



# 外购件开发申请单

## H6卧铺

编制: \_\_\_\_\_

会签: \_\_\_\_\_

审核: \_\_\_\_\_

批准: \_\_\_\_\_

版本: A9

## 文件修改记录表



文件编号/文件名	版本状态	发布时间	修改摘要	修改人	备注
GR-61-00-241(A/1)	A2	2023.03.14	增减滚针轴承外购	张汉青	
GR-61-00-241(A/1)	A3	2023.04.07	更改变动较大，标绿色为新增或替换，标灰色为删除	张汉青	
GR-61-00-241(A/1)	A4	2023.05.05	更改变动较大，相对上版本，标橙色为新增；标黄色为替换，标灰色为删除	张汉青	
GR-61-00-241(A/1)	A5	2023.06.20	插销锁结构改为机械锁结构	张汉青	
GR-61-00-241(A/1)	A6	2023.07.19	结构变更（黄色为新增或变更部分，取消件已从表中删除）	张汉青	
GR-61-00-241(A/1)	A7	2023.07.27	结构变更（橙色为新增部分，取消件为灰色划线部分）	张汉青	
GR-61-00-241(A/1)	A8	2023.08.11	结构变更（绿色为新增/改动部分，取消件为灰色划线部分）	张汉青	
外购件开发申请单 /H6卧铺	A9	2023.11.7	根据“戴姆勒长卧铺机械锁BOM_V09_20231031”更新外购件开发申请单，新增8个零件，删除1个零件	王婷	



# 外购件开发申请单



















表单编号	GR-61-00-241 (A/1)
纸张	A4 (297*210)
顺序号及版本	A9
发起部门	工艺开发管理部
发起日期	2023. 11. 7

项目名称: H6卧铺      项目代码: ZY2221

序号	QAD	零件号	中文名称	零件描述	单位	图示	零件类别	材料	表面处理	外购	供应商	单台使用量	年使用量	设计对接人	备注
1	SHT0015722	SHT0015722	后侧地板锁总成左	装配分总成	EA		总成件	ASSY		河北外购		1		李宁	
2	SHT0015724	SHT0015724	后侧地板锁总成右	装配分总成	EA		总成件	ASSY		河北外购		1		李宁	
3	SHT0015914	SHT0015914	前侧地板锁总成左	装配分总成	EA		总成件	ASSY		河北外购		1		李宁	
4	SHT0015926	SHT0015926	前侧地板锁总成右	装配分总成	EA		总成件	ASSY		河北外购		1		李宁	
5	SHT0015491	SHT0015491	防护网总成	装配分总成	EA		ASSY	ASSY		河北外购		1		李宁	
6	SHT0015464	SHT0015464	靠背支撑面套	缝纫件	EA		面套	---		河北外购		1		梁红波	
7	SHT0015461	SHT0015461	塑料支撑件	泡沫件	EA		EPP	EPP密度 60kg/m³		河北外购		2		李宁	
8	SHT0015468	SHT0015468	卧铺面套总成	缝纫件	EA		ASSY	ASSY		河北外购		1		梁红波	
9	SHT0015472	SHT0015472	拱形木板条	木材	EA		木材	ASSY		河北外购		13		李宁	
10	SHT0015483	SHT0015483	翻转拉带长	织带	EA		织带	织带		河北外购		2		李宁	
11	SHT0015470	SHT0015470	塑料挂钩	塑料件	EA		塑料件	Q235		河北外购		2		李宁	


项目名称：H6卧铺					项目代码：ZY2221						发起日期		2023.11.7		
序号	QAD	零件号	中文名称	零件描述	单位	图示	零件类别	材料	表面处理	外购	供应商	单台使用量	年使用量	设计对接人	备注
12	SHT0015811	SHT0015811	拉带1	外框织带	EA		织带	织带		河北外购		2		李宁	
13	SHT0015812	SHT0015812	锁钩	外框金属件	EA		金属件			河北外购		2		李宁	
14	SHT0015457	SHT0015457	左侧滑轨	装配分总成	EA		钣金件	SPFH590 /T=2.5		河北外购		1		李宁	
15	SHT0015458	SHT0015458	右侧滑轨	装配分总成	EA		钣金件	SPFH590 /T=2.5		河北外购		1		李宁	
16	BFA0010112	BFA0010112	固定胶墩螺栓	标准件规格：M6*40	EA		标准件	——		河北外购		4		李宁	
17	SHT0015486	SHT0015486	滚动轴承		EA		轴承	轴承钢		河北外购		12		李宁	
18	SHT0015911	SHT0015911	偏心轴	支撑轴套	EA		轴类	不锈钢		河北外购		12		李宁	
19	SHT0015542	SHT0015542	固定轴套	轴类	EA		轴类	45#		河北外购		2		李宁	
20	SHT0015540	SHT0015540	开口销	轴类	EA		轴类	钢		河北外购		2		李宁	
21	SHT0015541	SHT0015541	弹性片	弹簧件	EA		弹簧件	65Mn		河北外购		2		李宁	
22	SHT0015490	SHT0015490	前侧边框	铝材	EA		铝型材	Al 6063- T5		河北外购		1		李宁	
23	SHT0016055	SHT0016055	后侧边框	铝材	EA		铝型材	Al 6063- T5		河北外购		1		李宁	
24	SHT0016100	SHT0016100	左侧边框	铝材	EA		铝型材	Al 6063- T5		河北外购		1		李宁	

项目名称：H6卧铺					项目代码：ZY2221						发起日期		2023.11.7		
序号	QAD	零件号	中文名称	零件描述	单位	图示	零件类别	材料	表面处理	外购	供应商	单台使用量	年使用量	设计对接人	备注
25	SHT0015487	SHT0015487	右侧边框	铝材	EA		铝型材	Al 6063-T5		河北外购		1		李宁	
26	SHT0015492	SHT0015492	加强梁	铝材	EA		铝型材	Al 6063-T5		河北外购		2		李宁	
27	SHT0015488	SHT0015488	角连接件1	铝材	EA		压铸件	ADC12	银灰喷涂	河北外购		4		李宁	
28	BFA0010119	BFA0010119	螺栓	规格：M6*25， 固定插锁支架	EA				镀白锌	河北外购		4		李宁	
29	BFA0010120	BFA0010120	螺栓	规格：M6*50， 固定插锁支架	EA				镀白锌	河北外购		8		李宁	
30	SHT0015807	SHT0015807	内衬铝块1		EA					河北外购		2		李宁	
31	SHT0015808	SHT0015808	内衬铝块2		EA					河北外购		2		李宁	
32	SHT0015809	SHT0015809	内衬铝块3		EA					河北外购		6		李宁	
33	SHT0015840	SHT0015840	支撑塑料件		EA					河北外购		4		李宁	
34	SHT0015723	SHT0015723	预埋刺毛条	预埋靠背泡沫里	EA		ASSY	ASSY		河北外购		2		李宁	
35	SHT0015474	SHT0015474	翻折铝型材（前后）	铝型材	EA		铝型材	Al 6063-T5		河北外购		2		李宁	

项目名称：H6卧铺					项目代码：ZY2221					发起日期		2023.11.7			
序号	QAD	零件号	中文名称	零件描述	单位	图示	零件类别	材料	表面处理	外购	供应商	单台使用量	年使用量	设计对接人	备注
36	SHT0015475	SHT0015475	翻折铝型材（侧边）	铝型材	EA		铝型材	Al 6063-T5		河北外购		2		李宁	
37	SHT0015820	SHT0015820	角连接件2	铸铝	EA		铸铝	ADC12		河北外购		4		李宁	
38	SHT0015813	SHT0015813	拉带总成2	分总成	EA		分总成	---		河北外购		2		李宁	
39	SHT0015460	SHT0015460	后橡胶限位堵盖	橡胶	EA		注塑件	NR		河北外购		4		李宁	
40	SHT0015463	SHT0015463	靠背支撑泡沫	泡沫	EA		泡沫	聚氨酯发泡 密度 45kg/m <sup>3</sup>		河北外购		1		李宁	
41	SHT0015466	SHT0015466	卧铺靠背泡沫	聚氨酯泡沫	EA		发泡	聚氨酯发泡 密度 45kg/m <sup>3</sup>		河北外购		1		李宁	
42	SHT0015467	SHT0015467	卧铺坐垫泡沫	聚氨酯泡沫	EA		发泡	聚氨酯发泡 密度 45kg/m <sup>3</sup>		河北外购		1		李宁	
43	SHT0015505	SHT0015505	U型环	金属件	EA			Q235, φ7		河北外购		2		李宁	
44	SHT0015521	SHT0015521	U型环	金属件	EA			Q235, φ7		河北外购		2		李宁	
45	BFA0010122	BFA0010122	M6自锁螺母	规格：M6*12	EA			---		河北外购		28		李宁	
46	SHT0016233	SHT0016233	固定护网胶墩	橡胶件	EA		橡胶件	橡胶		河北外购		2		李宁	
47	SHT0016244	SHT0016244	飞机头轧带	塑料件	EA		塑料件			河北外购		3		李宁	
48	BFA0010126	BFA0010126	十字半圆头螺栓1	M6*20 固定角连接件	EA		标准件		镀白锌	河北外购		8		李宁	
49	BFA0010127	BFA0010127	十字半圆头螺栓2	M6*55 固定角连接件	EA		标准件		镀白锌	河北外购		4		李宁	
50	SHT0015913	SHT0015913	弹簧	弹簧	EA		弹簧件	65Mn		河北外购		8		李宁	
51	BFA0010128	BFA0010128	铆钉2	铆钉 φ 4*25	EA		标准件			河北外购		4		李宁	
52	BFA0010129	BFA0010129	固定滑轨平头螺栓		EA		标准件	M5*16		河北外购		8		李宁	2023.11.07增加
53	SHT0016688	SHT0016688	磁铁		EA		磁铁	500*40*3		河北外购		3		李宁	2023.11.07增加

项目名称：H6卧铺					项目代码：ZY2221						发起日期		2023.11.7		
序号	QAD	零件号	中文名称	零件描述	单位	图示	零件类别	材料	表面处理	外购	供应商	单台使用量	年使用量	设计对接人	备注
54	SHT0016611	SHT0016611	无纺布	包裹卧铺总成	EA		布料	布料		河北外购		1		李宁	2023.11.07增加
55	SHT0016613	SHT0016613	包装泡沫1	包裹卧铺总成	EA		泡沫	EPE珍珠棉		河北外购		2		李宁	2023.11.07增加
56	SHT0016614	SHT0016614	包装泡沫2	包裹卧铺总成	EA		泡沫	EPE珍珠棉		河北外购		2		李宁	2023.11.07增加
57	SHT0016612	SHT0016612	包装箱	纸箱	EA		纸箱	纸		河北外购		1		李宁	2023.11.07增加
58	BFA0010134	BFA0010134	M6自锁螺母	标准件	EA		标准件	M6*14		河北外购		24		李宁	2023.11.07增加
59	BFA0010135	BFA0010135	M5十字头固定螺栓	固定内角连接件	EA		标准件			河北外购		16		李宁	2023.11.07增加

## 外购件开发申请单(删除)

外购件开发申请单(删除)											表单编号	GR-61-00-241(A/1)			
											纸张	A4(297*210)			
											顺序号及版本	A9			
											发起部门	工艺开发管理部			
项目名称: H6卧铺						项目代码: ZY2207					发起日期	2023.11.7			
序号	QAD	零件号	中文名称	零件描述	单位	图示	零件类别	材料	表面处理	外购	供应商	单台使用量	年使用量	设计对接人	备注
5	SHT0015503	SHT0015503	地锁解锁拉带总成	装配分总成	EA		ASSY	ASSY		河北外购		2			
32	SHT0015810	SHT0015810	拉线固定扣	固定拉线	EA		塑料件	尼龙		河北外购		6			
43	SHT0016096	SHT0016096	前橡胶限位堵盖	橡胶	EA		注塑件	NR		河北外购		2			
4	BFA0010114	BFA0010114	螺栓M6*16	固定锁钩	EA		金属件	Q235, t=3.0		河北外购		16		李宁	2023.11.7 删除



## 工作联系函



Of202311080009

## 基本信息

申请人:	王婷	岗位:	
日期:	2023/11/08 16:01:18	申请人部门:	工艺工程部
邮箱:	wangting@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	戴姆勒长车身卧铺外购件开发申请单A9版		
编码:	GZLXH-20231108-067	申请人:	王婷
组织架构:	工程研究院	部门:	工艺工程部
职位:	BOM工艺员	申请类型:	申请
内容说明:	变更内容: 根据"戴姆勒长卧铺机械锁BOM_V09_20231031"更新外购件开发申请单, 新增8个零件, 删除1个零件	审批人:	李宁,吕喜,葛雁宇,冯敬乾,冯永江

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	王婷	发起		新建申请	2023/11/08 16:12:40
2	李宁	审批一		同意	2023/11/08 16:31:21
3	吕喜	审批二		同意	2023/11/08 16:38:42
4	葛雁宇	审批三		同意	2023/11/08 17:03:07
5	冯敬乾	审批四		同意	2023/11/08 17:05:51
6	冯永江	审批五		同意	2023/11/09 11:06:24



## 工作联系函



Of202311110002

## 基本信息

申请人:	刘文政	岗位:	
日期:	2023/11/11 08:53:11	申请人部门:	前期采购科
邮箱:	liuwenzheng@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	卧铺压铸铝价格审批		
编码:	GZLXH-20231111-014	申请人:	刘文政
组织架构:	运营管理部	部门:	前期采购科
职位:	采购工程师	申请类型:	申请
内容说明:	1.H6卧铺项目开发压铸铝产品, 年预测2000套; 2.11/10号价格评审, 产品目标价一套24元, 产品经对比, 协商后价格22.8每套 (SHT0015820角连接件2未税5.8元, SHT0015488角连接件1未税17元); 3.模具报价未税13.3万, 11/10号价格评审, 模具目标价一套12万, 协商未税价格为12万 (SHT0015820角连接件2未税4万元, SHT0015488角连接件1未税8万元), 模具预付25%, 产品验收合格后支付25%, 剩余50%按照三年或10万件分摊, 先达为准。以上请领导审批	审批人:	葛雁宇,冯永江,赵月强

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘文政	发起		新建申请	2023/11/11 17:14:55
2	葛雁宇	审批一	按采购委员会评价结果执行定点	同意	2023/11/14 15:15:36
3	冯永江	审批二	综合评审, 供应商选用天津又进	同意	2023/11/15 11:47:15
4	赵月强	审批三		同意	2023/11/16 15:21:42

## 模具委托制造合同

合同编号：HBGHRC20230389

委托方：河北光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称甲方）

统一社会信用代码：91130983077498644J

受托方：天津又进精密部品有限公司（以下简称乙方）

统一社会信用代码：91120112725712806Y

甲方委托乙方加工制造模具(见下列清单),由甲方提供制作要求给乙方,乙方按照甲方要求负责加工制造模具。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上,就模具委托制造的相关事宜达成如下条款,以资共同遵守。

### 一、模具清单（货币单位：人民币元）

序号	模具名称	模具编号	模具数量	未税价格	增值税额	含税价格	备注（模腔数）
1	角连接件 2	SHT0015820	1	40000	5200	45200	1*2
2	角连接件 1	SHT0015488	1	80000	10400	90400	1*2
合计				120000	15600	135600	

### 二、合同总价款

合同总价款 135600 元,（人民币大写）壹拾叁万伍仟陆佰圆整。本价款含增值税税额,税率为 13 %。

备注:

1. 以上合同总价款已包含模具制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

2. 合同执行过程中,如国家税收政策或销售方增值税纳税人类别发生变化,增值税税率/征收率调整,双方将维持原不含增值税净价不变,并以原不含增值税净价为计税基础,按照调整后的税率/征收率相应调整本合同相关的价格,并按照规定就调整后的价格开具增值税专用发票。

原含税价-原含税价÷(1+原税率/征收率)×原税率/征收率×(1+附加税费率)=新含税价-新含税价÷(1+新税率/征收率)×新税率/征收率×(1+附加税费率)。附加税费率按照购买方适用的附加税费率。

3. 如甲方发现模具与甲乙双方协商确定的要求不符时, 甲方有权调整本合同并从应付款中扣除不符合项费用。

### 三、付款方式

双方协商采用下列付款方式, 甲方以电汇或银行承兑汇票支付合同款给乙方。本合同不得由乙方以外的第三方向甲方开具增值税发票。乙方不得要求甲方向乙方以外的第三方支付相关款项。

1. 合同签订后七日内甲方预付总金额的 25 %给乙方, 计: 33900 人民币元。

2. 产品验收合格后支付总金额的 25 %给乙方, 计: 33900 人民币元。

2. 剩余的 50 %模具费用分摊到乙方为甲方生产的特定数量的产品中, 甲方无需另行支付模具费用。模具费用摊销产品数量及分摊价格为:

序号	QAD 编码	零部件名称	模具名称	单位	分摊数量	分摊单价		模具分摊总价		备注
						未税	含税	未税	含税	
1	SHT0015820	角连接件 2	角连接件 2	1	100000	0.2	0.226	20000	22600	
2	SHT0015488	角连接件 1	角连接件 1	1	100000	0.4	0.452	40000	45200	
合计								60000	67800	

备注: 模具的所有权归甲方所有, 乙方无权要求甲方一次性付清模具全部款项。模具摊销完成后, 甲方有权从乙方供货单价中扣减摊销费用, 届时甲乙双方需重新签署价格协议。模具未摊销完毕乙方停止供货的, 相关费用事宜双方另行协商。

### 四、 模具基本要求

1. 保证模具寿命为生产产品不少于 8 万 20 万 30 万次。在模具寿命内有质量问题, 由乙方免费负责维修, 若模具维修后仍无法使用, 甲方可视情况要求乙方重新开发模具或移送第三方开发模具。甲方要求乙方重新开发模具的, 重新开发模具费用由乙方负责, 完成时间双方协商另行签约确定, 但不能超过本合同模具

制造周期。甲方决定移送第三方开发模具的，乙方应当退还甲方已支付的模具费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的，乙方应承担全部赔偿责任。

2. 如乙方使用模具生产产品，在生产过程中模具的修理和维护均由乙方负责。

3. 模具在制作过程中如出现需对模具进行超出双方书面确认的图纸范围内修改的，需取得甲方书面确认后方可进行。

4. 乙方在设计模具时，应考虑到模具脱模方便，模具的性能必须保证符合附件图纸技术要求，产品外观可见表面不得有气孔、沙粒、刮伤等，不得有变形、缩水、顶白、气纹、浮纤等影响质量和外观现象。制件无飞边，合模缝错模须小于 0.05 MM，（注：以甲方确认为准）。模具必须配备冷却接头、吊环、定位环、液压、气压接头管道等。

## 五、模具制作及周期

1. 乙方按甲方指定的型腔数和产品分模线设计制作模具。

2. 按甲方的生产机台设计模具。

3. 由于模具设计及制作误差导致的改模由乙方免费完成，因乙方模具问题影响甲方生产，甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改，则由甲方承担费用，但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。

4. 乙方按照甲方要求在模具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识，此项工作作为模具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。

5. 本合同签订之日起【45】日内，乙方交付试首模样件（不少于 20 件套/送样）时，须附自检报告，甲方在收到首模样件后 5 日内提出书面意见给乙方。

6. 修模试样完成后，乙方交付合格样件给甲方，由甲方送交主机厂确认产品，

产品合格后安排小批试制验收。

7. 本合同的模具制作周期为【45】日，乙方应于2023年12月30日前制作完毕并按甲方要求交付。如乙方不能按时交付，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金，并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期三十日的，乙方除应承担上述责任外，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

## 六、检验方法

1. 尺寸检测用游标卡尺、塞规、塞尺、三坐标检测仪等。注塑零件尺寸检测需要开发专用检具的，乙方应根据甲方检具方案制作，费用由甲方承担。

2. 外观采用对照标准及样件评判。

## 七、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。

2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方可进行，否则由此引起的损失由乙方承担。

3. 模具在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。

4. 乙方须提供该模具的结构装配图（包括2D、3D模具图档）、冷却系统图、油压配管线路图及使用说明书、1:1打印的2D装配图各一份给甲方。

5. 乙方承诺使用所承制的模具生产产品的产能能够达到甲方的交货要求：

日产能：【200】件，月产能：【5000】件。

6. 模具的所有技术参数和要求应符合甲方的《新开模具技术要求》。

## 八、包装运输及验收

1. 乙方所做模具必须做好防锈处理，模具表面标识模具名称和编号，要求位置和

格式规范，并适合汽车、叉车等运输方式。

2. 根据甲方要求，乙方应负责将模具运送至甲方指定地点。

3. 乙方将模具运送至甲方指定地点后，甲方应在 3 日内进行验收。验收合格后，模具毁损灭失的风险转移至甲方。

## 九、产权及保密约定

1. 甲方对该模具及附属工具享有所有权，乙方对模具有保管维修及保养义务；

2. 甲方对与本合同约定的模具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此模具生产供应产品给其它厂商；

3. 未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模具。

## 十、违约及索赔

1. 由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担的违约金数额为 1000 元或合同总金额的千分之五，以二者高者为准（因甲方因素造成延期的除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。

2. 乙方交付的模具不符合合同要求的，甲方有权选择退货、要求乙方免费修理、降低模具价格，并承担合同总额 200% 的违约金。因此给甲方造成的经济损失，乙方应当负责赔偿。

3. 模具摊销完成后，若乙方未按扣减分摊单价后的价格向甲方供应零部件，或双方未重新签订价格协议的，甲方可以在应付货款中扣减自模具摊销完毕之日起多支付的摊销费。本合同履行完毕，甲方仍有追索此部分欠款及利息的权利。

4. 如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须赔偿对方因终止合同所引起全部经济损失。

5. 若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿本合同模具价格（整套模具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

6. 因不可抗力导致无法按照合同约定履行的，双方应及时通报，协商解决。

### 十一、其它

1. 本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。

2. 本合同一式贰份，双方各执壹份。本合同未尽事宜，由双方友好协商解决，并签订补充协议。补充协议与本合同具有同等法律效力。如补充协议与本合同有不一致，以补充协议为准。

3. 本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：天津又进精密部品有限公司

(盖章)




(盖章)

法定代表人/授权代表签字：

法定代表人/授权代表签字：

23年12月8日

2023年12月8日

部门：座椅开发部		样件试装报告单			编号：	
零部件代号	零 部 件 名 称	件数	主 机 厂 名 称	试装负责人	日期	
SHT0015820	角连接件 2	1	北京福田戴姆勒 汽车有限公司	李宁	2024.10.31	
试装项目		具 体 要 求		试 装 效 果		
外观要求		外观平整光滑，无损坏。		符合要求		
装配要求		装配距离合适，没有过大的间隙而产生松动晃动现象或者过紧安装困难。		符合要求		
配套资质	(合格证、3C 认证证书)			开发部		
质保体系	(质量认证证书、售后服务)			质量部		
综合意见		(不予采用或同意使用或长期配套)				
会 签	开发部	质量部	市场部	造型部		
						

注：试装单由主管设计人编制，经开发部领导批准下发；试装单位组织工人技术检验进行试装，试装意见真实简练清楚。



# 电子发票 (增值税专用发票)



发票号码: 24122000000069957822

开票日期: 2024年11月05日

购买方信息

名称: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

统一社会信用代码/纳税人识别号: 91130983077498644J

销售方信息

名称: 天津又进精密部品有限公司

统一社会信用代码/纳税人识别号: 91120112725712806Y

项目名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率/征收率	税额
*金属制品*角连接2	SHT0015820	套	1	10000	10000.00	13%	1300.00
*金属制品*角连接1	SHT0015488	套	1	20000	20000.00	13%	2600.00

合计

¥30000.00

¥3900.00

价税合计 (大写)

⊗ 叁万叁仟玖佰圆整

(小写) ¥33900.00

备注

开票人: 胡娜

下载次数: 1