



投资申请流程



TZSQ202411050001

基本信息

申请人:	刘荣浩	岗位:	
日期:	2024/11/05 15:19:37	申请人部门:	工艺工程部
邮箱:	liuronghao@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	工艺工程部-总装工艺工程师-关于陕汽轻卡罩壳冲孔工装的采购申请--		
预算使用部门:	工艺工程部	UPL.Finance.InvestmentApplication.Cost_Type:	
产品类别:	座椅	立项号:	ZY2419
成本中心:	工艺工程部	金额总计:	4000.0000
大写金额:	肆仟圆整	预算使用部门编码:	205
需求类型:	产品开发需求		

采购计划

名称	描述	成本中心	预算科目	预算编号	预算总金额	预算已用金额	预算剩余金额	预估单价	数量	单位	分类	预估金额合计	预计效益实现期
陕汽轻卡罩壳冲孔工装		工艺工程部		ZY2419				4000.0000	1	套	工装	4000.0000	

描述信息

描述:	<p>一、现状说明: 1、陕汽轻卡11月份即将进入小批量生产阶段, 主驾座椅通风配置左罩壳, 是在现有欧马可罩壳基础上增加通风开关安装孔位, 详见附件; 2、目前注塑模具只满足欧马可罩壳生产, 为降低修模成本及生产过程换模时间, 需增加相应冲孔治具, 满足不同配置座椅罩壳装配需求。二、需求说明: 1、由于河北模具车间加工精度无法满足冲孔精度要求, 申请委外制作罩壳冲孔治具一台, 满足后续陕汽轻卡新产品通风配置批量生产需求; 2、冲孔治具, 利用现有3.0罩壳切边模具框架, 新增冲孔上下模, 预计涉及费用投入: 4000元</p>
-----	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

报价信息

供应商	名称	描述	单价	数量	税率	不含税金额	税额	实际金额
-----	----	----	----	----	----	-------	----	------

推荐理由

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘荣浩	发起		新建申请	2024/11/05 15:28:12
2	冯敬乾	直属上级		同意	2024/11/05 15:34:10
3	王焜	集团财务部		同意	2024/11/05 16:01:20
4	杨光环	财务副总裁		同意	2024/11/06 10:10:49
5	冯永江	研究院负责人	同意	同意	2024/11/06 16:21:14
6	赵月强	集团董事长		同意	2024/11/08 11:10:28