

修模通知单

编号：

| | | | |
|----------|------------|--------|-----------------|
| 项目名称 | G3 | 零部件名称 | 电动左罩壳 |
| 图号（数模名称） | | 模具编号 | RCS02RCS0261-12 |
| 修模申请时间 | 20224.8.27 | 要求完成时间 | 2024.9.6 |
| 模具厂联系人 | | 联系电话 | |
| 申请人 | 王召学 | 联系电话 | 13312087939 |

修模原因：螺丝柱处收缩，应力痕。毛边。



修模方案：螺丝柱位置主壁过渡加胶，取消火山口偷胶。

试模要求：满足产品数据，试模提交样件，满足量产需求。

| | | | | | |
|----|-----|----|--|----|--|
| 编制 | 王召学 | 审核 | | 批准 | |
|----|-----|----|--|----|--|

修模厂家详细修模计划：

| | | | |
|----------|--|--------|--|
| 模具厂计划编制： | | 模具厂审核： | |
|----------|--|--------|--|

修模进度和效果确认：

签字：

采购部付款评价和考核：

签字：

备注：若需制造部将模具调至模具厂，将此单复印一份发制造部。 需要 不需要