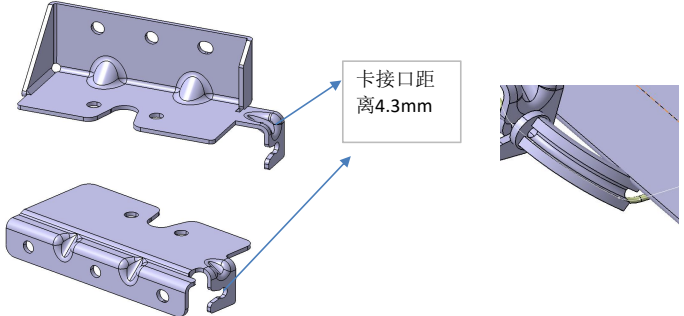
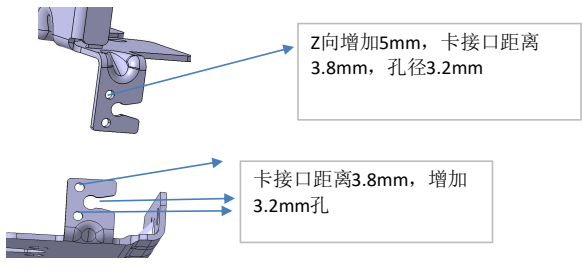




工程变更申请书 (ECR)

变更申请时间	2024.8.28	车型代号	戴姆勒延伸卧铺	变更申请输入文件			
客户名称	北京福田戴姆勒有限公司	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0010866		
总成名称	地板锁固定支架1地板锁固定支架2前地板锁固定支架1前地板锁固定支架2			总成件号	SHT0015980/SHT0015476/SHT0015497/SHT0015481		
零/部件名称	/			零/部件件号:	/		
项目阶段	<input type="checkbox"/> PCT 阶段 <input type="checkbox"/> ED 阶段 <input checked="" type="checkbox"/> ET 阶段 <input type="checkbox"/> PT 阶段 <input type="checkbox"/> SOP 阶段	变更零件类型		<input checked="" type="checkbox"/> 自制件 <input type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件			
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:						
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它		是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A			
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3		
	<input type="checkbox"/> 级别4		较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		
变更申请内容	变更申请前: 目前钣金件开槽孔数据距离是4.3mm, 实物是4.5mm, 目前卡的拉线直径为4.8mm, 现场出现拉线脱落的情况, 需要将卡接口距离缩小至3.8mm, 地板锁固定支架1地板锁固定支架2, Z向增加5mm解决拉线卡接塑料件与后铝型材别着劲的问题。			变更申请后: 更改卡接口尺寸至3.8mm, 地板锁固定支架1地板锁固定支架2, Z向增加			
	 <p>卡接口距离4.3mm</p>			 <p>Z向增加5mm, 卡接口距离3.8mm, 孔径3.2mm</p> <p>卡接口距离3.8mm, 增加3.2mm孔</p>			
验证\试验方式	<input checked="" type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input checked="" type="checkbox"/> 其他 ()			是否影响制造过程 <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否			
是否影响物流		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间			
变更实现方案	产品单件成本增加测算			测算部门:	采购/前期采购部	测算人:	
	护面变化成本增加测算			测算部门:	造型部	测算人:	
	焊胎、工装、包装运输等更改费用			测算部门:	工艺部	测算人:	
	模具更改费用			测算部门:	模具科	测算人:	
	检具更改费用			测算部门:	前期质量部	测算人:	
	其他费用			测算部门:	产品开发部	测算人:	
	总成单台成本						
	直接更改费用						
库存管控通知 (工厂、供应商半成品和成品)				测算部门:	工厂物料管理部门	测算人:	
编制:	审核: (审核 ECR 内容汇总费用并确定审批人员)			批准:			
项目审核 (审核费用及周期):				副总经理/技术总监批准			
注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作(如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。							
备注: 1. 变更申请: 需要单独上传变更前后对比图片及原因验证报告 (文件命名为XXX项目变更前, XXX项目变更后) 2. ECR申请批准后, 完善对策验证报告上传; 流程流转至项目经理处, 发起ECN。							



工作联系函



Of202409120004

基本信息

申请人:	李宁	岗位:	
日期:	2024/09/12 10:39:00	申请人部门:	产品开发部
邮箱:	lining@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	H6卧铺固定锁的钣金件设定-重新发起		
编码:	GZLXH-20240912-060	申请人:	李宁
组织架构:	工程研究院	部门:	产品开发部
职位:	助理工程师	申请类型:	申请
内容说明:	目前钣金件开槽孔数据距离是4.3mm,实物是4.5mm,目前卡的拉线直径为4.8mm,现场出现拉线脱落的情况,需要将卡接口距离缩小至3.8mm,地板锁固定支架1地板锁固定支架2,Z向增加5mm解决拉线卡接塑料件与后铝型材别着劲的问题,目前经过样件验证,可以解决此问题,数据校核Z向提高5mm之后距离行李箱9mm,上周王楠来我司开会担心改完之后还会发生脱落现象,建议进行加强,在钣金件增加两个3.2mm小孔作为备选加强方案,供应商报价11280元	审批人:	冯永江,吕喜

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李宁	发起		新建申请	2024/09/12 10:44:43
2	冯永江	审批一		同意	2024/09/12 13:27:42
3	吕喜	审批二		同意	2024/09/12 14:14:58