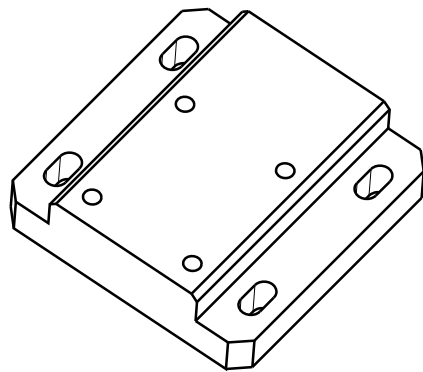
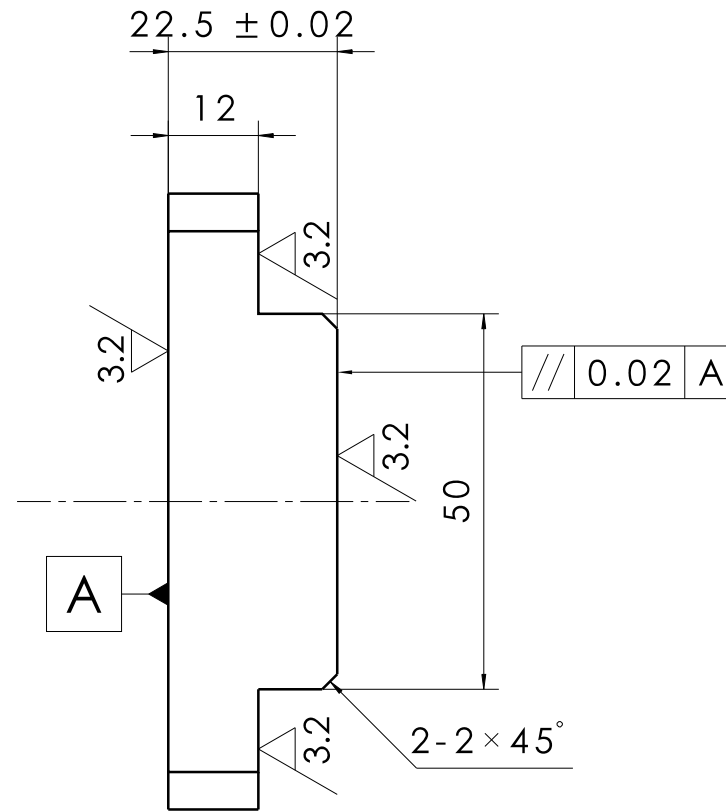
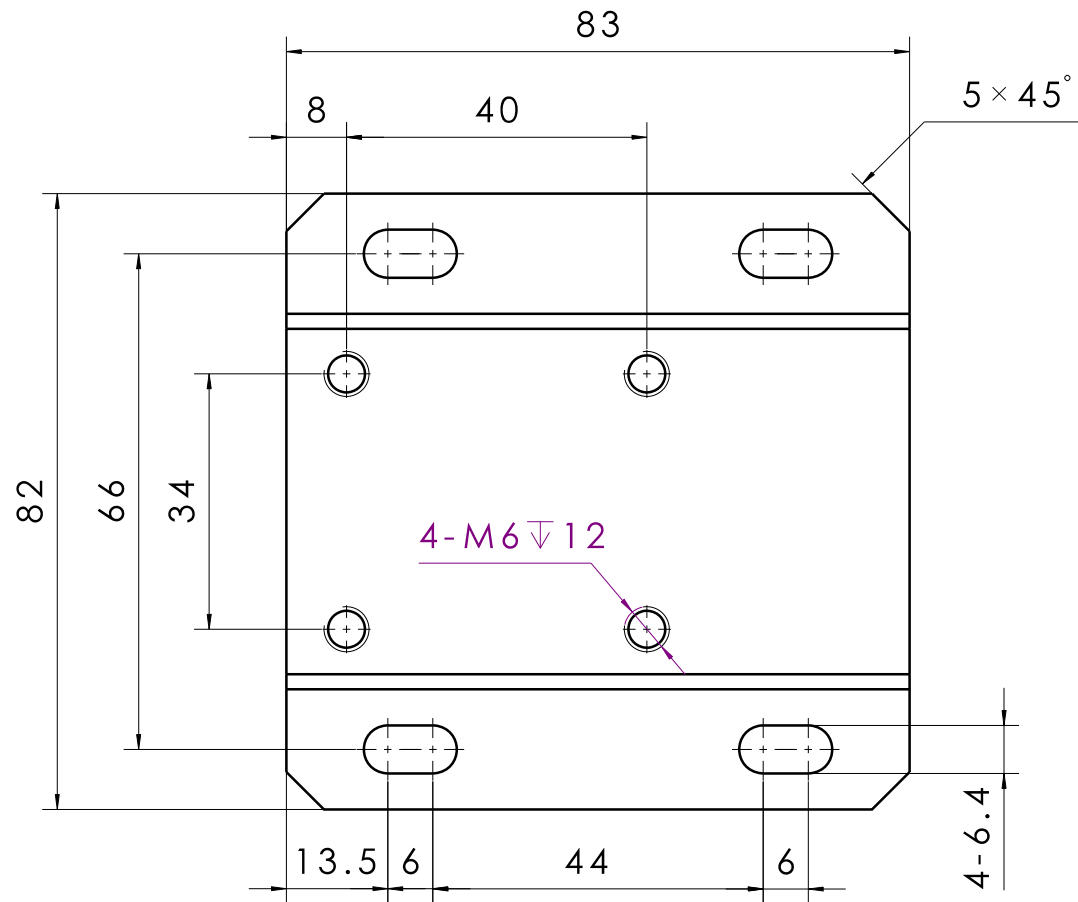


AGZ030.04_V2

12.5
其余
未注倒角1×45°



技术要求

- 1、棱边倒钝，去除毛刺；
- 2、表面本色阳极氧化处理。

 第一角投影视图			一般公差		 北京光华荣昌汽车部件有限公司				
			线性	GB/T1804-f					
			角度	GB/T1804-f	材料 6061合金		名称 肘夹垫块		
			形位	GB1184-H					
特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性					阶段标记	重量(Kg)	比例	件号(图号) AGZ030.04_V2	
设计			标准化			A			1:1
审核			批准			共 1 张 第 1 张			

项目代码：