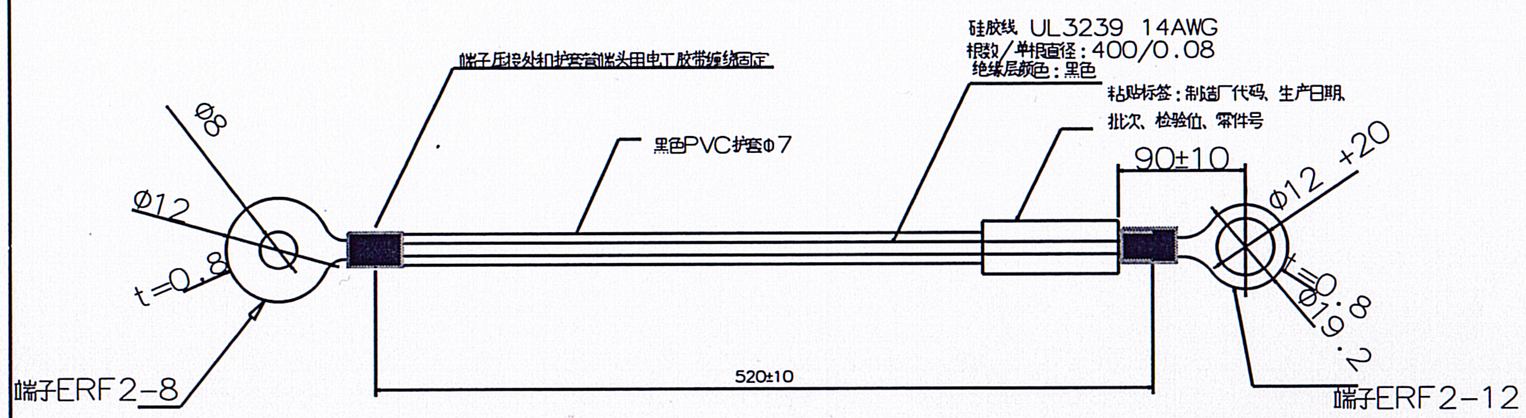
XXX



受控文件

技术要求

1、必须符合GB8410《汽车内饰材料的燃烧特性》，燃烧速度≤70mm/min；

[SC] 2、护套首外层用电工胶带间隔缠绕；

3、电线与端子连接应牢固可靠，拉脱力F1≥250N；

4、线束满足QC/T29106《汽车电线束技术条件》相关要求；

[SC] 5、导线、护套管、胶带技术要求按JA3724-91W-1，试验要求按Q/CACDE-40；

[SC] 6、禁用物质应满足Q/GD ES001《汽车安全带禁用物质要求》；

[SC] 7、满足Q/GD ES002《汽车安全带VOC要求》；

8、端子在压接或焊接时必须平直，不能有松动、虚压虚焊的现象。

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
1	EC0010344	搭铁线总成		1-8		

河北航凌电器制造有限公司		图样名称 搭铁线	图样代号 BEC0010344
重要特性	关键特性		
设计 王桃林	法规	材料	阶段 M S / 张数
校对	审核		
工艺	批准	重量 / 图幅	比例 / 共张

3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准	日期
00			S01	零件新增，图纸下发	李帅兵	24.10.30				

第一角投影视图

一般公差	
线性	
角度	
形位	GB1184-H

特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性

设计	李帅兵	2024.10.30	标准化	
校对			审核	24.10.30
工艺			批准	24.10.30

北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料	名称
ASSY	搭铁线

阶段标记	重量(Kg)	比例
S A		

共 1 张 第 1 张

件号(图号) BEC0010344