



技术要求:

1. 表面去飞边、毛刺, 无裂缝、凹痕等外观缺陷;;
2. 表面处理: 镀锌, 盐雾试验满足72h合格;
3. 机械性能等级: 8.8级;
4. 螺纹精度6g;
5. 热处理: 淬火并回火, HRC22-28;
6. 符合GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中有害物质限值要求;
7. 未注尺寸公差按GB/T 1804-m公差表执行。
8. 未注倒角C0.5。

河北光华荣昌汽车部件有限公司

标记	处数	更改文件号	签 字	日期
设 计		标准化		
制 图		审 核		
校 对		批 准		
工 艺 审 查		日 期		

材料:

35#

阶段标记				数量	比例
S	A			2	1:1
共 1 张				第 1 张	

项目:	H4升级项目
名称:	紧固螺栓
图号:	H4A-6805504