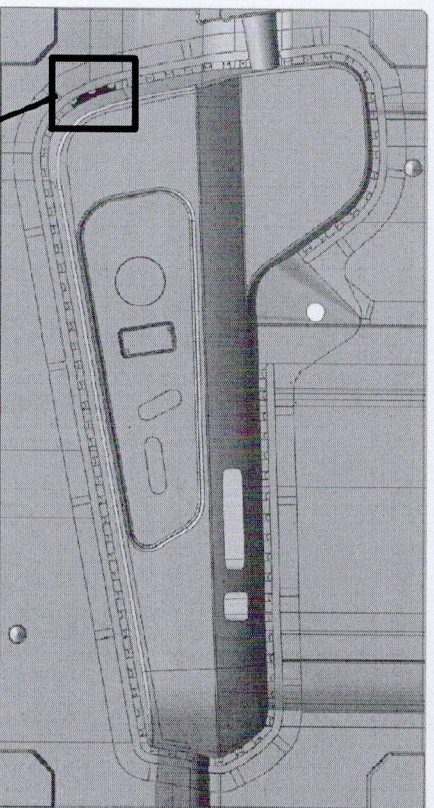
天津艾尔特精密机械有限公司

RCS0261-12电左侧大罩壳 Tianjin Atooler Precision machinery co., Ltd

-2024.08.29



困气。



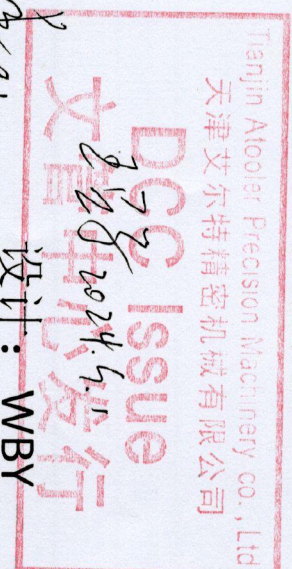
前模仁蓝色面减铁，按新3D加工。（外接修理模具，加工时遇到不合理处请与设计沟通）



项目：

2024.9.1

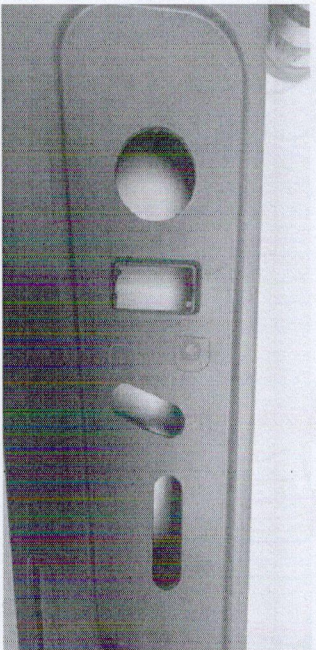
设计：WBY



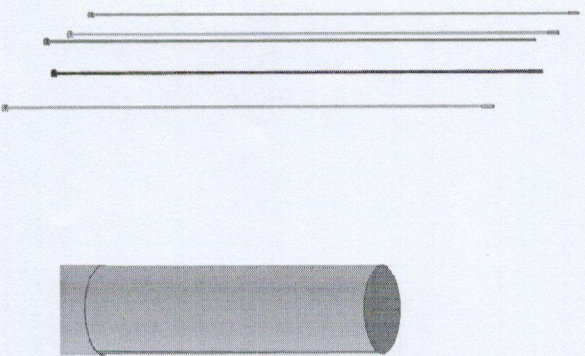
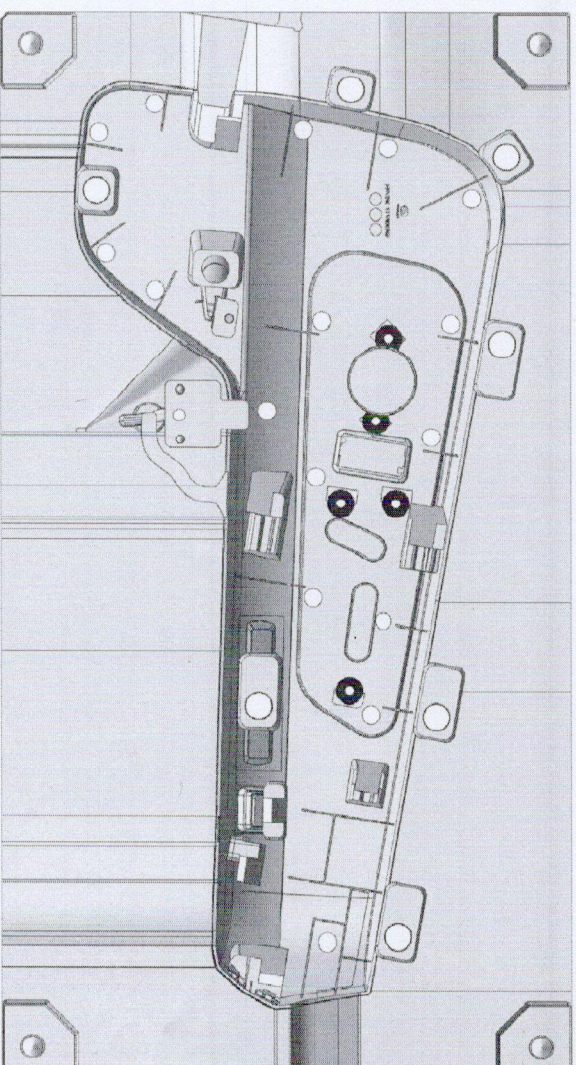
天津艾尔特精密机械有限公司

RCS0261-12电左侧大罩壳 Tianjin Atooler Precision machinery co., Ltd

-2024.08.29



所有螺丝柱A面收缩与应力痕。



后模仁几后模镶件蓝色面减铁，按新3D加工。（外
接修理模具，加工时遇到不合理处请与设计沟通）

5支司筒针红色面焊接1.9mm，按新3D加工。
修理模具，加工时遇到不合理处请与设计沟通）

Tianjin Atooler Precision Machinery co., Ltd
天津艾尔特精密机械有限公司
DCC Issue
文管中心发行
王学军 2024.8.1

模具外形： 700X900X881，
模具重量： 3350kg

项目：

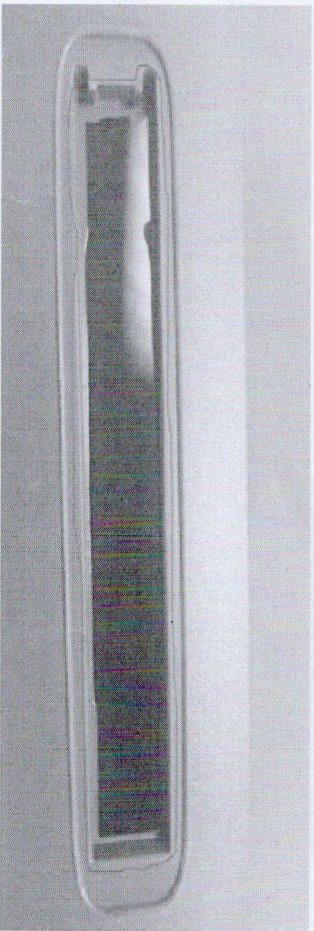
张峰 9.1

设计： WBY

天津艾尔特精密机械有限公司

RCS0261-12电左侧大罩壳 Tianjin Atooler Precision machinery co., Ltd

-2024.08.29



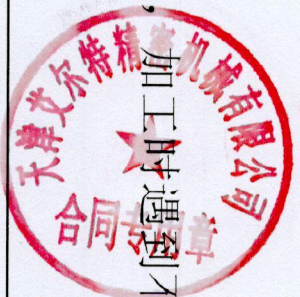
◆ 毛边。

钳工重新研配

外接修理模具，加工时遇到不合理处请与设计沟通

Tianjin Atooler Precision Machinery co., Ltd
天津艾尔特精密机械有限公司
DCC Issue
设计 2024.5.1

模具外形：700X900X881，
模具重量：3350kg



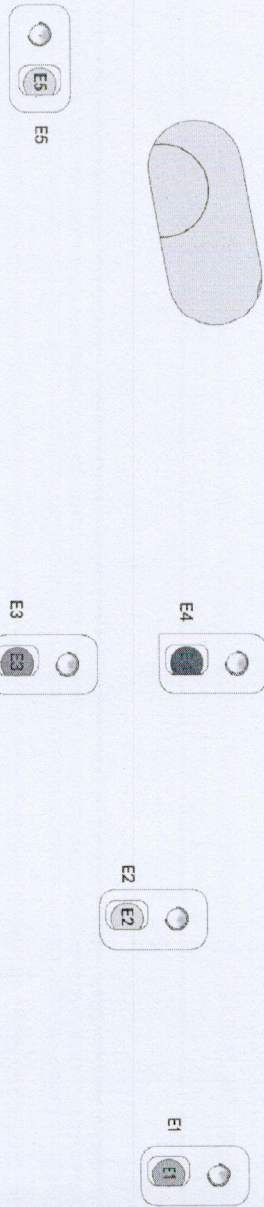
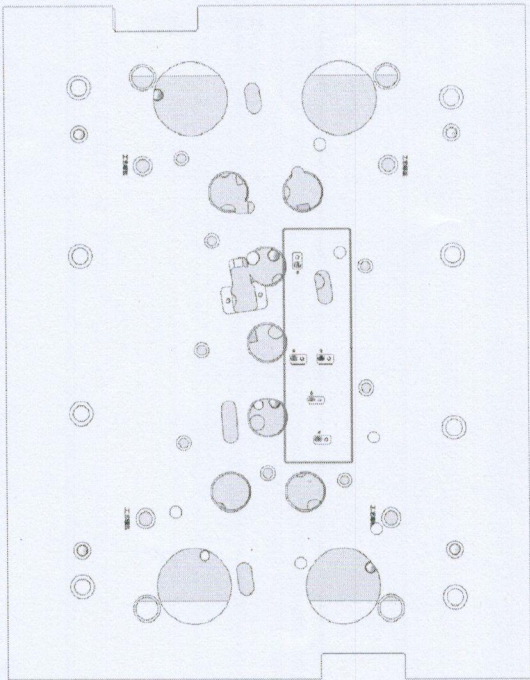
项目：涂装 9.1

设计：WBY

天津艾尔特精密机械有限公司

RCS0261-12电左侧大罩壳 Tianjin Atooler Precision machinery co., Ltd

-2024.08.29



按照图示先用气动笔刻字

外接修理模具，加工时遇到不合理处请与设计沟通

模具外形：700X900X881，
模具重量：3350kg

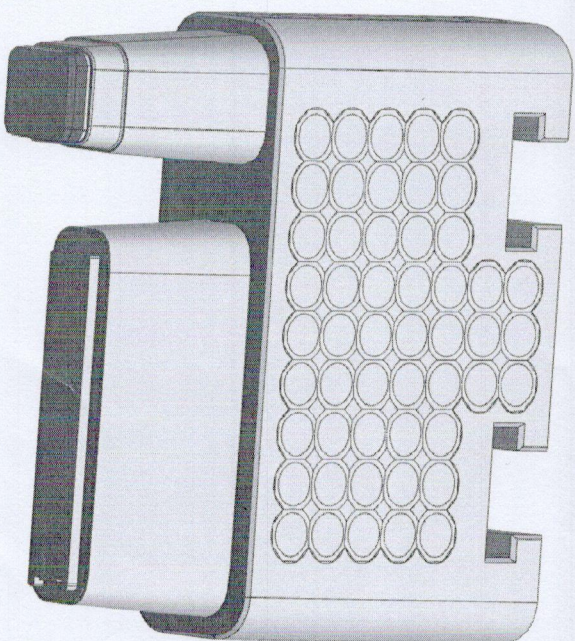
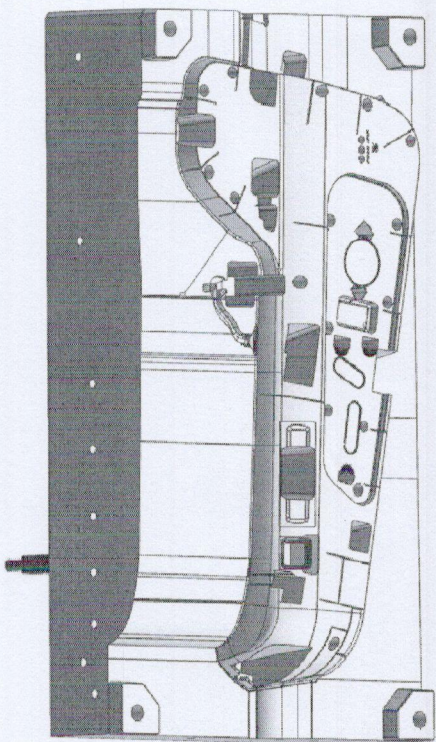


项目：梁洋
设计：WBY

天津艾尔特精密机械有限公司

RCS0261-12电左侧大罩壳 Tianjin Atooler Precision machinery co., Ltd

-2024.08.30



此位置斜顶红色面焊接，按原3D加工。

滑块头红色面焊接，按原3D加工。

外接修理模具，加工时遇到不合理处请与设计沟通

模具外形：700X900X881，
模具重量：3350kg

项目：2024.8.1

设计：WBY

Tianjin Atooler Precision Machinery co., Ltd
天津艾尔特精密机械有限公司
DCC Issue
2024.8.1

