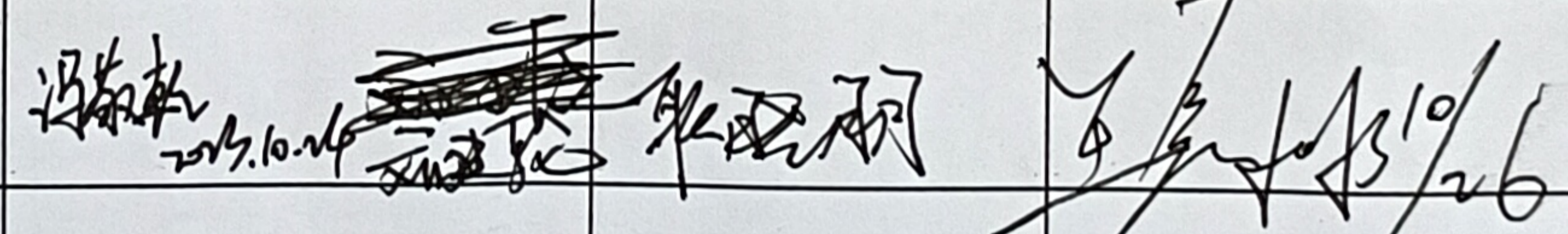
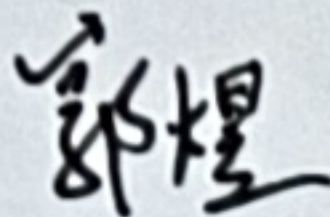


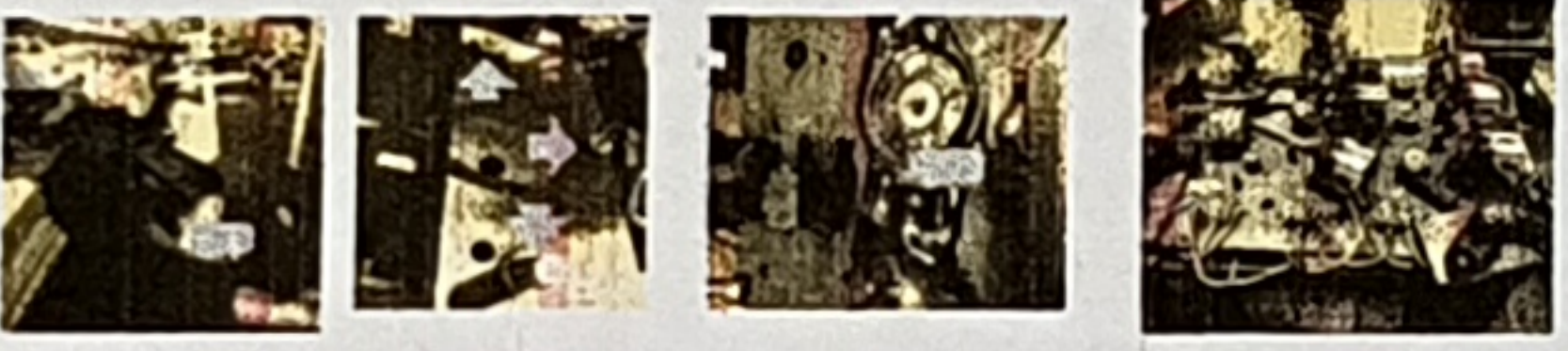
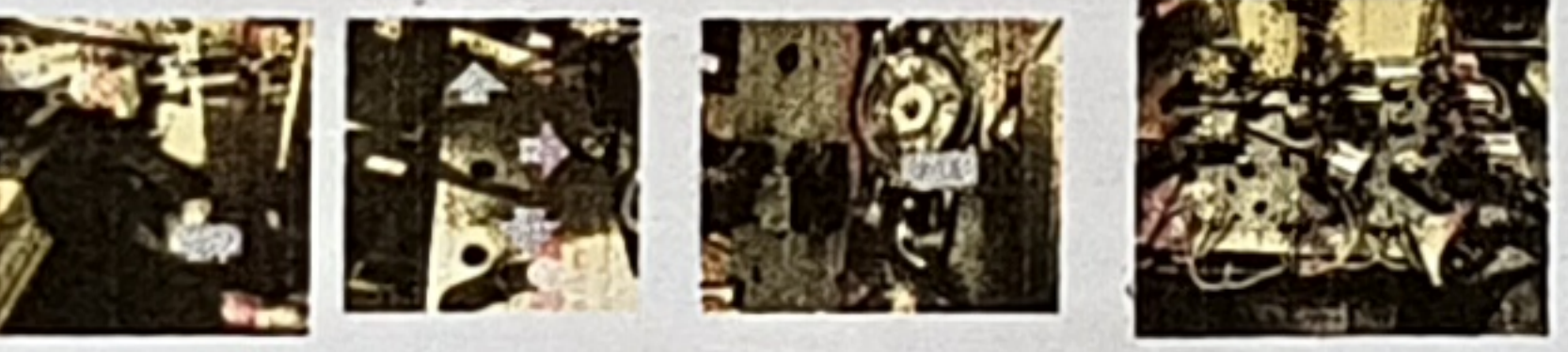
	固定资产验收单		生效日期: 2023.10.26																	
			编号:																	
合同编号	GHRCHT-HB-10230075	合同金额	81000																	
资产名称	欧马可调角器焊接夹具	资产型号																		
资产类别	焊接夹具	资产编号																		
供货单位	西安嘉怡天恒精密技术股份有限公司																			
验收项目																				
共计 4EA 焊接夹具		是否有与合同不符的情况	否																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>编号</th> <th>数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">减震款调角器焊接夹具</td> <td>SLT0011250</td> <td rowspan="2">1EA</td> </tr> <tr> <td>SLT0011253</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">基础款调角器焊接夹具</td> <td>SLT0011320</td> <td rowspan="2">1EA</td> </tr> <tr> <td>SLT0010878</td> </tr> <tr> <td>右调角器焊接总成焊接夹具</td> <td>SLT0011032</td> <td>1EA</td> </tr> <tr> <td>小背左侧调角器焊接总成焊接夹具</td> <td>SLT0011086</td> <td>1EA</td> </tr> </tbody> </table>		名称	编号	数量	减震款调角器焊接夹具	SLT0011250	1EA	SLT0011253	基础款调角器焊接夹具	SLT0011320	1EA	SLT0010878	右调角器焊接总成焊接夹具	SLT0011032	1EA	小背左侧调角器焊接总成焊接夹具	SLT0011086	1EA	设备使用性能是否达到要求	是
名称	编号	数量																		
减震款调角器焊接夹具	SLT0011250	1EA																		
	SLT0011253																			
基础款调角器焊接夹具	SLT0011320	1EA																		
	SLT0010878																			
右调角器焊接总成焊接夹具	SLT0011032	1EA																		
小背左侧调角器焊接总成焊接夹具	SLT0011086	1EA																		
		设备技术指标是否与合同相符	是																	
		设备配件是否与采购要求相符	是																	
		设备是否完好	是																	
		技术文档是否齐全	是																	
设备在安装调试、试用过程中的情况	仅验收供应商加工制作,不涉及设计问题。 后续涉及夹具更改,由工程部负责。																			
验收结果	合格																			
参加验收人员签名																				
设备安装完成时间	2023.8.30	验收日期	2023.10.26																	
设备存放地点	焊接车间	固定资产归口管理部门负责人	耿晓朋																	

经办人: 

欧马可调角器焊胎问题点汇总

序号	焊胎名称	焊胎编码	问题点描述	问题点图示	整改方案	责任部门	预计完成时间
1	减震款调角器焊胎	SLT0011250	1. 总成焊胎定位销无法更换； 2. 新增补焊焊胎定位销无法更换； 3. 定位销、定位块搭铁严重，没有备件； 4. 气管无防护		1、更改总成焊胎无法更换的定位销的固定方法； 2、重新制作补焊焊胎，定位限位变更为可更换的； 3、对损耗严重定位销、定位块备件； 4、更换双层防烫气管。	工艺工程部	2023. 11. 15
2	基础款调角器焊胎	SLT0011320	与减震款调角器焊胎存在共性问题		同上	工艺工程部	2023. 11. 15
3	小背左侧调角器焊胎	SLT0011032	与减震款调角器焊胎存在共性问题		同上	工艺工程部	2023. 11. 15
4	右调角器焊胎	SLT0011086	与减震款调角器焊胎存在共性问题		同上	工艺工程部	2023. 11. 15

对策说明：以上问题均为焊接夹具设计问题，由工艺工程部进行后续处理，与供应商加工制作无关。

签字：

冯敬航 2023. 10. 26
