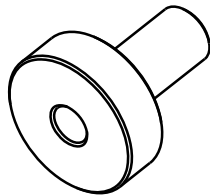
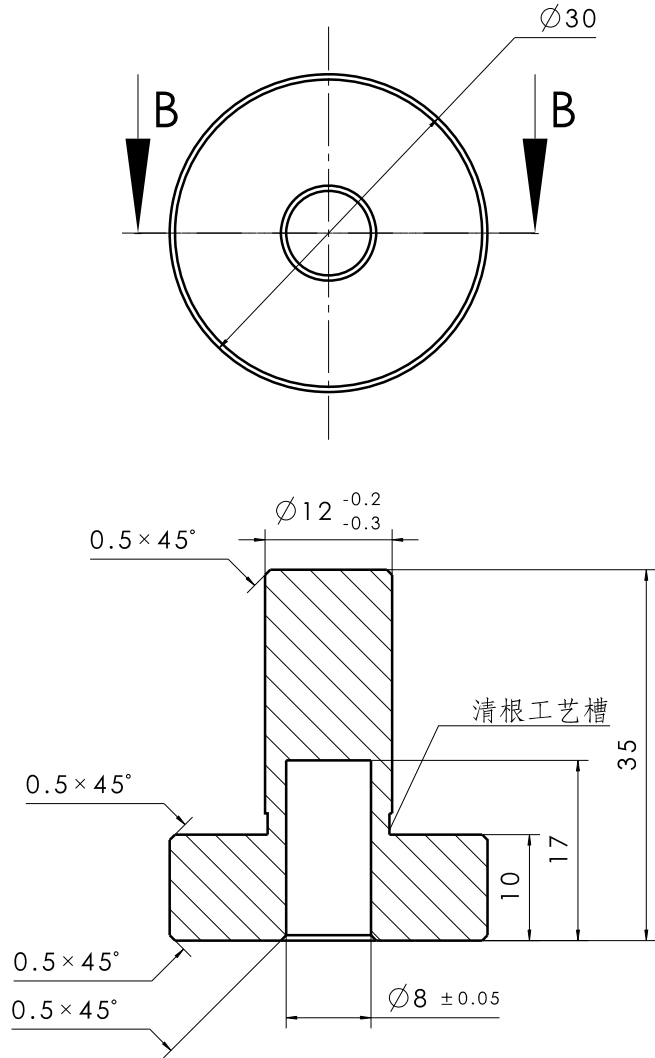


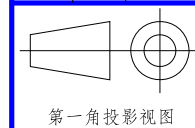
GZ13.03_V3

全部 3.2



技术要求

- 表面光洁，去除尖角、毛刺、油污；
- 锐边倒钝；
- 加工完成后与工件适配，要求工件可顺利装入且无明显松旷。



第一角投影视图

一般公差

线性	GB/T 1804-M
角度	GB/T 1804-M
形位	GB1184-H



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料

45

名称

压装头

特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性

设计		标准化	
校对		审核	
工艺		批准	

阶段标记	重量(Kg)	比例
A	0.078	2:1
共 1 张 第 1 张		

件号(图号)

GZ13.03_V3

项目代码:CI018FT04