

产品报价核算表

序号	公司名称:	吉林省智恒汽车零部件有限公司			配套车型:	J6L	
	报价部门	技术部			填报人:	何非凡	电话
	报价产品名称	新能源靠背骨架焊接总成					13756080057
1、主材费用							
	零件名称	材料名称	规格型号	长度	数量	材料单价 (元/米)	主材料金额
1	H5-6802149	支撑框线	φ6*600		1	1.50	1.50
2	SHT0012448	靠背骨架内衬管	φ20*1.5*550	0.550	1	4.10	1.28
3	SHT0014978	靠背主体管	φ25*1.5*1750	1.750	1	4.30	5.82
4	SHT0017171	侧翼支撑钢丝	φ6		2	1.00	2.00
5	Q370C10	焊接六角螺母			2	0.15	0.30
6	SQX3000-6802113	支撑钢丝	φ6*255	0.255	2	1.00	0.51
7		靠背中间支撑管	φ25*2.0*369	0.369	1	4.90	1.81
8	SHT0015058	靠背横向支撑钢丝 (上部)	φ6*450	0.450	1	1.00	0.45
9	H5-6802108	头枕主体管	20*1.5	0.45	1	4.10	1.85
10	SHT0014489	头枕支撑钢丝	φ6*234	0.234	1	1.00	0.23
11	SHT0014980	靠背骨架内衬管	φ20*1.8*350	0.350	1	4.10	1.44
12	1B180-6805009	司机靠右旋转阶梯螺栓			1	1.50	1.50
13	SHT0012313	靠背下支撑管	φ25*1.5*374	0.374	1	4.50	1.68
小计							20.37
2、辅材费用							
	零件名称	材料名称	规格型号	数量		材料单价	辅材料金额
1	焊丝		0.80	0.016		120	1.92
2	磨片			0.050		1.8	0.09
3	切割片			0.02		13	0.26
4	二氧			0.05		35	1.75
5	电费						2.00
小计							6.02
3、设备折旧、及工时工序费用							
	工序名称	设备名称/型号	工时	操作人数		单价	金额
1	下料	圆盘锯	0.020	1		30.00	0.60
2	弯管	弯管机	0.020	1		30.00	0.60
3	弯管	弯管机	0.040	1		30.00	1.20
4	钢筋下料		0.015	1		30.00	0.45
5	头枕下料、冲豁		0.020	1		30.00	0.60
6	压扁冲孔	冲床	0.100	1		30.00	3.00
7	点焊衬管		0.016	1		36.00	0.58
8	焊接螺母	二氧焊机	0.020	1		36.00	0.72
9	焊接	二氧焊机	0.120	1		36.00	4.32
10	擦拭		0.015	1		30.00	0.45
11	喷涂					1.86	1.86
小计							14.38
4、包装运输费用分析							
	包装费	规格	装箱数量		包装箱单价	包装箱单价	
		器具					
	运输费	元/包车费	箱/每车		件/每箱	元/单件运输费	
		450.00	16.00		40.00	0.70	
小计							
5、费用汇总							
	项目	说明					费用总额
1	主材费用						20.37
2	辅材费用						6.02
3	废品损失费						
4	设备折旧、及工时工序费用						14.38
5	动力费						
6	其它制造费用						
7	包装运输费用分析						0.70
8	工装模具费用						
9	销售费用						
10	财务费用						
11	管理费						
12	总价						41.46
13	利润						3.32
14	增值税						
15	合计						44.78

备注：以上费用项目行数不足可自行增加，管理费比例按照实际填写。利润、增值税不得更改。