

委托加工合同

合同编号：HBGHSZ2024-102501

定做方：河北光华荣昌汽车部件有限公司(以下简称甲方)

统一社会信用代码：

承揽方：海兴中盛弹簧有限公司 (以下简称乙方)

统一社会信用代码：9113092469585495XX

根据《中华人民共和国民法典》和有关法律、法规规定，甲、乙双方基于平等互利的原则，就甲方委托乙方激光切割加工生产事宜，经协商一致达成以下协议，以资共同遵守。

第一条 产品的名称、规格、数量、费用等

序号	名称	加工线长 (mm)	加工费	数量	未税合计	含税合计
1	激光料片 T3.0	346.11	1.66	245	406.70	459.57
2	左侧调角连接板焊接总成(加孔)	/	5.00	25	125.00	141.25
3	右侧调角连接板焊接总成(加孔)	/	5.00	25	125.00	141.25
4	左侧边板(加孔)	/	7.00	25	175.00	197.75
5	右侧边板(加孔)	/	7.00	25	175.00	197.75
6	军车底支架料片 T2.0	679	2.34	2	4.67	5.28
7	军车底支架料片 T2.0	775	2.42	2	4.85	5.48
8	军车底支架料片 T2.0	765	2.59	2	5.19	5.86
9	军车底支架料片 T2.0	576	1.83	2	3.66	4.13
10	军车底支架料片 T2.0	644	2.03	2	4.07	4.59
11	军车底支架料片 T2.0	687	2.36	2	4.72	5.34
12	军车底支架料片 T2.0	949	3.45	4	13.78	15.57
13	军车底支架料片 T2.0	1142	3.53	4	14.10	15.94
14	军车底支架料片 T2.0	832	2.80	4	11.19	12.64
15	军车底支架料片 T2.0	98	0.39	4	1.57	1.77
16	料片 T2.5	116	0.64	80	50.87	57.49
17	料片 T2.0	970	3.91	24	93.87	106.07
18	料片 T2.0	148	0.64	24	15.45	17.45
19	料片 T2.0	63	0.29	2	0.58	0.65
20	料片 T2.0	47	0.24	2	0.48	0.54
21	料片 T2.0	73	0.32	2	0.64	0.72

22	料片 T2.0	104	0.51	2	1.02	1.16
23	料片 T2.0	141	0.62	2	1.24	1.41
24	料片 T2.0	78	0.33	2	0.67	0.76
25	料片 T2.0	63	0.29	2	0.58	0.65
26	料片 T2.0	81	0.34	2	0.69	0.77
27	料片 T2.0	53	0.26	2	0.52	0.59
28	料片 T2.0	138	0.52	2	1.03	1.16
29	料片 T2.0	61	0.28	2	0.57	0.64
30	料片 T2.0	40	0.22	2	0.44	0.50
31	料片 T2.0	71	0.31	2	0.63	0.71
32	料片 T2.0	50	0.25	2	0.50	0.57
33	料片 T3.0	324	1.56	20	31.20	35.26
34	料片 T3.0	145	0.75	40	30.17	34.09
35	料片 T3.0	130	0.69	40	27.45	31.02
36	料片 T3.0	928	4.68	20	93.56	105.73
37	料片 T3.0	548	2.57	20	51.32	57.99
38	料片 T3.0	104	0.67	21	14.02	15.84
39	A6 加强板激光料片 (T3.0)	426	2.12	148	313.59	354.36
40	地脚拆图料片 T3.0	291	1.81	4	7.24	8.18
41	地脚拆图料片 T3.0	154	0.79	4	3.17	3.58
42	地脚拆图料片 T3.0	418	2.38	4	9.52	10.76
43	地脚拆图料片 T3.0	222	1.20	4	4.79	5.41
44	地脚拆图料片 T3.0	255	1.35	4	5.39	6.09
45	地脚拆图料片 T3.0	381	2.52	4	10.07	11.37
46	地脚拆图料片 T3.0	194	0.97	4	3.89	4.39
47	地脚拆图料片 T3.0	112	0.61	8	4.84	5.47
48	地脚拆图料片 T3.0	227	1.22	8	9.76	11.03
49	地脚拆图料片 T3.0	53	0.34	8	2.71	3.06
50	地脚拆图料片 T3.0	266	1.30	8	10.38	11.73
51	地脚拆图料片 T3.0	295	1.53	8	12.21	13.80
52	地脚拆图料片 T3.0	96	0.53	8	4.24	4.80
53	地脚拆图料片 T3.0	76	0.44	8	3.55	4.01
54	地脚拆图料片 T3.0	36	0.26	16	4.21	4.76
55	地脚拆图料片 T5.0	968	7.66	4	30.63	34.61
合计					1932.19	2184.01

第二条：合同总价款

合同总价款 2184.01 元，人民币大写贰仟壹佰捌拾肆元零壹分，含增值税，税率为 13%。

备注：

1. 合同总价款已包含加工产品的材料费、加工费、增值税、运费、装卸、安装、调试、售后服务等一切费用。加工物样品需要封存的，由双方代表当面封签，并妥当保管，作为验收的依据。

2. 合同执行过程中，如国家税收政策或销售方增值税纳税人类别发生变化，增值税税率/征收率调整，双方将维持原不含增值税净价不变，并以原不含增值税净价为计税基础，按照调整后的税率/征收率相应调整本合同相关的价格，并按照规定就调整后的价格开具增值税专用发票。

第三条 原材料的提供与要求

1、完成本合同产品的制作所需原材料全部由乙方提供。

2、乙方提供的材料应符合甲方的要求，并满足本合同制作产品的实际使用目的。

第四条 产品质量及质保期、责任

1、乙方应当严格按甲、乙双方确认的工艺、技术资料或图纸生产，产品质量应符合国家标准、行业标准并符合双方确认的技术资料要求，并满足甲方产品用途的要求。

2、产品出现质量问题，乙方应当承担产品质量责任，并赔偿甲方因此造成的损失。

3、乙方应按产品质量标准要求对每批次产品进行抽检及留样，质保期为2月，质保期计算起始时间为甲方验收合格，出具验收合格证明之日起。

4、质保期内，如产品出现故障，乙方应在收到甲方包括但不限于电话、传真、邮件等方式通知后24小时内赶到故障产品地点进行维修，排除故障。如乙方未能在规定时间安排有经验的技术人员进行维修，则甲方有权自行寻找其他人员予以维修，由此所发生的费用及给甲方造成的损失应由乙方承担。

第五条 交货方式、地点及期限

1、合同签订后3日内，乙方应将加工产品送至甲方指定地点。乙方应随货提交必要的技术资料和有关质量合格证明文件等。

2、合同项下所有加工产品由乙方负责运输，运费、装车费等因运输产生的一切费用均由乙方承担。

3、加工产品运至甲方指定地点前，乙方应当书面通知甲方接受产品的时间。产品毁损、灭失的风险在产品交付甲方完成验收之前由乙方承担。

第六条 产品的验收及安装调试

1、产品应按照双方确认的工艺、技术资料或图纸进行验收，并与留存的样品相一致。

2、加工产品如需要安装调试验收的，乙方应在产品交付后 1 日内派熟练的工作人员到甲方工厂完成产品的安装、调试工作，调试完毕产品能正常运转和使用后，甲方安排验收。验收不合格的产品，乙方无条件予以退货，费用乙方自理，并按甲方要求重新提供合格产品。验收和使用过程中发现产品质量问题因此而产生的经济损失由乙方承担。

第七条 支付方式

1、加工产品经甲方验收合格并出具验收证明后，甲方在收到乙方开具的合同价款 100% 的增值税专用发票挂账后(30 天/ 60 天/ 90 天) 以电汇支付合同总额的 100% 的款项给乙方。

2、本合同不得由乙方以外的第三方向甲方开具增值税发票。乙方不得要求甲方向乙方以外的第三方支付相关款项。

第八条 知识产权、商业秘密

1、乙方保证：甲方在使用产品的全部或任何一部分时，免于遭受第三方就知识产权（包括但不限于专利权、商标权、著作权及非专利技术）提起的诉讼、仲裁或任何请求。如果发生上述事件，均由乙方负责处理，并承担由此产生的一切费用。因此导致甲方无法使用加工产品的，乙方应返还甲方所支付的全部款项，并按合同总金额的 20% 向甲方支付违约金，甲方应将加工产品退还乙方。

2、乙方应保守因履行本合同而知悉的甲方的商业秘密、技术秘密，未经甲方书面同意，乙方不能将合作中知悉的甲方的任何情况透露给第三方。否则，应向甲方承担合同总额 30% 的违约金。如果前述违约金不足以赔偿因此给甲方造成的损失，还须另行补足。

第九条 违约责任

1、乙方逾期交货，应每日向甲方支付相当于逾期交付货物价款 1% 的违约金；逾期交货超过 10 日，甲方有权解除合同、拒绝收货，因此给甲方造成损失的，乙方应予赔偿。

2、乙方加工产品存在质量问题，造成甲方损失的，无论该损失何时发生，乙方均应予赔偿。该损失包括但不限于甲方自身材料财产及人工损失、甲方产品用户向甲方索赔金额以及甲方为处理索赔事宜而支出的其他费用。

3、乙方应按甲方的要求组织生产，不得授权第三方代为加工或自行加工销售于第三方。否则，乙方除应赔偿甲方所有损失外，另向甲方支付合同价款 30% 的违约金。

第十条 合同的解除

双方可以协商一致解除本合同。

下列情况下，甲方有权单方解除合同，乙方须向甲方支付合同总额 30%的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方须另行补足。

- 1、乙方延迟交付产品达 10 日的。
- 2、乙方交付的货物不符合质量要求及甲方的使用要求的。

第十一条 合同争议解决方式

在执行本合同中发生的或与本合同有关的争议，双方应通过友好协商解决，经协商不能达成一致时，由甲方住所地有管辖权的法院管辖。

第十二条 其他约定事项

- 1、合同未尽事宜，由双方共同协商解决，双方中任何一方提出对合同修改均应征得另一方同意，双方另订立书面补充协议，共同遵守。
- 2、本合同一式 2 份，甲乙双方各执 1 份。

第十三条：除外约定

甲乙双方协商一致，另行约定如下内容。以下内容如与本合同其它部分相冲突，以本条约定为准：

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字：

冯敬乾

2024年 11 月 12 日

乙方：海兴中盛弹簧有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字



年 月 日



电子发票 (增值税专用发票)



发票号码: 24132000000150303775

开票日期: 2024年10月24日

共2页 第1页

购买方信息		销售方信息						
名称: 河北光华荣昌汽车部件有限公司		名称: 海兴中盛弹簧有限公司						
统一社会信用代码/纳税人识别号: 91130983077498644J		统一社会信用代码/纳税人识别号: 9113092469585495XX						
项目名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率/征收率	税额	
*金属制品*激光料片 T3.0	T3.0	个	245	1.66	406.70	13%	52.87	
*金属制品*左侧调角连接板焊接总成(加孔)	SHT0012268	个	25	5	125.00	13%	16.25	
*金属制品*右侧调角连接板焊接总成(加孔)	SHT0012269	个	25	5	125.00	13%	16.25	
*金属制品*左侧边板(加孔)	SQX3000-680531 7	个	25	7	175.00	13%	22.75	
*金属制品*右侧边板(加孔)	SQX3000-680531 9	个	25	7	175.00	13%	22.75	
*金属制品*军车底支架料片 T2.0	T2.0	个	2	2.34	4.68	13%	0.61	
*金属制品*军车底支架料片 T2.0	T2.0	个	2	2.42	4.84	13%	0.63	
*金属制品*军车底支架料片 T2.0	T2.0	个	2	2.59	5.18	13%	0.67	
*金属制品*军车底支架料片 T2.0	T2.0	个	2	1.83	3.66	13%	0.48	
*金属制品*军车底支架料片 T2.0	T2.0	个	2	2.03	4.06	13%	0.53	
*金属制品*军车底支架料片 T2.0	T2.0	个	2	2.36	4.72	13%	0.61	
*金属制品*军车底支架料片 T2.0	T2.0	个	4	3.45	13.80	13%	1.79	
*金属制品*军车底支架料片 T2.0	T2.0	个	4	3.53	14.12	13%	1.84	
*金属制品*军车底支架料片 T2.0	T2.0	个	4	2.8	11.20	13%	1.46	
*金属制品*军车底支架料片 T2.0	T2.0	个	4	0.39	1.56	13%	0.20	
*金属制品*料片 T2.5	T2.5	个	80	0.64	51.20	13%	6.66	
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	24	3.91	93.84	13%	12.20	
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	24	0.64	15.36	13%	2.00	
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	2	0.29	0.58	13%	0.08	
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	2	0.24	0.48	13%	0.06	
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	2	0.32	0.64	13%	0.08	
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	2	0.51	1.02	13%	0.13	
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	2	0.62	1.24	13%	0.16	
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	2	0.33	0.66	13%	0.09	
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	2	0.29	0.58	13%	0.08	
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	2	0.34	0.68	13%	0.09	
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	2	0.26	0.52	13%	0.07	
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	2	0.52	1.04	13%	0.14	
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	2	0.28	0.56	13%	0.07	
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	2	0.22	0.44	13%	0.06	
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	2	0.31	0.62	13%	0.08	
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	2	0.25	0.50	13%	0.06	
小计					¥1244.48		¥161.80	
合计					¥1932.75		¥251.26	

开票人: 杨擎

下载次数: 1



电子发票 (增值税专用发票)



发票号码: 24132000000150303775

开票日期: 2024年10月24日

共2页 第2页

下载次数: 1

购买方信息		名称: 河北光华荣昌汽车部件有限公司		销售方信息		名称: 海兴中盛弹簧有限公司	
		统一社会信用代码/纳税人识别号: 91130983077498644J				统一社会信用代码/纳税人识别号: 9113092469585495XX	
项目名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率/征收率	税额
*金属制品*料片 T3.0	T3.0	个	20	1.56	31.20	13%	4.06
*金属制品*料片 T3.0	T3.0	个	40	0.75	30.00	13%	3.90
*金属制品*料片 T3.0	T3.0	个	40	0.69	27.60	13%	3.59
*金属制品*料片 T3.0	T3.0	个	20	4.68	93.60	13%	12.17
*金属制品*料片 T3.0	T3.0	个	20	2.57	51.40	13%	6.68
*金属制品*料片 T3.0	T3.0	个	21	0.67	14.07	13%	1.83
*金属制品*A6加强板激光料片 (T3.0)	(T3.0)	个	148	2.12	313.76	13%	40.79
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	4	1.81	7.24	13%	0.94
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	4	0.79	3.16	13%	0.41
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	4	2.38	9.52	13%	1.24
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	4	1.2	4.80	13%	0.62
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	4	1.35	5.40	13%	0.70
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	4	2.52	10.08	13%	1.31
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	4	0.97	3.88	13%	0.50
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	8	0.61	4.88	13%	0.63
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	8	1.22	9.76	13%	1.27
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	8	0.34	2.72	13%	0.35
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	8	1.3	10.40	13%	1.35
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	8	1.53	12.24	13%	1.59
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	8	0.53	4.24	13%	0.55
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	8	0.44	3.52	13%	0.46
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	16	0.26	4.16	13%	0.54
*金属制品*地脚拆图料片 T5.0	T5.0	个	4	7.66	30.64	13%	3.98
小计					¥688.27		¥89.46
合计					¥1932.75		¥251.26
价税合计 (大写)		⊗ 贰仟壹佰捌拾肆圆零壹分		(小写) ¥2184.01			
备注							

开票人: 杨擎



电子发票 (增值税专用发票)



发票号码: 24132000000150303775

开票日期: 2024年10月24日

共2页 第1页

购买方信息		名称: 河北光华荣昌汽车部件有限公司		销售方信息		名称: 海兴中盛弹簧有限公司	
		统一社会信用代码/纳税人识别号: 91130983077498644J				统一社会信用代码/纳税人识别号: 9113092469585495XX	
项目名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率/征收率	税额
*金属制品*激光料片 T3.0	T3.0	个	245	1.66	406.70	13%	52.87
*金属制品*左侧调角连接板焊接总成(加孔)	SHT0012268	个	25	5	125.00	13%	16.25
*金属制品*右侧调角连接板焊接总成(加孔)	SHT0012269	个	25	5	125.00	13%	16.25
*金属制品*左侧边板(加孔)	SQX3000-6805317	个	25	7	175.00	13%	22.75
*金属制品*右侧边板(加孔)	SQX3000-6805319	个	25	7	175.00	13%	22.75
*金属制品*军车底支架料片 T2.0	T2.0	个	2	2.34	4.68	13%	0.61
*金属制品*军车底支架料片 T2.0	T2.0	个	2	2.42	4.84	13%	0.63
*金属制品*军车底支架料片 T2.0	T2.0	个	2	2.59	5.18	13%	0.67
*金属制品*军车底支架料片 T2.0	T2.0	个	2	1.83	3.66	13%	0.48
*金属制品*军车底支架料片 T2.0	T2.0	个	2	2.03	4.06	13%	0.53
*金属制品*军车底支架料片 T2.0	T2.0	个	2	2.36	4.72	13%	0.61
*金属制品*军车底支架料片 T2.0	T2.0	个	4	3.45	13.80	13%	1.79
*金属制品*军车底支架料片 T2.0	T2.0	个	4	3.53	14.12	13%	1.84
*金属制品*军车底支架料片 T2.0	T2.0	个	4	2.8	11.20	13%	1.46
*金属制品*军车底支架料片 T2.0	T2.0	个	4	0.39	1.56	13%	0.20
*金属制品*料片 T2.5	T2.5	个	80	0.64	51.20	13%	6.66
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	24	3.91	93.84	13%	12.20
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	24	0.64	15.36	13%	2.00
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	2	0.29	0.58	13%	0.08
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	2	0.24	0.48	13%	0.06
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	2	0.32	0.64	13%	0.08
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	2	0.51	1.02	13%	0.13
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	2	0.62	1.24	13%	0.16
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	2	0.33	0.66	13%	0.09
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	2	0.29	0.58	13%	0.08
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	2	0.34	0.68	13%	0.09
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	2	0.26	0.52	13%	0.07
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	2	0.52	1.04	13%	0.14
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	2	0.28	0.56	13%	0.07
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	2	0.22	0.44	13%	0.06
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	2	0.31	0.62	13%	0.08
*金属制品*料片 T2.0	T2.0	个	2	0.25	0.50	13%	0.06
小计					¥1244.48		¥161.80
合计					¥1932.75		¥251.26

开票人: 杨擎

下载次数: 1



电子发票 (增值税专用发票)



发票号码: 24132000000150303775

开票日期: 2024年10月24日

共2页 第2页

下载次数: 1

购买方信息	名称: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 统一社会信用代码/纳税人识别号: 91130983077498644J	销售方信息	名称: 海兴中盛弹簧有限公司 统一社会信用代码/纳税人识别号: 9113092469585495XX
-------	---	-------	---

项目名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率/征收率	税额
*金属制品*料片 T3.0	T3.0	个	20	1.56	31.20	13%	4.06
*金属制品*料片 T3.0	T3.0	个	40	0.75	30.00	13%	3.90
*金属制品*料片 T3.0	T3.0	个	40	0.69	27.60	13%	3.59
*金属制品*料片 T3.0	T3.0	个	20	4.68	93.60	13%	12.17
*金属制品*料片 T3.0	T3.0	个	20	2.57	51.40	13%	6.68
*金属制品*料片 T3.0	T3.0	个	21	0.67	14.07	13%	1.83
*金属制品*A6加强板激光料片 (T3.0)	(T3.0)	个	148	2.12	313.76	13%	40.79
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	4	1.81	7.24	13%	0.94
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	4	0.79	3.16	13%	0.41
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	4	2.38	9.52	13%	1.24
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	4	1.2	4.80	13%	0.62
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	4	1.35	5.40	13%	0.70
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	4	2.52	10.08	13%	1.31
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	4	0.97	3.88	13%	0.50
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	8	0.61	4.88	13%	0.63
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	8	1.22	9.76	13%	1.27
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	8	0.34	2.72	13%	0.35
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	8	1.3	10.40	13%	1.35
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	8	1.53	12.24	13%	1.59
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	8	0.53	4.24	13%	0.55
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	8	0.44	3.52	13%	0.46
*金属制品*地脚拆图料片 T3.0	T3.0	个	16	0.26	4.16	13%	0.54
*金属制品*地脚拆图料片 T5.0	T5.0	个	4	7.66	30.64	13%	3.98
小计					¥688.27		¥89.46
合计					¥1932.75		¥251.26

价税合计 (大写)	⊗ 贰仟壹佰捌拾肆圆零壹分	(小写) ¥2184.01
-----------	---------------	---------------

备注	
----	--

开票人: 杨擎



工作联系函



Of202408290001

基本信息

申请人:	刘艳霞	岗位:	
日期:	2024/08/29 08:12:55	申请人部门:	工艺工程部
邮箱:		联系电话:	
标题:	3.1座椅平台项目零件委外激光切割加工		
编码:	GZLXH-20240829-006	申请人:	刘艳霞
组织架构:	工程研究院	部门:	工艺工程部
职位:	资料管理员	申请类型:	申请
内容说明:	3.1座椅项目4种零件 (左侧调角器连接板焊接组件 (SHT0012268)、右侧调角器连接板焊接组件 (SHT0012269)、左侧边板 (SHT0001903)、右侧边板 (SHT0001898)) 委外激光切割加工	审批人:	冯敬乾,冯永江

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘艳霞	发起		新建申请	2024/08/29 08:17:47
2	冯敬乾	审批一		同意	2024/08/29 14:25:21
3	冯永江	审批二		同意	2024/08/30 01:47:00



工作联系函



Of202409110001

基本信息

申请人:	刘艳霞	岗位:	
日期:	2024/09/11 08:41:10	申请人部门:	工艺工程部
邮箱:		联系电话:	
标题:	G3、A6、三代军车委外激光切割加工申请		
编码:	GZLXH-20240911-014	申请人:	刘艳霞
组织架构:	工程研究院	部门:	工艺工程部
职位:	资料管理员	申请类型:	申请
内容说明:	A6副驾安全带卷收器钣金、三代军车底座料片与G3电动靠背零件料片委外激光切割加工申请	审批人:	李斗斗,连晓雨,冯敬乾,冯永江

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘艳霞	发起		新建申请	2024/09/11 08:48:40
2	李斗斗	审批一		同意	2024/09/11 09:30:40
3	连晓雨	审批二		同意	2024/09/11 09:37:43
4	冯敬乾	审批三		同意	2024/09/11 10:09:37
5	冯永江	审批四		同意	2024/09/11 14:26:03

河北光华荣昌汽车部件有限公司

HBGH-BD-ZH2024102501

验收单

2024年10月20日

名称	激光切割	地点	模具车间
使用单位	试制车间	用途	加工
供应商		单 位	数 量
海兴中盛弹簧有限公司			
验收要点	详见验收清单		
检验结果	1.数量与申请单 <input checked="" type="checkbox"/> 相符 <input type="checkbox"/> 不符 2.品质要求 <input checked="" type="checkbox"/> 相符 <input type="checkbox"/> 不符 3.规格与图满 <input checked="" type="checkbox"/> 相符 <input type="checkbox"/> 不符 4.性能要求 <input checked="" type="checkbox"/> 相符 <input type="checkbox"/> 不符		
判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	使用单位	意见
			冯敬乾 2024.11.12

验收: 刘艳霞

验收清单

序号	名称	加工线长 (mm)	数量
1	激光料片 T3.0	346.11	245
2	左侧调角连接板焊接总成(加孔)	/	25
3	右侧调角连接板焊接总成(加孔)	/	25
4	左侧边板(加孔)	/	25
5	右侧边板(加孔)	/	25
6	军车底支架料片 T2.0	679	2
7	军车底支架料片 T2.0	775	2
8	军车底支架料片 T2.0	765	2
9	军车底支架料片 T2.0	576	2
10	军车底支架料片 T2.0	644	2
11	军车底支架料片 T2.0	687	2
12	军车底支架料片 T2.0	949	4
13	军车底支架料片 T2.0	1142	4
14	军车底支架料片 T2.0	832	4
15	军车底支架料片 T2.0	98	4
16	料片 T2.5	116	80
17	料片 T2.0	970	24
18	料片 T2.0	148	24
19	料片 T2.0	63	2
20	料片 T2.0	47	2
21	料片 T2.0	73	2
22	料片 T2.0	104	2
23	料片 T2.0	141	2
24	料片 T2.0	78	2
25	料片 T2.0	63	2
26	料片 T2.0	81	2
27	料片 T2.0	53	2
28	料片 T2.0	138	2
29	料片 T2.0	61	2
30	料片 T2.0	40	2
31	料片 T2.0	71	2
32	料片 T2.0	50	2
33	料片 T3.0	324	20
34	料片 T3.0	145	40
35	料片 T3.0	130	40
36	料片 T3.0	928	20
37	料片 T3.0	548	20
38	料片 T3.0	104	21
39	A6加强板激光料片 (T3.0)	426	148
40	地脚拆图料片 T3.0	291	4
41	地脚拆图料片 T3.0	154	4
42	地脚拆图料片 T3.0	418	4
43	地脚拆图料片 T3.0	222	4
44	地脚拆图料片 T3.0	255	4
45	地脚拆图料片 T3.0	381	4
46	地脚拆图料片 T3.0	194	4
47	地脚拆图料片 T3.0	112	8
48	地脚拆图料片 T3.0	227	8
49	地脚拆图料片 T3.0	53	8
50	地脚拆图料片 T3.0	266	8
51	地脚拆图料片 T3.0	295	8
52	地脚拆图料片 T3.0	96	8
53	地脚拆图料片 T3.0	76	8
54	地脚拆图料片 T3.0	36	16
55	地脚拆图料片 T5.0	968	4



供应商送货单

2209836

供应商名称	河北光华荣昌汽车零部件有限公司	供应商代码	S430221
到货日期	2022年9月26日	供应商地址	公司地址: 河北省黄骅市经济技术开发区
供应商联系人		联系电话	采购单号: 地点:

存根部门: 1. 电脑录入员 (白) 2. 库管员 (红) 3. 供应商/驻厂服务 (蓝) 4. 质量管理部 (绿) 5. 采购 (黄)

序号	QAD 代码	物料名称	事务号	单位	交货数	检验合格数	客户实收 IQC、仓库填写		备注
							检验方式	判定结果	
1		地板拆图料片 T3°	22711111		8X122 = 976		<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 免检	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
2			53011111		8X034 = 2.71				
3			26611111		8X1.3 = 10.38				
4			29511111		8X1.53 = 12.21				
5			96111111		8X0.53 = 4.24				
6			76111111		8X0.44 = 3.55				
7			36111111		16X0.26 = 4.21				
8			96811111		4X7.66 = 30.63				

1. 请正确书写粗线框内数据及记录, 涂改同时备注姓名
2. 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 责任自承
3. 供应商栏请联系取回或由驻厂服务代存, 供应商对账时需提供
4. 电脑录入员存根需月结对账时整理备附每月存至档案室

表单: GR-43-00-01

签字栏目:					
供应商/驻厂	调度员	外检员	库管员	信息录入	
崔建兴	李俊		李俊		

表单规格: A5

表单规格: A5



GOLDRARE

供应商送货单

2209835

公司名称: 河北光华荣昌汽车零部件有限公司
 公司地址: 河北省黄骅市经济技术开发区

接收商: 河北光华荣昌汽车零部件有限公司
 采购单号: _____ 地点: _____

检验方式: 全检 抽检 免检 略检
合格 不合格

客户实收IQC、仓库填写

存根部门: 1. 电脑录入员 (白) 2. 库管员 (红) 3. 供应商/驻厂服务 (蓝) 4. 质量管理部 (绿) 5. 采购 (黄)

序号	QAD 代码	物料名称	事务号	单位	交货数	检验合格数	仓库实收数	备注
1		物料名称: 垫片 T3	2911111		4x1.81 = 7.20			
2			1541111		4x0.79 = 3.17			
3			4481111		4x2.38 = 9.52			
4			2221111		4x1.2 = 4.79			
5			2511111		4x1.35 = 5.39			
6			3811111		4x2.52 = 10.07			
7			1941111		4x0.97 = 3.89			
8			1121111		8x0.61 = 4.84			

1. 请正确书写粗线框内数据及记录, 涂改同时备注姓名
2. 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 责任自承
3. 供应商栏请联系取回或由驻厂服务代存, 供应商对账时需提供
4. 电脑录入员存根需月结对账时整理备附每月存至档案室

签字栏目:

供应商/驻厂	调度员	外检员	库管员	信息录入
崔建兴	李娟		李娟	

表单: GR-43-00-01

表单规格: A5

信息录入	李娟
------	----

表单规格: A5



供应商送货单

2209835

供应商名称

河北海兴半盛

供应商代码

SH13022A

到货日期

2026年9月26日

供应商地址

供应商联系人

联系电话

存根部门: 1. 电脑录入员 (白) 2. 库管员 (红) 3. 供应商/驻厂服务 (蓝) 4. 质量管理部 (绿) 5. 采购 (黄)

供应商填写

客户实收IQC、仓库填写

序号	QAD 代码	物料名称	事务号	单位	交货数	检验合格数	仓库实收数	备注
1		物料拆图材料片 T3°	2911111		4x1.81 = 7.20			
2			1541111		4x0.79 = 3.17			
3			4481111		4x2.38 = 9.52			
4			2221111		4x1.2 = 4.79			
5			2511111		4x1.35 = 5.39			
6			3811111		4x2.52 = 10.07			
7			1941111		4x0.97 = 3.89			
8			1121111		8x0.61 = 4.84			

签字栏目:

供应商/驻厂	调度员	外检员	库管员	信息录入
崔建兴	李娟		李娟	

表单: GR-43-00-01

表单规格: A5



创建全能扫描王

表单卸故: A5

信息录入



供应商送货单

2200079

供应商名称	河北光华荣昌汽车零部件有限公司	接收商	河北光华荣昌汽车零部件有限公司					
到货日期	2014年9月11日	公司地址:	河北省黄骅市经济技术开发区					
供应商联系人		采购单号:						
供应商代码	SH3022A	地点:						
供应商地址		检验方式	<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检					
联系电话		判定结果	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格					
存根部门: 1. 电脑录入员 (白) 2. 库管员 (红) 3. 供应商/驻厂服务 (蓝) 4. 质量管理部 (绿) 5. 采购 (黄)								
供应商填写								
序号	QAD 代码	物料名称	事务号	单位	交货数	检验合格数	仓库实收数	备注
1		车架支架材料 T2	832MM		142.80 = 11.19			
2			96MM		4x039	157		
3								
4								
5								
6								
7								
8								

签字栏目:

供应商/驻厂	调度员	外检员	库管员	信息录入
崔建兴	李敏	刘广成	李敏	

表单: GR-43-00-01

表单规格: A5



供应商送货单

2200080

公司名称: 河北光华荣昌汽车零部件有限公司

公司地址: 河北省黄骅市经济技术开发区

采购单号: _____ 地点: _____

检验方式: 全检 抽检 免检 略检

判定结果: 合格 不合格

客户实收IQC、仓库填写

存根部门: 1. 电脑录入员 (白) 2. 库管员 (红) 3. 供应商/驻厂服务 (蓝) 4. 质量管理部 (绿) 5. 采购 (黄)

供应商填写

序号	QAD 代码	物料名称	事务号	单位	交货数	检验合格数	仓库实收数	备注
1		料片 T2.5	116MM		80x0.8L=	50.8		
2			970MM		2Lx39L=	93.8		
3			148MM		2Lx0.6L=	1.45		
4			63MM		2x0.29=	0.58		
5			47MM		2x0.2L=	0.48		
6			73MM		2x0.32=	0.64		
7			104MM		2x0.41=	1.02		
8			147MM		2x0.62=	1.24		

签字栏目:

供应商/驻厂	调度员	外检员	库管员	信息录入
苗建兴	王	王	王	

1. 请正确书写粗线框内数据及记录, 涂改同时备注姓名
2. 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 责任自承
3. 供应商栏请联系取回或由驻厂服务代存, 供应商对账时需提供
4. 电脑录入员存根需月结对账时整理备附每月存至档案室

表单: GR-43-00-01

表单规格: A5





供应商送货单

2200078

供应商名称	河北光华荣昌汽车部件有限公司	接收商	公司名称: 河北光华荣昌汽车部件有限公司
到货日期	2022年9月15日	检验方式	公司地址: 河北省黄骅市经济技术开发区
供应商联系人		检验合格数	采购单号:
		仓库实收数	地点:

存根部门: 1. 电脑录入人员 (白) 2. 库管员 (红) 3. 供应商/驻厂服务 (蓝) 4. 质量管理部 (绿) 5. 采购 (黄)

序号	QAD 代码	物料名称	事务号	单位	交货数	检验合格数	仓库实收数	备注
1		穿鞋底架料片 T20	679MM		2x234E	4.67		
2			774MM		2x242E	4.85		
3			767MM		2x249E	5.19		
4			576MM		2x183E	3.66		
5			644MM		2x203E	4.07		
6			667MM		2x236E	4.72		
7			949MM		4x345E	13.78		
8			1122MM		4x353E	14.1		

供应商填写

客户实收 IQC、仓库填写

签字栏目:

供应商/驻厂	调度员	外检员	库管员	信息录入
崔建兴	张明	李永	李永	

1. 请正确书写粗线框内数据及记录, 涂改同时备注姓名
2. 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 责任自承
3. 供应商栏请联系系取回或由驻厂服务代存, 供应商对账时需提供
4. 电脑录入员存根需月结对账时整理备附每月存至档案室

表单: GR-43-00-01

表单规格: A5

表单规格: A5





供应商送货单

2227195

供应商名称	河北光华荣昌汽车零部件有限公司	供应商代码	SL1322H
到货日期	2024年9月12日	供应商地址	公司地址: 河北省黄骅市经济技术开发区
供应商联系人		联系电话	采购单号:

存根部门: 1. 电脑录入员 (白) 2. 库管员 (红) 3. 供应商/驻厂服务人员 (蓝) 4. 质量管理部 (绿) 5. 采购 (黄)

序号	QAD 代码	物料名称	事务号	单位	交货数	检验合格数	仓库实收数	备注	接收商		
									检验方式	判定结果	
1		右排座靠板 T3	7441111	件	62x3.05	21376			<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 略检	<input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 免检	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											

1. 请正确书写粗线框内数据及记录, 涂改同时备注姓名
2. 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 责任自承
3. 供应商请取回或由驻厂服务人员代存, 供应商对账时需提供
4. 电脑录入员存根需月结对账时整理备附每月存至档案室

签字栏目:

供应商/驻厂	调度员	外检员	库管员	信息录入
杨庆伟	李刚		杨刚	

表单: GR-43-00-01

表单规格: A5

尺寸规格: A5



创建全能扫描王



GOLDSARE

供应商送货单

2227198

公司名称: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

公司地址: 河北省黄骅市经济技术开发区

采购单号:

接收商

检验方式

全检 抽检 免检 略检

判定结果 合格 不合格

客户实收IQC、仓库填写

存根部门: 1. 电脑录入员 (白) 2. 库管员 (红) 3. 供应商/驻厂服务 (蓝) 4. 质量管理部 (绿) 5. 采购 (黄)

供应商名称	河北光华荣昌	供应商代码	SL130111
到货日期	2014年9月15日	供应商地址	
供应商联系人		联系电话	

序号	QAD 代码	物料名称	事务号	单位	交货数	检验合格数	仓库实收数	备注
1		螺栓固定座 T3	19011111	件	205x125=251			
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								

签字栏目:

供应商/驻厂	调度员	外检员	库管员	信息录入
崔建兴	徐		李	

1. 请正确书写粗线框内数据及记录, 涂改同时备注姓名
2. 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 责任自承
3. 供应商栏请联系取回或由驻厂服务代存, 供应商对账时需提供
4. 电脑录入员存根需月结对账时整理备附每月存至档案室

表单: GR-43-00-01

表单规格: A5





供应商送货单

2209831

公司名称: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

公司地址: 河北省黄骅市经济技术开发区

采购单号:

地点:

接收商

检验方式

全检 抽检 判定结果 合格 不合格

略检 免检

存根部门: 1. 电脑录入人员 (白) 2. 库管员 (红) 3. 供应商/驻厂服务人员 (蓝) 4. 质量管理部 (绿) 5. 采购 (黄)

供应商填写

序号	QAD 代码	物料名称	事务号	单位	交货数	检验合格数	仓库实收数	备注
1		料片 T20	50MM		20x25=05			
2			324MM		20x45=312			
3			145MM		40x075=3017			
4			130MM		40x069=2744			
5			928MM		20x465=9316			
6			5128MM		20x27=5132			
7			1014MM		21x067=1402			
8								

签字栏目:

供应商/驻厂	调度员	外检员	库管员	信息录入
崔建兴				

1. 请正确书写粗线框内数据及记录, 涂改同时备注姓名
2. 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 责任自承
3. 供应商请联系取回或由驻厂服务人员代存, 供应商对账时需提供
4. 电脑录入员存根需月结对账时整理备附每月存至档案室

表单: GR-43-00-01

表单规格: A5





GOLDMARE

供应商送货单

2209830

公司名称: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

公司地址: 河北省黄骅市经济技术开发区

采购单号: _____ 地点: _____

供应商名称	河北光华荣昌	供应商代码	SH3021A
到货日期	2024年9月15日	供应商地址	
供应商联系人		联系电话	

存根部门: 1. 电脑录入员 (白) 2. 库管员 (红) 3. 供应商/驻厂服务 (蓝) 4. 质量管理部 (绿) 5. 采购 (黄)

供应商填写

序号	QAD 代码	物料名称	事务号	单位	交货数	检验合格数	仓库实收数	备注
1		料片 T20	78MM		2x033=	0.67		
2			63MM		2x029=	0.58		
3			81MM		2x034=	0.69		
4			53MM		2x026=	0.52		
5			138MM		2x052=	1.03		
6			61MM		2x028=	0.57		
7			40MM		2x022=	0.44		
8			71MM		2x031=	0.63		

签字栏目:

供应商/驻厂	调度员	外检员	库管员	信息录入
崔建兴	杨	陈入	李	

1. 请正确书写粗线框内数据及记录, 涂改同时备注姓名
2. 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 责任自承
3. 供应商请取回或由驻厂服务代存, 供应商对账时需提供
4. 电脑录入员存根需月结对账时整理备附每月存至档案室

表单: GR-43-00-01

表单规格: A5



创建全能王扫描



GOLDREAR

供应商送货单

2227196

公司名称: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

公司地址: 河北省黄骅市经济技术开发区

采购单号:

接收商

检验方式
全检 抽检 略检 免检

判定结果
合格 不合格

客户实收IQC、仓库填写

存根部门: 1. 电脑录入员(白) 2. 库管员(红) 3. 供应商/驻厂服务(蓝) 4. 质量管理部(绿) 5. 采购(黄)

供应商填写

序号	QAD 代码	物料名称	事务号	单位	交货数	检验合格数	仓库实收数	备注
1	SLT002268	左侧调角器		件	25 ✓			
2	SLT002269	右侧调角器		件	25 ✓			
3	SQX3002680531	左侧边板		件	25 ✓			
4	SQX3002680539	右侧边板		件	25 ✓			
5								
6								
7								
8								

签字栏目:

供应商/驻厂	调度员	外检员	库管员	信息录入
崔建兴	李静		李静	

1. 请正确书写粗线框内数据及记录, 涂改同时备注姓名
2. 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 责任自承
3. 供应商栏请联系取回或由驻厂服务代存, 供应商对账时需提供
4. 电脑录入员存根需月结对账时整理备附每月存至档案室

表单: GR-43-00-01

表单规格: A5





供应商送货单

2227197



建设 王能全 扫描

供应商名称		河北光华荣昌汽车零部件有限公司					
到货日期		2024年9月2日					
供应商联系人		联系电话					
存根部门: 1. 电脑录入员 (白) 2. 库管员 (红) 3. 供应商/驻厂服务 (蓝) 4. 质量管理部 (绿) 5. 采购 (黄)		接收商					
供应商代码		S43021A					
供应商地址		公司地址: 河北省黄骅市经济技术开发区					
联系电话		采购单号:					
客户实收IQC, 仓库填写		检验方式					
序号		QAD 代码					
物料名称		事务号					
单位		交货数					
检验合格数		仓库实收数					
判定结果		备注					
合格 <input type="checkbox"/>							
不合格 <input type="checkbox"/>							
全检 <input type="checkbox"/>							
抽检 <input type="checkbox"/>							
略检 <input type="checkbox"/>							
免检 <input type="checkbox"/>							
1	激光料片 73°	31611111	件	242X1.66	426.9	✓	
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							

签字栏目:

供应商/驻厂	调度员	外检员	库管员	信息录入
建设兴	王能全		王能全	

表单: GR-43-00-01

表单规格: A5