



工作联系函

(内部)

编号: QR7.4-02 NO.sc-162

关于总装车间停线等待的补偿申请报告

关于总装车间停线等待的补偿申请报告

尊敬的公司领导:

2024年9月19日因广东宏源的面套缺件,导致总装车间从下午18:00待料到20:00.广东宏源的C40DB网约车面套才送到生产线上,且新增的C40DB-F09低配黑棕面套也没有一起送过来,导致总装车间生产完网约车又开始等待面套,经过协商,宏源从湘潭又发出一批C40DB-F09黑棕面套20:40左右到公司.两批次送货没有跟上生产节拍,造成总装车间两次停线.停线等待总工时18人*4小时=72小时,按照总装车间15元/小时对员工进行薪资补偿,总金额为1080元!空压机损失电费4小时,4*75=300元.合计总费用1380元,由销售部对接供应商索赔,总装具体补偿名单以实际出勤人数为准!

序号	日期	原因	数量	人数	工时	总工时	补偿金额	备注
1	9月19日	C40D宏源面套等待工时	90	18	4	72	1080	停线等待
2	9月19日	空压机			4	4	300	75千瓦空压机
合计总金额						76	1380	

妥否?请领导批示。

拟文: 何胜春

审核:

日期: 2024-9-20

发起部门: 生产制造部

批准:

批准日期: