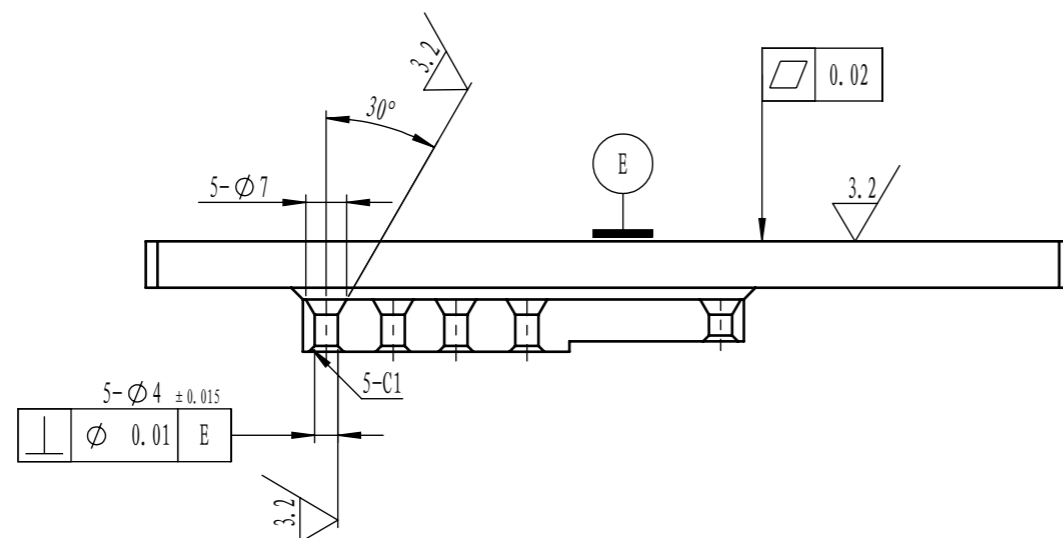


技术要求

1. 棱边倒钝，去除毛刺；
2. M4螺纹加装钢丝螺套；
3. 表面本色阳极氧化处理；
4. 数量2件，彼此对称加工

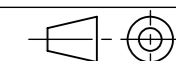


6061-T6 (GB)

北京光华荣昌汽车部件有限公司

气管保持块1

GZ30.19-V1



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	李扬	2021-06-05	标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记

重量

比例

194.84

1:2

共 张 第 张