



技术要求:

1. 工件调质 HB38-42
2. 未注倒角均为1*45° ;
3. 未注公差按GB/T1804-m 执行;
4. 表面煮黑处理, 并涂抹硬膜防锈油;

河北光华荣昌汽车部件有限公司

标记	处数	更改文件号	签字	日期
----	----	-------	----	----

材料:

45#

项目:

欧曼项目 (升级版)

名称:

调节器螺母

图号:

ZKGJ-6804060-37

设计	标准化
制图	审核
校对	批准
工艺审查	日期

阶段标记	数量	比例
S A		1:1
共 1 张	第 1 张	

B

A

版本