



# 固定资产验收单

生效日期:

编号:

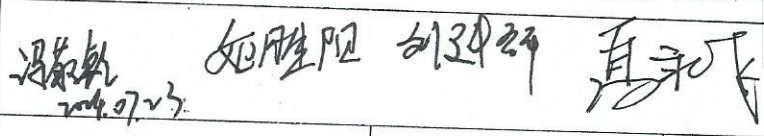

合同编号	CG-20230302-02	合同金额	350300 元
资产名称	冲压模具	资产型号	
资产类别	模具	资产编号	
供货单位	南皮县恩杰五金制品有限公司		

## 验收项目

共计 7 套冲压模具

序号	项目	零件名称	零件号	零件名称	零件材料	工序	工序名称	设备吨位
1	H6	南皮县恩杰五金	SHT00 10846 /1084 8	H6底 支架 左/右 边板	SPFH 420 t=1. 5	OP10	落料 冲孔	300T
						op20	成型	600T
						op30	整形	260T
						op40	冲孔切断	260T
						op50	翻边	260T
						op60	翻边	260T
						op60	翻边	260T

是否有与合同不符的情况	否
设备使用性能是否达到要求	是
设备技术指标是否与合同相符	是
设备配件是否与采购要求相符	是
设备是否完好	是
技术文档是否齐全	是

设备在安装调试、试用过程中的情况	调试过程中存在部分问题, 1. 孔位置度偏差 1.5mm 2. 型面扭曲 1.5mm		
验收结果	满足使用要求, 让步接收 1. 孔位置度维修方案: 调整侧冲孔位重新制作凹模镶块 周期为 7 天 预估费用: 600 元 2. 型面扭曲维修方案: 增加一序整形模, 周期为 30 天 预估费用 2.5 万元		
参加验收人员签名			
设备安装完成时间	2023. 10. 01	验收日期	2024. 07. 23
设备存放地点	冲压车间	固定资产归口管理部门负责人	

模具不合格 验收 为变更 承担 修提 提

经办人: 刘建群

光华荣昌汽车部件有限公司

A4 (210mm×294)

