



工作联系函



Of202410210015

基本信息

申请人：	胡天赐	岗位：	
日期：	2024/10/21 14:35:20	申请人部门：	产品开发部
邮箱：	hutianci@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	重汽3.0翻折副驾样件评审会签补签		
编码：	GZLXH-20241021-103	申请人：	胡天赐
组织架构：	工程研究院	部门：	产品开发部
职位：	技术员	申请类型：	申请
内容说明：	各位领导及同事,重汽3.0翻折副驾样件于2024年10月17日在河北工厂进行评审,针对坐垫翻折外观状态、功能及强度进行评审。限位钣金尺寸变更后(X5000S限位钣金、最新状态座框钣金),外观:坐垫翻折时,坐垫侧翼与靠背侧翼存在挤压,但座椅整体外观及面套平整无问题 功能及强度:翻折坐垫解锁力为170N(满足翻折解锁力200±50N需求),坐垫暴力解锁强度为430N(满足锁止强度大于300N需求)。暴力解锁后座框钣金存在变形,坐垫翻折功能正常。现进行样件评审补签。	审批人：	冯亮亮,朱朋昌,夏永飞

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	胡天赐	发起		新建申请	2024/10/21 14:58:49
2	冯亮亮	审批一		同意	2024/10/22 11:55:42
3	朱朋昌	审批二		同意	2024/10/22 16:22:26
4	夏永飞	审批三	1、坐垫翻折后角度的标准是否有,是否满足;2、坐垫与靠背积压,坐垫已经有压痕;	同意	2024/10/23 13:29:42