

 <b>样件采购/制作申请单(外部采购)</b>				表单编号		GR-61-00-233(A/1)				
				纸张		A4(210×297)				
				顺序号						
项目名称: 福田A6项目				编制/日期						
项目编码: ZY2248				审核/日期						
需求场地: 河北光华荣昌				批准/日期						
用途: 福田2-1批订单及DVP试验需求, 补发订单, 技术对接人: 张甲、付成野, 要求6月1日完成。										
收货地址: 河北光华荣昌										
到货要求: 6月1日										
序号	零件号	零件名称	单件定额(a)	需求订单数量(b)	定额数量(c=a*b)	预计损耗量(d)	计划采购量(e=c+d)	单位	供应商信息	库存数量
1	SHT0017092	滑轨解锁手柄	1	12	12	0	12	件		
2	SHT0016862	进气接头支架	1	2	2	0	2	件	黄骅再兴	
3	SHT0016148	宽车主驾驶左侧钣金	1	1	1	0	1	件	方昕	
4	SHT0016149	宽车主驾驶右侧钣金	1	1	1	0	1	件	方昕	
5	SHT0016145	宽车主驾驶前侧钣金	1	1	1	0	1	件	方昕	
6	SHT0016146	宽车主驾驶前侧钣金	1	1	1	0	1	件	方昕	
7	SHT0016382	A6宽车副司机座椅底支架上板	1	1	1	0	1	件	方昕	
8	SHT0016383	A6宽车副司机座椅底支架左下板	1	1	1	0	1	件	方昕	
9	SHT0016384	A6宽车副司机座椅底支架右下板	1	1	1	0	1	件	方昕	
10	SHT0016151	支撑轴套	4	1	4	0	4	件	政锦	
11	BFA0010152	大垫圈	2	4	8	0	8	件		
12	SHT0016627	固定轴套	2	18	36	14	60	件	政锦	
13	SHT0017315	调角器连动杆保护钢丝	1	37	37	9	46	件		
14	SHT0016063	副驾驶安全带总成	1	45	45	0	45	件	赛凯	
15	SHT0016062	主驾安全带总成	1	1	1	0	1	件	赛凯	
16	SHT0016090	A6 主驾高配靠背发泡模具(通风加热)	1	1	1	0	1	件	唐山京盟	
17	SHT0016180	A6 主驾高配坐垫发泡模具(通风加热)	1	1	1	0	1	件	唐山京盟	
18	BEC0010278	标配加热通风系统线束总成	1	1	1	0	1	件	河北航凌	
40	BEC0010279	副驾驶安全带扣及SBR延长线束总成	1	45	45	0	45	件	河北航凌	
19	SHT0016405	靠背3D网格	1	1	1	0	1	件	新梦顶	
20	SHT0016414	坐垫3D网格	1	1	1	0	1	件	新梦顶	
21	BEC0010323	靠背风扇总成	1	1	1	0	1	件	美好生活	
22	BEC0010324	坐垫风扇	1	1	1	0	1	件	美好生活	
23	BEC0010321	靠背加热垫总成	1	21	21	4	25	件	美好生活, 友山东金达	
24	BEC0010323	座垫加热垫总成	1	21	21	4	25	件	美好生活, 友山东金达	
25	SHT0016406	靠背舒适性海绵	1	21	21	4	25	件	天津琪安, 友山东金达	
26	SHT0017208	座垫舒适性海绵	1	21	21	4	25	件	天津琪安, 友山东金达	
27	SHT0016087	主驾驶标配靠背套总成	1	16	16	4	20	件	山东金达	
28	SHT0016088	主驾驶高配靠背套总成	1	21	21	4	25	件	山东金达	
29	SHT0016177	主驾驶标配坐垫套总成	1	16	16	4	20	件	山东金达	
30	SHT0016178	主驾驶高配坐垫套总成	1	21	21	4	25	件	山东金达	
31	SHT0016195	副驾驶座椅靠背套总成	1	11	11	4	15	件	山东金达	
32	SHT0016200	副驾驶座椅靠背套总成	1	34	34	4	38	件	山东金达	
33	SHT0016118	副驾驶座椅座垫护面总成	1	34	34	4	38	件	山东金达	
34	SHT0016206	副驾驶座椅座垫护面总成	1	11	11	4	15	件	山东金达	
35	SHT0016622	主驾安全带扣	1	37	37		37	件	赛凯	
36	SHT0016621	副驾带扣总成	1	45	45		45	件	赛凯	
37	SHT0010654	驾驶员左侧罩壳	1	50	50		50	件	佩雷希	
38	SHT0010655	驾驶员右侧罩壳	1	50	50		50	件	佩雷希	
39	BEC0010327	SBR总成	1	45	45		45	件	美好生活	
<b>备注:</b> a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个; b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品; c-定额数量: 装配所需的产品量份需要此零件的数量。c=a*b d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量; e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d										



## 工作联系函



Of202405280011

### 基本信息

申请人:	李斗斗	岗位:	
日期:	2024/05/28 18:15:45	申请人部门:	项目管理部
邮箱:	lidoudou@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	采购申请-A6增补订单		
编码:	GZLXH-20240528-114	申请人:	李斗斗
组织架构:	工程研究院	部门:	项目管理部
职位:	项目工程师	申请类型:	申请
内容说明:	福田A6项目订单增补, 请领导批示	审批人:	董会娟,苏东,冯永江,葛雁宇,刘海英

### 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李斗斗	发起		新建申请	2024/05/28 18:17:33
2	李斗斗	发起		撤回	2024/05/28 18:18:33
3	李斗斗	发起		同意	2024/05/28 18:21:52
4	董会娟	审批一		同意	2024/05/28 18:22:49
5	苏东	审批二		同意	2024/05/28 18:26:49
6	冯永江	审批三		同意	2024/05/28 18:48:30
7	葛雁宇	审批四		同意	2024/05/29 14:34:36
8	刘海英	审批五	5月31日、6月1日到货无法达成, 请知悉。	同意	2024/05/29 14:48:48



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号

GR-61-00-233(A/1)

纸张

A4(210×297)

顺序号

编制/日期

审核/日期

批准/日期

项目名称: 福田A6项目

项目编码: ZY2248

需求场地: 河北光华荣昌

用途: 福田2-1批订单及DVP试验需求, 需外购一下零部件技术对接人: 张甲、付成野, 要求5月27日完成。

收货地址: 河北光华荣昌

到货要求: 5月27日

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息	库存数量
1	SHT0017092	滑轨解锁手柄	1	36	36	0	36	件	新强力	0
2	SHT0016862	进气接头支架	1	30	30	4	34	件	黄骅再兴	0
3	SHT0016148	宽车主驾驶左侧钣金	1	26	26	4	30	件	方昕	0
4	SHT0016149	宽车主驾驶右侧钣金	1	26	26	4	30	件	方昕	0
5	SHT0016145	宽车主驾驶前侧钣金	1	26	26	4	30	件	方昕	0
6	SHT0016146	宽车主驾驶前侧钣金	1	26	26	4	30	件	方昕	0
7	SHT0016382	A6宽车副司机座椅底支架上板	1	26	26	4	30	件	方昕	0
8	SHT0016383	A6宽车副司机座椅底支架左下板	1	26	26	4	30	件	方昕	0
9	SHT0016384	A6宽车副司机座椅底支架右下板	1	26	26	4	30	件	方昕	0
10	SHT0016386	A6中宽车副司机座椅底支架左下板	1	26	26	4	30	件	方昕	0
11	SHT0016387	A6中宽车副司机座椅底支架右下板	1	26	26	4	30	件	方昕	0
12	SHT0016385	A6中宽车副司机座椅底支架上板	1	26	26	4	30	件	方昕	0
13	SHT0016185	中宽车主驾驶左侧钣金	1	20	20	5	25	件	方昕	0
14	SHT0016187	中宽车主驾驶右侧钣金	1	20	20	5	25	件	方昕	0
15	SHT0016188	中宽车主驾驶前侧钣金	1	20	20	5	25	件	方昕	0
16	SHT0016189	中宽车主驾驶后侧钣金	1	20	20	5	25	件	方昕	0
17	SHT0016805	中宽车副驾左侧钣金	1	20	20	5	25	件	啸宇	0
18	SHT0016808	中宽车副驾右侧立板	1	20	20	5	25	件	啸宇	0
19	SHT0016151	支撑轴套	4	30	120	0	120	件	霸州政锦	0
20	SHT0016190	支撑轴套	3	30	90	0	90	件	霸州政锦	0
21	BFA0010152	大垫圈	2	30	60	0	60	件		0
22	SHT0016627	固定轴套	2	30	60	0	60	件	河北工厂	0
23	SHT0017315	调角器连动杆保护钢丝	1	81	81	9	90	件	海兴中盛	0
24	BSP0010026	主驾驶靠背调节手柄卡接簧 (H4-3.0)	1	100	100	0	100	件	海兴中盛	0

25	SHT0016063	副驾驶安全带总成	1	45	45	0	45	件	赛凯	0
26	SHT0016062	主驾安全带总成	1	36	36	0	36	件	赛凯	0
27	SHT0016089	A6 主驾标配靠背发泡模具（无通风加热）	1	16	16	0	16	件	唐山京盟	0
28	SHT0016179	A6 主驾标配坐垫发泡模具（无通风加热）	1	16	16	0	16	件	唐山京盟	0
29	SHT0016208	A6 副驾座椅靠背发泡模具（滑动副驾 座分）	1	35	35	0	35	件	唐山京盟	0
30	SHT0016692	A6 副驾座椅靠背发泡模具（滑动副驾 座分）	1	35	35	0	35	件	唐山京盟	0
31	SHT0016196	A6 副驾座椅靠背发泡模具（翻折副驾）	1	35	35	0	35	件	唐山京盟	0
32	SHT0016119	A6 副驾座椅坐垫发泡模具（翻折副驾）	1	35	35	0	35	件	唐山京盟	0
33	SHT0016090	A6 主驾高配靠背发泡模具（通风加热）	1	20	20	0	20	件	唐山京盟	0
34	SHT0016180	A6 主驾高配坐垫发泡模具（通风加热）	1	20	20	0	20	件	唐山京盟	0
35	BEC0010281	主驾安全带扣延长线束	1	20	20	0	20	件	河北航凌	0
36	BEC0010278	标配加热通风系统线束总成	1	20	20	0	20	件	河北航凌	0
37	SHT0016405	靠背3D网格	1	20	20	0	20	件	新梦顶	0
38	SHT0016414	坐垫3D网格	1	20	20	0	20	件	新梦顶	0
39	BEC0010323	靠背风扇总成	1	20	20	0	20	件	美好生活	0
40	BEC0010324	坐垫风扇	1	20	20	0	20	件	美好生活	0
41	---	普通型刺毛条（宽度9mm）	3117	81	252477		265100.85	mm	发往唐山京盟	0
42	---	葫芦型刺毛条（宽度9mm）	1835	81	148635		156066.75	mm	发往唐山京盟	0

**备注：**

a-单件定额：即每一个产品该零件定额数量是几个；

b-需求订单数量：此次项目组需求装配几量份产品；

c-定额数量：装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a\*b

d-预计损耗量：预计在装配这几量份的产品，会产生不合格的该零件数量；

e-计划采购量：此次采购的总数量，即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d



# 工作联系函



Of202405220009

## 基本信息

申请人:	李斗斗	岗位:	
日期:	2024/05/22 15:25:20	申请人部门:	项目管理部
邮箱:	lidoudou@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	采购申请-A6		
编码:	GZLXH-20240522-087	申请人:	李斗斗
组织架构:	工程研究院	部门:	项目管理部
职位:	项目工程师	申请类型:	申请
内容说明:	福田A6项目2-1批订单及DV试验需求座椅,需按照以下零部件进行调货,请领导批示	审批人:	刘海英,苏东,冯永江,葛雁宇

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李斗斗	发起		新建申请	2024/05/22 15:27:32
2	刘海英	加签		后加签董会娟	2024/05/22 15:32:57
3	刘海英	审批一		同意	2024/05/22 15:33:01
4	董会娟	加签		后加签同意	2024/05/24 08:32:17
5	苏东	审批二		同意	2024/05/24 10:01:51
6	冯永江	审批三		同意	2024/05/24 14:55:13
7	葛雁宇	审批四		同意	2024/05/24 16:10:30

 <p style="text-align: center;">样件采购/制作申请单(外部采购)</p>				表单编号		GR-61-00-233(A/1)			
				纸张		A4(210×297)			
				顺序号		PRF-2248-PT01			
项目名称: 福田A6项目				编制/日期					
项目编码: ZY2248				审核/日期					
需求场地: 河北光华荣昌汽车部件有限公司				批准/日期					
<p>订单输入: 福田A6项目2-1批C样件订单需求, 技术对接人张甲, 订单紧急, 请尽快交付;          收货地址: 河北光华荣昌 董慧娟</p>									
序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1	SHT0016404	主驾上安全带导向钢丝	1	36	36		36	件	
2	SHT0016402	副驾上安全带导向钢丝	1	45	45		45	件	
3	SHT0011237	内纹架固定块支撑轴套	4	20	80		80	件	
<p><b>备注:</b>          a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;          b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品;          c-定额数量: 装配所需的产品量份需要此零件的数量。c=a*b          d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;          e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d</p>									



## 工作联系函



Of202405240009

### 基本信息

申请人:	李斗斗	岗位:	
日期:	2024/05/24 11:01:20	申请人部门:	项目管理部
邮箱:	lidoudou@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	采购申请-A6项目		
编码:	GZLXH-20240524-095	申请人:	李斗斗
组织架构:	工程研究院	部门:	项目管理部
职位:	项目工程师	申请类型:	申请
内容说明:	福田A6项目2-1订单, 制作骨架及滑轨支架需采购以下零部件, 河北暂无库存, 需外购, 请领导批示	审批人:	刘海英,苏东,冯永江,葛雁宇

### 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李斗斗	发起		新建申请	2024/05/24 11:05:21
2	刘海英	审批一	无库存, 两种钢丝为新产品, 需提供图纸	同意	2024/05/24 11:15:58
3	苏东	审批二		同意	2024/05/24 14:01:48
4	冯永江	审批三		同意	2024/05/24 14:54:51
5	葛雁宇	审批四		同意	2024/05/24 16:10:46



# 新产品试制零部件采购订单

表单编号

GR-61-00-234(A/0)

生效日期

2024年5月29日

订单号

20240529-6

项目:	福田A6座椅项目 (ZY2248)	结算 (开票) 主体:	北京光华荣昌	要求到件日期:	2024年6月1日	编制日期	2024/5/29
发至:	公司名称 (部门)		接收人		联系方式		邮箱
	霸州市政锦五金制品有限公司		张士平		13582469538		1305682000@qq.com
发起人:	刘海英	审核:				批准:	
技术联系人:	张甲	联系电话:	15028210325	邮箱:	zhangjia@bjghrc.com		

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司 的每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
  - 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
  - 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
  - 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;
- 收货地址:河北沧州市黄骅市经济技术开发区泰山道南端150号 河北光华荣昌汽车部件有限公司 董会娟 19831788696

序号	零件号	物料名称	规格型号	采购数量	单位	支付费用	最迟到货时间	备注
1	SHT0016151	支撑轴套		4	件	/	2024/6/1	
2	SHT0016627	固定轴套		60	件	/	2024/6/1	

## 回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈如下通过核实确认,特向贵公司反馈如下:A:保证准时到位B:存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期
1							
...							

回执单位: 回执人: 日期:  
注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。



# 新产品试制零部件采购订单

表单编号

GR-61-00-234(A/O)

生效日期

2024年5月24日

订单号

20240524-8

项目:	福田A6座椅项目 (ZY2248)	结算 (开票) 主体:	北京光华荣昌	要求到件日期:	2024年5月27日	编制日期	2024/5/24
发至:	公司名称 (部门)		接收人		联系方式		邮箱
	霸州市政锦五金制品有限公司		张士平		13582469538		1305682000@qq.com
发起人:	刘海英	审核:		批准:			
技术联系人:	张甲	联系电话:	15028210325	邮箱:	zhangjia@bjghrc.com		

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司 的每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
  - 2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
  - 3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
  - 4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;
- 收货地址: 河北沧州市黄骅市经济技术开发区泰山道南端150号 河北光华荣昌汽车部件有限公司 董会娟 19831788696

序号	零件号	物料名称	规格型号	采购数量	单位	支付费用	最迟到货时间	备注
1	SHT0016151	支撑轴套		120	件	/	2024/5/27	
2	SHT0016190	支撑轴套		90	件	/	2024/5/27	
3	SHT0011237	内绞架固定块支撑轴套		80	件	/	2024/5/27	

## 回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈如下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期
1							
...							

回执单位: 回执人: 日期:  
注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。

送 货 单

0623264

收货单位: 北京光华荣昌

24年5月30日

货号	品名及规格	单位	数量	单价	金额	备注
	SH T0016151 支撑轴套	个	124			
	SH T0016190 支撑轴套	:	10090			
	SH T0016627 固定轴套	:	60			
合计: 佰 拾 万 仟 佰 拾 元 角 分						

① 存根 ② 客户

收货单位(盖章):

何 毅 娟

送货单位(盖章): 霸州政锦



# 供应商送货单

2200371

供应商名称	霸州政第	供应商代码	
到货日期	2014年5月31日	供应商地址	
供应商联系人		联系电话	

接收商	公司名称:	光华荣昌汽车部件有限公司
	公司地址:	河北省黄骅市经济技术开发区
	采购单号:	地点:

存根部门: 1. 电脑录入员 (白) 2. 库管员 (红) 3. 供应商/驻厂服务 (蓝) 4. 质量管理部 (绿) 5. 采购 (黄)

检验方式	<input type="checkbox"/> 全检	<input type="checkbox"/> 抽检	判定结果	<input type="checkbox"/> 合格
	<input type="checkbox"/> 略检	<input type="checkbox"/> 免检		<input type="checkbox"/> 不合格

供应商填写					客户实收IQC、仓库填写			
序号	QAD 代码	物料名称	事务号	单位	交货数	检验合格数	仓库实收数	备注
1	SH10016190	支持轴套		个	120			
2	SH10016151	支持轴套		个	140			
3	SH10016621	固定轴套		个	89			
4								
5								
6								
7								
8								

签字栏目:

供应商/驻厂	调度员	外检员	库管员	信息录入

表单规格: A5

1. 请正确书写粗线框内数据及记录, 涂改同时备注姓名
2. 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 责任自承
3. 供应商栏请联系取回或由驻厂服务代存, 供应商对账时需提供
4. 电脑录入员存根需月结对账时整理备附每月存至档案室