



## 技术要求

1. 棱边倒钝，去除毛刺；
2. 退火去应力
3. 表面本色喷砂氧化处理
4. 数量：1件

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	李扬	2021-06-02	标准化		
审核					
工艺			批准		

6061 合金

北京光华荣昌汽车部件有限公司

底板

GZ30.01-V1

