



工作联系函



Of202409120004

基本信息

申请人:	李宁	岗位:	
日期:	2024/09/12 10:39:00	申请人部门:	产品开发部
邮箱:	lining@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	H6卧铺固定锁的钣金件设变-重新发起		
编码:	GZLXH-20240912-060	申请人:	李宁
组织架构:	工程研究院	部门:	产品开发部
职位:	助理工程师	申请类型:	申请
内容说明:	目前钣金件开槽孔数据距离是4.3mm,实物是4.5mm,目前卡的拉线直径为4.8mm,现场出现拉线脱落的情况,需要将卡接口距离缩小至3.8mm,地板锁固定支架1地板锁固定支架2,Z向增加5mm解决拉线卡接塑料件与后铝型材别着劲的问题,目前经过样件验证,可以解决此问题,数据校核Z向提高5mm之后距离行李箱9mm,上周王楠来我司开会担心改完之后还会发生脱落现象,建议进行加强,在钣金件增加两个3.2mm小孔作为备选加强方案,供应商报价11280元	审批人:	冯永江,吕喜

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李宁	发起		新建申请	2024/09/12 10:44:43
2	冯永江	审批一		同意	2024/09/12 13:27:42
3	吕喜	审批二		同意	2024/09/12 14:14:58