



#### 技术要求

- 表面光洁，锐边倒钝，去除尖角、毛刺、油污；
- 零件表面淬火处理，硬度要求HRC55。

		一般公差		北京光华荣昌汽车部件有限公司			名称	
		线性	GB/T 1804-M					
第一角投影视图		角度	GB/T 1804-M	材料			45#	
		形位	GB1184-H					
特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性				阶段标记	重量(Kg)	比例	件号(图号)	
设计		标准化		A		2:1		
校对		审核						
工艺		批准					AGZ13.02_V3	
				共 1 张		第 1 张		