

 样件采购/制作申请单(外部采购)	表单编号	GR-61-00-233(A/1)
	纸张	A4(210×297)
	顺序号	PRF-2342-PT03
项目名称: 解放J6P经典版项目	编制/日期	徐明峰 2023.9.11
项目编码: ZY2342	审核/日期	李世新 9.11
需求场地: 北京光华荣昌汽车部件有限公司	批准/日期	张晴(电) 9.11

订单输入: 解放J6P经典版项目模具开发已完成, 现组织20辆份小批试装, 请按照以下零部件进行调货, 要求9月25日到货;  
 技术对接人: 李世新 18612905895  
 收货地址: 长春光华荣昌 许立国 19969507324

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1	SHT0016049	副驾驶员底座总成	1	20	20	0	20	件	吉林智恒
2	SHT0016020	2.0扶手支架	1	20	20	0	20	件	
3	SHT0012234	坐盆总成	1	20	20	0	20	件	长生公司
4	SHT0016029	驾驶员靠背面套总成	1	10	10	0	10	件	天利得 李迎斌
5	SHT0016045	副驾驶员靠背面套总成	1	10	10	0	10	件	
6	SHT0016031	坐垫面套总成	2	10	20	0	20	件	
7	SHT0016434	驾驶员靠背面套总成	1	10	10	0	10	件	
8	SHT0016439	副驾驶员靠背面套总成	1	10	10	0	10	件	
9	SHT0016436	坐垫面套总成	2	10	20	0	20	件	
10	SHT0016052	气弹簧总成	1	20	20	0	20	件	扬州宏昌 技术对接人: 李世新

20230911-6  
 20230911-7  
 20230911-8  
 20230911-9

备注: SHT0016031 24 20 30 5 85 件 徐明峰 张晴(电) 9.11  
 a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;  
 b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品;  
 c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a\*b  
 d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;  
 e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d



# 新产品试制零部件采购订单

表单编号

GR-61-00-234(A/0)

生效日期

2023年9月11日

订单号

20230911-8

项目:	解放J6P经典版项目 (ZY2342)	结算(开票)主体:	北京光华荣昌	要求到件日期:	2023年9月25日	编制日期	2023/9/11
发至:	公司名称(部门)		接收人		联系方式		邮箱
	长春天利得科技有限公司		李英彬		18844097000		
发起人:	刘海英	审核:			批准:		
技术联系人:	赵洁	联系电话:	15100729365	邮箱:	zhaojie@bighrc.com		

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司 的每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

**发货请附送货单清单**

送货地址: 长春市经开区常德路1800号 长春光华荣昌 许立国 19969507324

序号	零件号	物料名称	规格型号	采购数量	单位	支付货款	最迟到货时间	备注
1	SHT0016029	驾驶员靠背面套总成	/	10	件	/	2023/9/25	
2	SHT0016045	副驾驶员靠背面套总成	/	10	件	/	2023/9/25	
3	SHT0016031	坐垫面套总成	/	20	件	/	2023/9/25	
4	SHT0016434	驾驶员靠背面套总成	/	10	件	/	2023/9/25	
5	SHT0016439	副驾驶员靠背面套总成	/	10	件	/	2023/9/25	
6	SHT0016436	坐垫面套总成	/	20	件	/	2023/9/25	

## 回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈如下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
...							

回执单位:

回执人:

日期:

注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。

长春光华荣昌汽车部件有限公司

材料送货单

单据号:

供应 商	供应商代码	供应商名称			接收 商	接收商 名称	<del>XXXXXXXXXX</del>	
	交货日期	地址				地 址		
	订单单号	—	电话	传真		检验方 式	全检 略检	抽检 免检

序号	供应商填写						接收商填写					
	产品QAD代码	产品名称	规格型号	单位	送货数 量	产品批 次号	检验 结果	实收数	虚/实合	入库类型	入库日期	库管员
1	SHT0016029	驾驶员靠背面套总成		件	10							
2	SHT0016045	副驾驶员靠背面套总成		件	10							
3	SHT0016031	坐垫面套总成		件	20							
4	SHT0016434	驾驶员靠背面套总成		件	10							
5	SHT0016439	副驾驶员靠背面套总成		件	10							
6	SHT0016436	坐垫面套总成		件	20							
7												

- \* 特别事项
- 1 请正确记录仓单内的记录
  - 2 不食品检验后10天内不退货时, 如有丢失, 概不负责
  - 3 已记录内容需要更改时, 请在记录上划线并签名
  - 4 送货人需按《原辅料检验管理程序》作业, 不按程序者, 将不予受理业务。

电脑录入人员

供应商	物料	数量	采购
<del>XXXXXXXXXX</del>			

*(Handwritten signature and stamp)*

**北京光华荣昌汽车部件有限公司** 材料入库单  
**Beijing Guanghua Rongchang Auto Parts Co., Ltd.**

供应商: 长春天利得科技有限公司						项目代码	2Y2342	编号	BJ202404006
序号	QAD 代码	规格型号 (图号)	零部件名称	单位	数量	单价 (未税)	金额	交货期	备注
1	SHT0016029		驾驶员靠背面套总成	件	10				S2-20230911-8
2	SHT0016045		副驾驶员靠背面套总成	件	10				
3	SHT0016434		驾驶员靠背面套总成	件	10				
4	SHT0016439		副驾驶员靠背面套总成	件	10				
5	SHT0016436		坐垫面套总成	件	20				
6	SHT0016031		坐垫面套总成	件	20				

采 购:	质量/技术确认: 徐海峰 收	退货描述及备注:
收货地址: 北京昌平区流村镇光华荣昌	合格 <input type="checkbox"/>	
联系人:	退货 <input type="checkbox"/>	
电 话:	库房确认: 刘海英 2024.4.11 (补)	

①白联存根 ②粉联采购 ③黄联财务