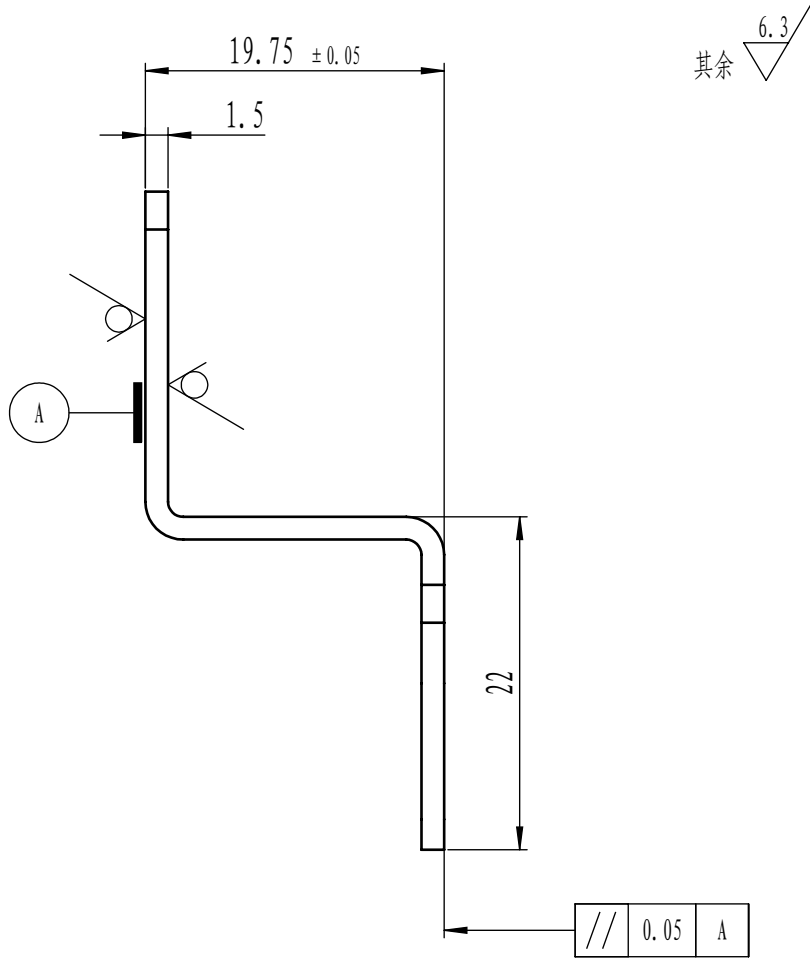
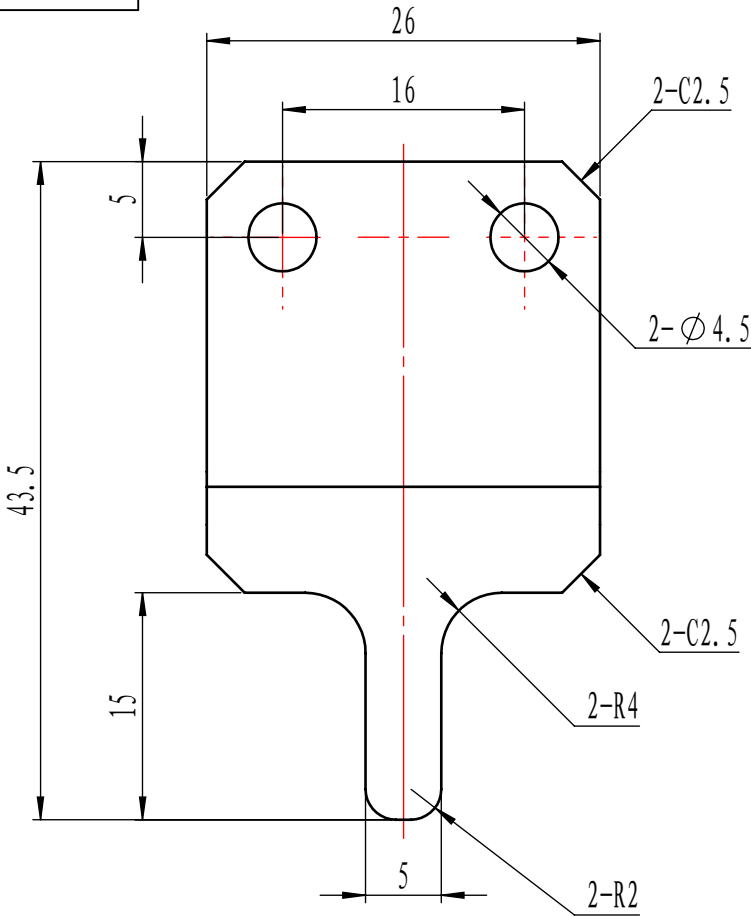


GZ30.10-V1



- 技术要求
1. 棱边倒钝，去除毛刺；
  2. 按最小折弯半径折弯；
  3. 表面拉丝处理；
  4. 数量：1件

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	李扬	2021-06-04	标准化		
审核					
工艺			批准		

SUS304

北京光华荣昌汽车部件有限公司

感应板

GZ30.10-V1

