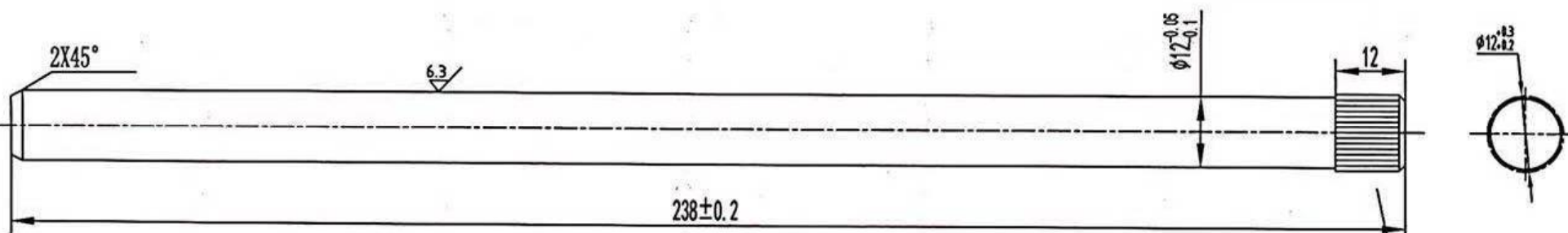


RC02 6807 013-2



技术要求

- 1、工件表面光整、无毛刺
- 2、未注公差按GB/T1804-m
- 3、表面处理：镀白锌，锌膜厚度：Fe/Zn-8，盐雾试验满足48h合格

S117 000 1141

河北光华荣昌汽车部件有限公司

标记	处数	更改文件号	签字	日期	材料	20#	项目:
设计		标准化			阶段标记	数量	比例
制图		审核			S	A	1:1
校对		批准			共 1 张	第 1 张	图号:
工艺审查		日期					RC02 6807 013-2

B
A
版本