



固定资产内部调拨审批单

生效日期: 20241110

编号: 202411101

名称	P203 第一批冲压模具/焊胎	规格型号	定制	数量	5
设备编号	模具名称	启用时间	原 值	净 值	折 旧
SC000844	P203 中间铰链链接板左右冲孔落料模	2019/9/24	5276.11	1,846.45	3429.66
SC000845	P203 中间铰链链接板左右成型模	2019/9/24	5818.58	2,036.36	3782.22
SC000846	P203 中间铰链链接板左右折弯模	2019/9/24	6051.33	2,117.79	3933.54
SC000847	P203 中间铰链左落料模	2019/9/24	21723.90	7,603.56	14120.34
SC000848	P203 中间铰链左成型模	2019/9/24	35690.26	12,491.50	23198.76
SC000849	P203 中间铰链左折弯模	2019/9/24	14897.34	5,214.42	9682.92
SC000854	P203 四/六分座垫锁钩支撑钣金落料模	2019/9/24	4310.62	1,508.86	2801.76
SC000855	P203 四/六分座垫锁钩支撑钣金成型模	2019/9/24	10784.07	3,774.60	7009.47
SC000856	P203 四/六分座垫锁钩支撑钣金冲孔模	2019/9/24	5698.23	1,994.40	3703.83
SC000857	P203 坐垫锁钩落料冲孔模	2019/9/24	5818.58	2,036.36	3782.22
SC000858	P203 坐垫锁钩切边打凹模	2019/9/24	5430.97	1,900.69	3530.28
SC000859	P203 坐垫锁钩成型模	2019/9/24	5043.36	1,765.02	3278.34
SC000860	P203 锁钩链接钣金落料冲孔模	2019/9/24	7138.05	2,498.22	4639.83
SC000861	P203 锁钩链接钣金成型 1 模	2019/9/24	6983.19	2,443.98	4539.21
SC000862	P203 锁钩链接钣金成型 2 模	2019/9/24	6051.33	2,117.79	3933.54
SC000863	P203 四/六分座垫上支撑管拍扁模	2019/9/24	4267.26	1,493.58	2773.68
SC000864	P203 四分座垫下支撑管切弧模	2019/9/24	5276.11	1,846.45	3429.66
SC000853	P203 坐垫铰链链接钣金落料冲孔模	2019/9/24	3569.03	1,249.31	2319.72
SC001885	六分坐垫骨架焊接总成 (低) 焊胎	2019/9/24	8500.00	2975.36	5524.64
SC001886	四分坐垫骨架焊接总成 (高) 焊胎	2019/9/24	6500.00	2275.27	4224.73
SC001887	橡胶座支架焊接总成焊胎	2019/9/24	3000.00	1050.13	1949.87
SC001888	支撑钢丝焊胎	2019/9/24	1500.00	525.06	974.94
合计:			179328.32	62765.16	116563.16
调拨原因	因 P203 后排移转, 后排冲压模具及四六分座垫焊胎正常移转到潍坊工厂。				
模具状况	完好				
模具附件	无				
调出部门意见	责任人: 高飞 2024.11.10				
调入部门意见	责任人: 顾峰 2024.11.10				
制造中心意见	责任人:				
财务部意见	责任人:				
总经理意见	责任人:				