

H6卧铺治具生产规划说明

BEIJING GOLDRARE AUTOMOBILE PARTS CO.,LTD



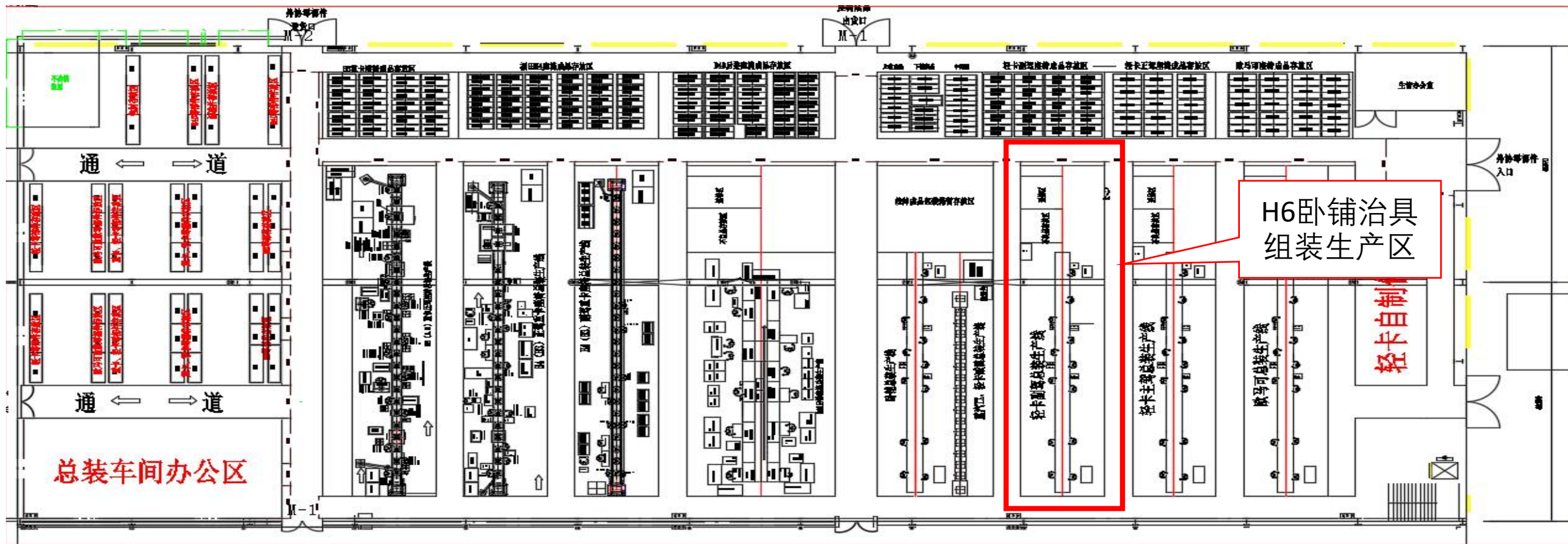
目录

- 一、布局规划方案
- 二、专用工装车投入明细说明
- 三、上线料框投入明细说明
- 四、易立架投入明细说明
- 五、工具新增说明



一、布局规划方案

生产线位置说明



位置说明

- 生产区域：整椅组装车间产品线整合后，拆除非卡减震座椅组装治具线东侧一条皮带线，用于H6卧铺组装生产
- 规划面积：长：29m，宽7m；



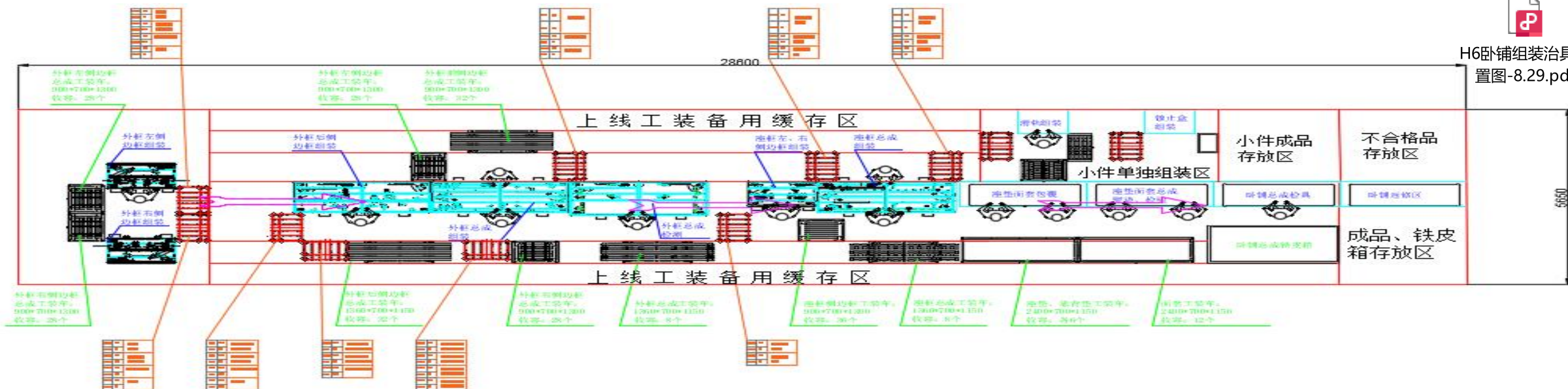
一、布局规划方案



工艺流程图LAY-out UPH: 9 CT: 400s/Car

单班8+0规划 UPH9 单班70台/天

物流方向



H6卧铺组装治具布置图-8.29.pdf

方案说明

- 生产方式：采用治具组装单工位作业，外框左右侧边框组装总成采用专用工装车进行周转传递，其他工位间半成品传递采用相邻工位直送方式，主要分为三个组装部分：外框组装及检验、座框组装、卧铺面套包覆及检验下线；
- 人员配置：生产线操作人员13人，线下成品包装2人。
- 物料上线方式：铝型材、组装半成品采用专用工装车上线，小件采用标准EU箱上线，并设置易立架进行线边放置，标准件放置于治具物料盒中。
- 费用投入：专用工装车：81000元，易立架：3688.5元，上线料框内衬：840元，工具新增：4500元，共计：90028.5元。
- 一阶段费用投入：专用工装车：37000元，易立架：3688.5元，上线料框内衬：840元，工具新增：4500元，共计：46028.5元。

二、专用工装车投入明细说明--汇总



类别	工装车名称	工装车编号	工装车收容数	需求数量	单位	预估单价	预估总价	备注
专用工装车	外框左右侧边框总成工装车	H6WP-SXGZC-02	28	4	个	3000	12000	外框左右边框总成通用
	外框后侧边框总成工装车	H6WP-SXGZC-06	32	8	个	3500	28000	外框前后边框总成通用
	外框总成工装车	H6WP-SXGZC-01	8	3	个	3500	10500	成品暂存使用
	座框总成工装车	H6WP-SXGZC-08	8	1	个	3500	3500	半成品线边暂存使用
	卧铺坐垫泡沫工装车	H6WP-SXGZC-03	12	6	个	3500	21000	卧铺泡沫、靠背泡沫、卧铺面套工装车通用
	滑轨总成工装车	H6WP-SXGZC-07	72	2	个	3000	6000	左右滑轨总成通用
总计				20	个	81000元		 戴姆勒长卧铺-零部件包装.xlsx









二、专用工装车投入明细说明--一阶段




类别	工装车名称	工装车编号	工装车收容数	需求数量	单位	预估单价	预估总价	备注
专用工装车	外框左右侧边框总成工装车	H6WP-SXGZC-02	28	2	个	3000	6000	外框左右边框总成通用
	外框后侧边框总成工装车	H6WP-SXGZC-06	32	4	个	3500	14000	外框前后边框总成通用
	外框总成工装车	H6WP-SXGZC-01	8	1	个	3500	3500	成品暂存使用
	座框总成工装车	H6WP-SXGZC-08	8	1	个	3500	3500	半成品线边暂存使用
	卧铺坐垫泡沫工装车	H6WP-SXGZC-03	12	2	个	3500	7000	卧铺泡沫、靠背泡沫、卧铺面套工装车通用
	滑轨总成工装车	H6WP-SXGZC-07	72	1	个	3000	3000	左右滑轨总成通用
总计				11	个	37000元		




三、上线料框内衬投入明细说明

类别	零件名称	规格	尺寸	颜色	图示	采购数量	预估单价	价格
上线料框	轴承组装总成-内衬	蓝色中空板+黄色绒布, 尺寸见图纸				2	60	120
	角连接件1-内衬	蓝色中空板+黄色绒布, 尺寸见图纸				2	60	120
	地板锁固定支架和地锁-内衬	蓝色中空板+黄色绒布, 尺寸见图纸				8	60	480
	角连接件2-内衬	蓝色中空板+黄色绒布, 尺寸见图纸				1	60	60
	卧铺锁止盒总成-内衬	蓝色中空板+黄色绒布, 尺寸见图纸				1	60	60
总计							840元	 戴姆勒长卧铺-上线 工位器具-采购明细

四、易立架投入明细说明

类别	名称	规格	图片	单个物料架需求数量	物料架制作数量	需求采购总数	预估单价	价格
易立架	易立管	φ 28*1.2mm(白色)		19m	15	300	5.3	1590
	两管连接件	HJ-1 (含螺栓)		50套	15	750	1.4	1050
	三管连接件	HJ-2 (含螺栓)		4套	15	60	2.2	132
	可调节脚杯	MB-1		4套	15	60	2.4	144
	普通黑色顶盖	CP-B		6个	15	90	0.25	22.5
	内六角螺丝	M6*25mm		58套	15	870	0	0
	亚克力板	870mm*450mm 厚3mm, 橙色		1块	15	15	50	750
总计							3688.5元	

 戴姆勒长卧铺-上线
工位器具-采购明细



五、工具新增说明



工位	工位名称	使用工具	规格型号	需求数量	工具已配备数量	工具新增数量	预估单价	总价
70-80	外框左右边框组装	手持电枪	0-20N.m	2	1	1	1000	1000
		扭力扳手	2-20 N•m	2	1	1	1000	1000
		起子套筒	10#	2	2	0	0	0
		橡胶锤	/	2	2	0	0	0
90	座框左右侧边组装	手持电枪	0-20N.m	1	1	0	0	0
		扭力扳手	2-20 N•m	1	1	0	0	0
100	外框后侧边框组装	手持电枪	0-20N.m	1	1	0	0	0
		扭力扳手	2-20 N•m	1	1	0	0	0
		起子套筒	10#	1	1	0	0	0
		铆钉枪	φ4	1	1	0	0	0
110	座框组装	手持电枪	0-20N.m	2	2	0	0	0
		扭力扳手	2-20 N•m	2	2	0	0	0
		橡胶锤		2	2	0	0	0
120	外框组装	手持电枪	0-20N.m	3	3	0	0	0
		扭力扳手	2-20 N•m	2	2	0	0	0
		起子套筒	10#	2	2	0	0	0
		橡胶锤	/	2	2	0	0	0
130	面套包覆	喷胶枪	/	1	0	1	500	500
单独 组装	滑轨及锁止盒组装	手持电枪	0-20N.m	1	0	1	1000	1000
		扭力扳手	2-20 N•m	1	0	1	1000	1000
		开口扳手	10#	1	1	0	0	0
		卡簧钳	φ5	1	1	0	0	0
总计							4500元	