



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号

GR-61-00-233 (A/1)

纸张

A4 (210×297)

顺序号

项目名称:

编制/日期

赵洁 2024/10/18

项目编码: ZY1529

审核/日期

需求场地: 北京造型试制部

批准/日期

用途: 加工中心机头无法维修, 需更换新机头
到货要求: 2024年10月30日之前

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息	库存数量
1		加工中心主轴 (125-ER32)					1.0	个	杰斯特电器 周春艳 15053145517	0
2										

备注:

- a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;
- b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品;
- c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a*b
- d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;
- e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d



工作联系函



Of202410180013

基本信息

申请人:	赵洁	岗位:	
日期:	2024/10/18 16:21:52	申请人部门:	造型试制部
邮箱:	zhaojie@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	采购申请		
编码:	GZLXH-20241018-085	申请人:	赵洁
组织架构:	工程研究院	部门:	造型试制部
职位:	造型设计工程师	申请类型:	申请
内容说明:	加工中心主轴损坏, 无法维修, 需更换新主轴	审批人:	梁红波,冯永江,葛雁宇,刘海英

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	赵洁	发起		新建申请	2024/10/18 16:24:49
2	梁红波	审批一		同意	2024/10/18 16:55:34
3	冯永江	审批二		同意	2024/10/21 15:21:43
4	葛雁宇	审批三		同意	2024/10/24 15:55:30
5	刘海英	审批四	10月30日交付孔无法达成, 请知悉	同意	2024/10/25 09:56:06

常州市杰斯特电器有限公司

维修检测记录

日期	2024. 10. 18	客户名称	工大	检测人员	楼金阳
主轴型号	125-ER32	主轴编号	17042084	完成时间	
检测结果	卡死转子，定子烧坏，转子前端螺纹损坏。 前后轴承已经损坏。				
原因分析	使用时间较长，烧定子过流，或者是轴承油脂挥发，卡死，转子硬转，温度过高，定子烧坏。				
更换配件	转子、定子、轴承，没有维修的意义。目前已经改款。				
维修费用					

更换配件图片：



客户确认（签字）：

维修责任人：