



# 工作联系函

(内部)

编号: QR7.4-02 NO.sc-169

申请

通知

通报

报告

纪要

## 关于焊接车间松下工作站的维修申请

### 关于焊接车间松下工作站的维修申请

#### 一、情况描述:

尊敬的各位领导: 2024年8月20号焊接车间 P203 管架工作站机器人在生产过程中, 滑台自锁机构自动二次落锁, 系统报伺服异常, 机器人移动许可不亮, 设备无法启协。

#### 二、 申请内容:

由于我司没有专业的电气工程师, 申请湖南诚俊自动化有限公司售后人员对我司设备进行检修。8月20号湖南诚俊自动化售后刘工对 PLC 电控程序原点重新设置参数, 21号焊接机器人一序工作过程中自锁机构还是二次落锁, 晚上刘工来我司对 PLC 程序的相关参数重新微调, 恢复正常生产。技术服务费用合计 800 元, 以上情况属实, 请领导批准。。

妥否

请领导批示

拟文: 赵新飞	审核:	日期: 2024-9-14	发起部门: 生产制造部
批准:			批准日期: