







# 供应商考核单

供应商名称:	湘潭裕腾兴	索赔单号:	20241114002
索赔类别:	<input checked="" type="checkbox"/> 质量异常 <input type="checkbox"/> 三包 <input type="checkbox"/> 交付 <input type="checkbox"/> 其他		
索赔日期:	2024/11/14	索赔金额:	5000
考核内容:			
2024年11月生产的M4前排座椅和HA2后排坐垫发泡，皆出现批量不良故障现象。 M4前排主驾座发泡：安装螺母焊融，安装螺母有焊渣，安装螺母偏孔等 HA2后排坐垫骨架：地脚高低脚，骨架变形等 因这几个问题重复多次出现，且反馈后没有得到有效改善，严重影响我司质量。 特此考核5000元。			
编制：伍赤诚		日期：2024/11/14	
生产管理部意见:		日期:	
技术质量部意见:		日期：2024.11.14	
运营总监审批:		日期：2024.11.14	
总经理审批:		日期:	
供应商确认:		日期:	
光华荣昌确认:		日期:	
财务接收签认:		日期:	
注：索赔说明：自供应商接收索赔单起，3个工作日内确认索赔信息并回传，逾期一律按“对本次索赔无异议”处理，由财务部强制扣除货款。			



# 供应商考核单

供应商名称:	湘乡简美	索赔单号:	20241114001
索赔类别:	<input checked="" type="checkbox"/> 质量异常 <input type="checkbox"/> 三包 <input type="checkbox"/> 交付 <input type="checkbox"/> 其他		
索赔日期:	2024/11/14	索赔金额:	3000
考核内容:			
2024年11月13日生产的P203粗皮纹中配后排座椅压痕褶皱严重（因简美面套来料未按照要求包装发货），熨烫烘烤无法解决，造成我司座椅批量压痕褶皱不良，影响产品交付，浪费大量工时。 特此考核3000元。			
编制: 伍赤诚		日期: 2024/11/14	
生产管理部意见:		日期:	
技术质量部意见:		日期: 2024. 11. 14	
运营总监审批:		日期: 2024. 11. 14	
总经理审批:		日期:	
供应商确认:		日期:	
光华荣昌确认:		日期:	
财务接收签认:		日期:	
注: 索赔说明: 自供应商接收索赔单起, 3个工作日内确认索赔信息并回传, 逾期一律按“对本次索赔无异议”处理, 由财务部强制扣除货款。			



# 工作联系函

(内部)

编号: QR7.4-02 NO.sc-169

申请

通知

通报

报告

纪要

## 关于安关于 P203 生产过程问题考核申请

### 关于 P203 生产过程问题考核申请

#### 一、情况描述:

1.11月13日生产的203中配粗皮纹座椅,后排坐垫有百分之八十左右严重褶皱,经查面套大部分是8月9日的库存件,仓管线服人员未及时做先进先出管理和物料保管工作,导致面套死褶无法返修

2.质量部对座椅判定不合格后要求产线更换新到的面套,但车间管理和产线人员不重视产品质量,只更换了18件六分座面套,另未经质量员检测OK的情况下就强行入库进行发货,后技术质量负责人叫停后到现场进行一一确认,检查32件,其中还有14件褶皱不良不能发货,另未判定就已装上车的还有6件(未判定)



为宣贯各位员工的质量意识,特对此次事故相关人员处罚如下:

- 1.生管物料员殷胜未对物料进行先进先出管理,考核200元
- 2.生管物料科长刘文向负连带责任考核50元
- 3.生管部部长曹蜜负连带责任考核50元
- 4.产线班长欧响亮不按要求标准执行返修,导致不良座椅再次发生,考核100元

希望各位员工引以为戒,重视产品质量!

妥否

请领导批示

拟文: 	审核: 	日期: 2024-11-14	发起部门: 技术质量部
批准:			批准日期: