



工作联系函



OF202410210008

基本信息

申请人:	刘荣浩	岗位:	
日期:	2024/10/21 13:34:55	申请人部门:	工艺工程部
邮箱:	liuronghao@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	关于委外加工制作陕汽轻卡罩壳冲孔工装的申请		
编码:	GZLXH-20241021-077	申请人:	刘荣浩
组织架构:	工程研究院	部门:	工艺工程部
职位:	总装工艺工程师	申请类型:	申请
内容说明:	<p>一、现状说明: 1、陕汽轻卡10月底即将进入小批量生产阶段,主驾座椅通风配置左罩壳,是在现有欧马可罩壳基础上增加通风开关安装孔位,详见附件; 2、目前注塑模具只满足欧马可罩壳生产,为降低修模成本及生产过程换模时间,需增加相应冲孔治具,满足不同配置罩壳装配需求。</p> <p>二、需求说明: 1、由于河北模具车间加工精度无法满足冲孔精度要求,申请委外制作罩壳冲孔治具一台,满足后续陕汽轻卡新产品通风配置批量生产需求; 2、冲孔治具,利用现有3.0罩壳切边模具框架,新增冲孔上下模,预计涉及费用投入: 4000元。</p>	审批人:	冯敬乾,吴孝伟,葛雁宇,冯永江

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘荣浩	发起		新建申请	2024/10/21 13:49:09
2	冯敬乾	审批一		同意	2024/10/21 16:51:12
3	吴孝伟	审批二		同意	2024/10/22 08:45:56
4	葛雁宇	审批三		同意	2024/10/22 15:00:51
5	冯永江	审批四		同意	2024/10/22 16:11:39