

3.1项目检具清单及费用预估

编号:

项目名称: 荣昌3.1平台		项目编号:		ZY2409										
工装类型	<input type="checkbox"/> 实验工装 <input checked="" type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 制造工装		费用预算											
序号	工装名称	工装编号	数量	被测零件图号	零件名称	建议	备注	图示	单价	使用者	合计			
1	左/右侧边板检具	GR-3.1-CF-01	1	SQX3000-6805319 SQX3000-6805317	左/右侧边板	冲压工序	河北使用		6000	河北工厂				
2	座框前横梁检具	GR-3.1-CF-02	1	SHT0017050	座框前横梁	冲压工序	河北使用		7000	河北工厂				
3	仰角加强板L/R检具	GR-3.1-CF-03	1	SHT0017056 SHT0017057	仰角加强板L/R	冲压工序	河北使用		8000	河北工厂				
4	仰角卡板L/R检具	GR-3.1-CF-04	1	SHT0017053 SHT0017054	仰角卡板L/R	冲压工序	河北使用		6000	河北工厂				
5	上框左/右纵梁检具	GR-3.1-CF-05	1	SHT0017065 SHT0017066	上框左/右纵梁	冲压工序	河北使用		10000	河北工厂	带百分表检测, 直线度			
	SQX3000-6805422 SQX3000-6805423			下框左/右纵梁	冲压工序	河北使用								
6	上框前横梁检具	GR-3.1-CF-06	1	SHT0017062	上框前横梁	冲压工序	河北使用		8000	河北工厂				
7	下框焊接总成检具	GR-3.1-CF-07	1	SHT0016421	下框焊接总成	焊接工序	河北使用		18000	河北工厂				
8	上框焊接总成检具	GR-3.1-CF-08	1	SHT0017060	上框焊接总成	焊接工序	河北使用		15000	河北工厂				
9	座框焊接总成检具	GR-3.1-CF-09	1	SHT0017049	座框焊接总成	焊接工序	河北使用		14000	河北工厂				
编制/日期: 朱朋昌									会签/日期: 高小朋 2024.8.20		批准/日期: 张		项目总计	92000

表单编号: GR-61-00-208(B/0)



光华荣昌

纸张: A4 (210×297)