



# 工程变更申请书 (ECR)

变更申请时间	2024.10.30	项目代码/名称	ZY2248	变更申请输入文件	NPMC-MT03-202408006	变更紧急度	A类	
客户名称	北京福田戴姆勒汽车有限公司	提出人	<input checked="" type="checkbox"/> 客户 <input type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0010987			
总成名称	中宽车主驾底部支架焊接总成/宽车主驾底部支架焊接总成			总成件号/QAD号	SHT0017258/SHT0017257			
零/部件名称	中宽车主驾驶后侧钣金/宽车主驾驶后侧钣金			零/部件件号/QAD号	SHT0016189/SHT0016146			
项目阶段	<input type="checkbox"/> CP 阶段 <input type="checkbox"/> PD 阶段 <input checked="" type="checkbox"/> PT 阶段 <input type="checkbox"/> FT 阶段 <input type="checkbox"/> SOP 阶段	变更零件类型		<input checked="" type="checkbox"/> 自制件 <input type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件				
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input checked="" type="checkbox"/> 工艺 <input checked="" type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:							
更改原因	<input type="checkbox"/> 改进措施 <input checked="" type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> A/AVE <input checked="" type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A			
内容更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input type="checkbox"/> 级别3		<input checked="" type="checkbox"/> 级别4	
	较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		对产品成本、库存、质量成本等影响的更改, 对客户无直接影响		1. 文件、试验、工作流程等附带的更改 2. 内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响	
变更申请内容	变更申请前:  问题: 1. 与车身连接的线束护套, 装配时旋转, 护套的固定点为圆孔。 2. 驾驶员座椅无静电导线。 详见附件			变更申请后:  更改方案: 1. 为保证与车身连接的线束护套, 装配时不旋转, 将护套的固定点改为钥匙孔。 2. 驾驶员座椅新增静电导线同时在底支架上新增其下固定点等相关零件。				
				是否影响其它项目? (下列填写项目名称)		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		
验证\试验方式	<input type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input checked="" type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ( )					是否影响制造过程		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
是否影响物流			<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间		15个工作日	
变更实现方案	产品单件成本增加测算			测算部门:	采购/前期采购部	测算人:		
	护面变化成本增加测算			测算部门:	造型部	测算人:		
	焊胎、工装、包装运输等更改费用 17257冲壳模具修改6500元, 17258-6000元			测算部门:	工艺部	测算人:	张博 11.1	
	模具更改费用			测算部门:	模具科	测算人:		
	检具更改费用			测算部门:	前期质量部	测算人:	朱明浩	
	其他费用			测算部门:	产品开发部	测算人:		
	总成单台成本			线束及安装螺柱垫片合计增加成本 478元/个座椅		测算人:	张甲	
直接更改费用								
编制:	张甲 2024.10.31		审核: (审核 ECR 内容汇总费用并确定审批人员)		批准:			
项目审核 (审核费用及周期):	李斗斗 2024.11.01		副总经理/技术总监批准					

注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作 (如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。

- 备注:  
1. 变更申请: 需要单独上传变更前对比图片及原因验证报告; (文件命名为XXX项目变更前, XXX项目变更后)  
2. ECR申请批准后, 完善对策验证报告上传; 流程流转至项目经理处, 发起ECN。

线束护套固定孔和静电导线固定孔都已做实物样件试装, 并让王河龙确认。  
张甲 2024.10.31



### 工作联系函



Of202411040012

#### 基本信息

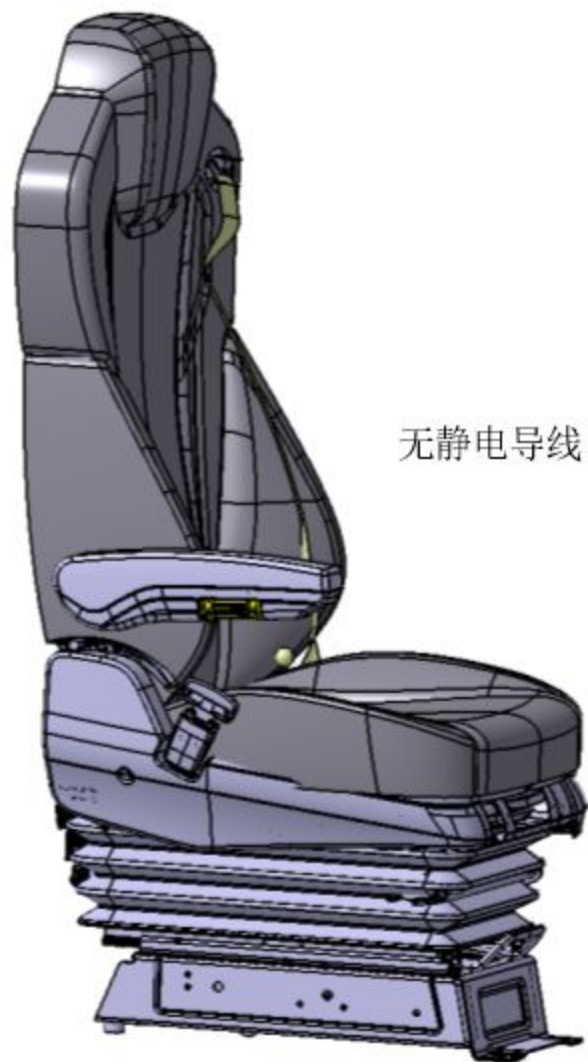
申请人:	张甲	岗位:		
日期:	2024/11/04 11:52:25	申请人部门:	产品开发部	
邮箱:	zhangjia3@bjghrc.com	联系电话:		
标题:	A6驾驶员座椅增加搭铁线的设变			
编码:	GZLXH-20241104-133	申请人:	张甲	
组织架构:	工程研究院	部门:	产品开发部	
职位:	整椅开发主管工程师	申请类型:	申请	
内容说明:	各位领导: A6主驾增加静电导线需在底支架开孔和驾驶员座椅底支架开线束防转的钥匙孔同一个钣金, 顾将2个变更合并在一起走设变流程, 其中 增加静电导线增加成本约4.78元/个座椅, 修模成本宽车主驾底部支架是6500元, 中宽车主驾底部支架是6000元, 详见附件。		审批人:	苏东,韩香伶,冯永江

#### 审批记录

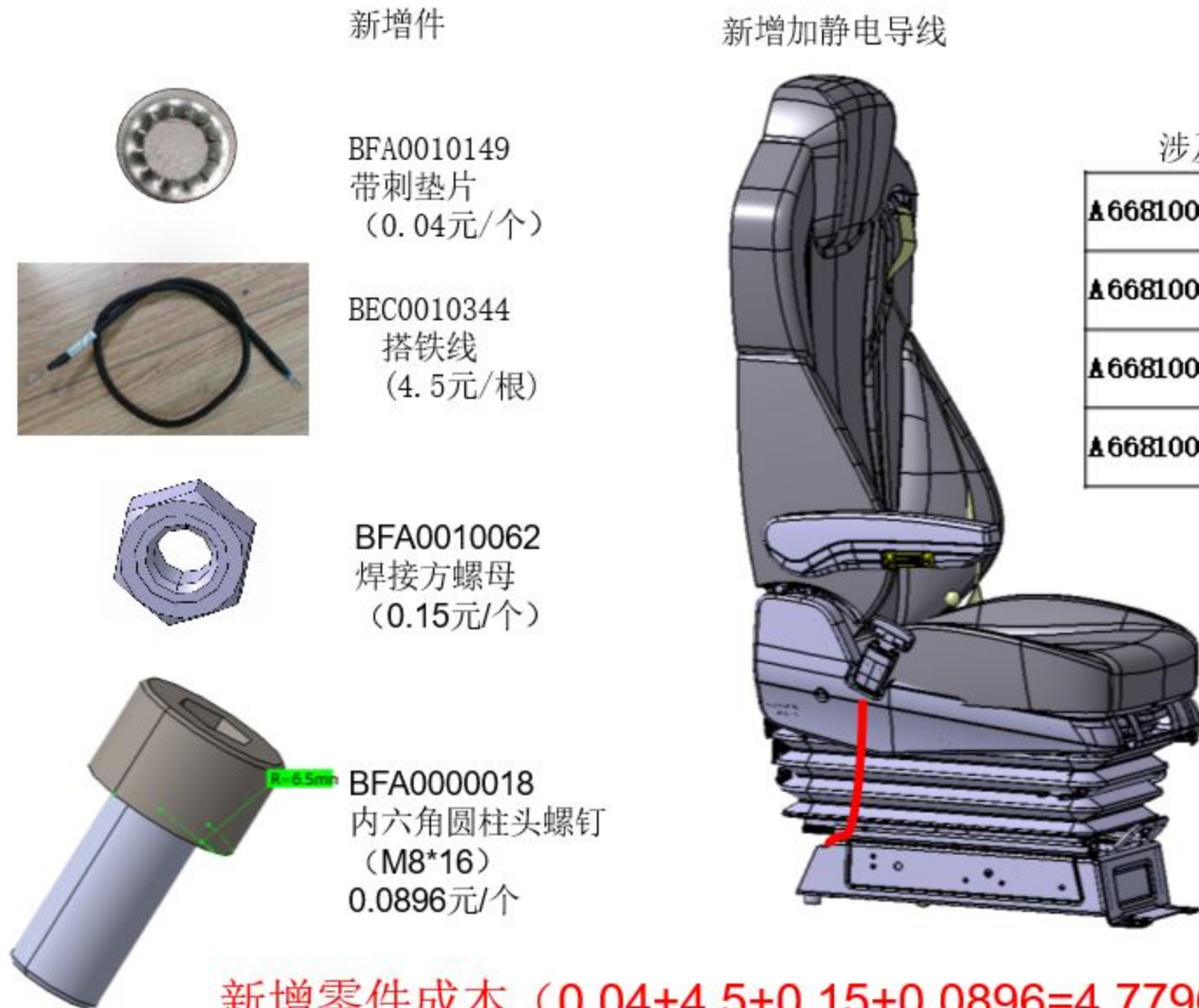
序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	张甲	发起		新建申请	2024/11/04 11:54:03
2	苏东	审批一	修模费用需要重新采购比价评估	同意	2024/11/04 12:33:24
3	韩香伶	审批二		同意	2024/11/04 13:34:12
4	冯永江	审批三		同意	2024/11/04 17:17:30

## 4.问题：驾驶员座椅客户增加安全带静电导出

更改前



更改后

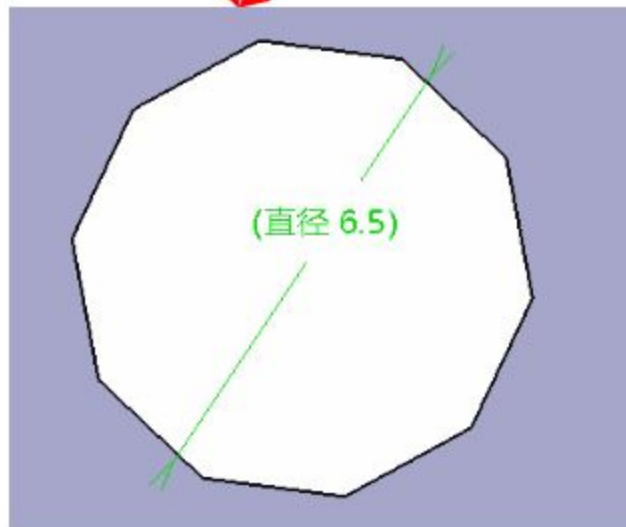
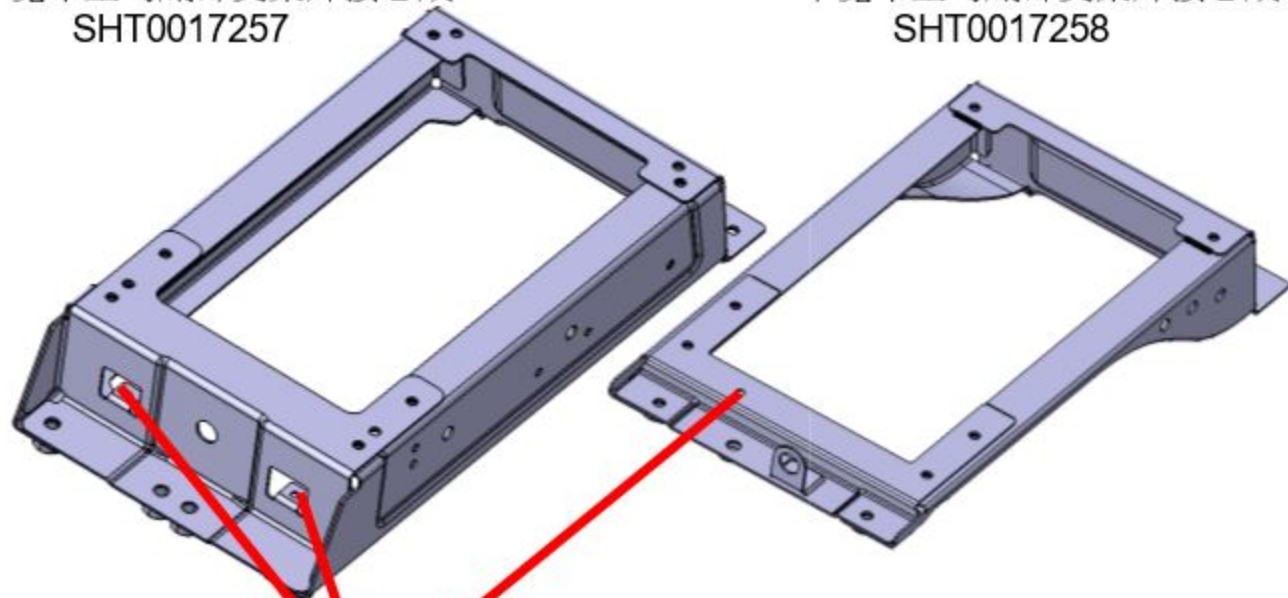


#### 4.问题：驾驶员座椅客户增加安全带静电导出

更改前

宽车主驾底部支架焊接总成  
SHT0017257

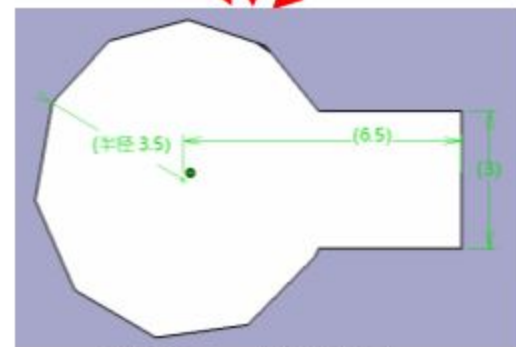
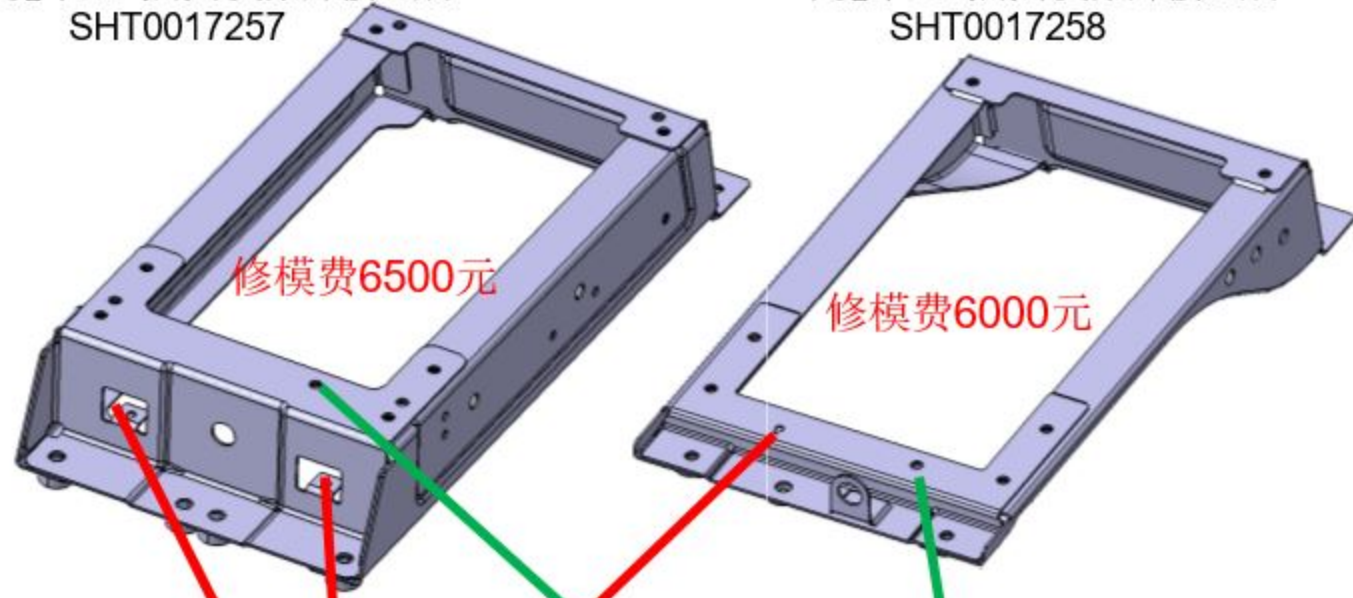
中宽车主驾底部支架焊接总成  
SHT0017258



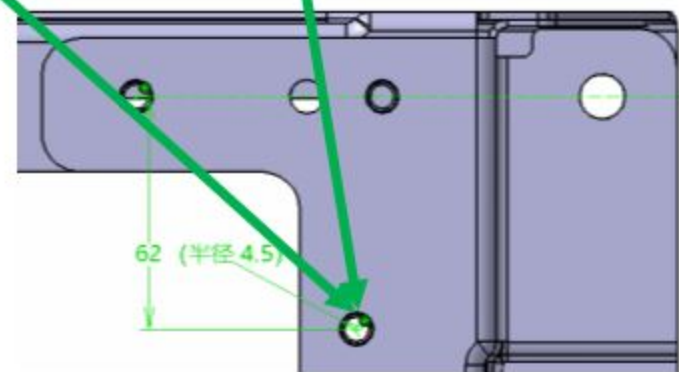
更改后

宽车主驾底部支架焊接总成  
SHT0017257

中宽车主驾底部支架焊接总成  
SHT0017258



直径7mm的钥匙孔  
固定与车身线束连接护套



静电导线下固定点，开直径9mm的圆孔并焊接M8螺母  
BFA0010062 焊接方螺母